



Productos y servicios

Información básica

**Soluciones de tecnología punta
para una mayor eficiencia productiva**

ARBURG

ARBURG, para un moldeo por inyección eficiente



Nuestro know-how y nuestra técnica de moldeo por inyección son el resultado de una investigación consecuente y un continuo desarrollo. Como socio a su lado contribuimos a su éxito ofreciéndole un programa de productos modular con la solución individual adecuada para cada tarea de moldeo por inyección. No importa su ramo, el proceso con el que trabaje o qué piezas inyectadas desee producir. Ponemos en sus manos el mundo entero del moldeo por inyección: desde el diseño del producto hasta la planificación de la producción. "Made by ARBURG – Made in Germany".

Más información:

Publicación "Eficiencia en la producción"



Plena eficiencia: todas las soluciones de ARBURG están orientadas a las necesidades individuales del cliente.

Eficiencia productiva en todos los aspectos

Nuestro lema empresarial "ARBURG, para un moldeo por inyección eficiente" resume todos nuestros esfuerzos dirigidos a lograr una máxima eficiencia productiva. ARBURG subraya así la filosofía que sigue desde hace años de ofrecer a todos sus clientes soluciones individuales para que obtengan una calidad perfecta en sus productos con los costes por unidad más bajos posibles. La tecnología de moldeo por inyección de ARBURG es sinónimo en todo el mundo de fiabilidad, universalidad y soluciones de tecnología punta adaptables a los requisitos del cliente – Desde una sola máquina hasta proyectos complejos llave en mano altamente automatizados. El éxito de la empresa y de sus productos se debe ante todo a la sólida estructura modular, la cual permite adaptar toda la técnica a las necesidades individuales de cada cliente.

Su socio para un mayor éxito

La estrecha interconexión entre la central, las filiales propias y los socios comerciales internacionales permite llevar la tecnología y los servicios de la empresa a clientes de todo el mundo. El amplio servicio pre y posventa que ARBURG ofrece a todos sus clientes no se limita simplemente a las máquinas, sino que también incluye un amplio asesoramiento en técnica de aplicaciones, diseño del producto y del molde, planificación, concepción y puesta en servicio de las máquinas ALLROUNDER o de celdas de producción completas, así como una amplia asistencia en integración y control de procesos y planificación de la producción. A todo ello se suma un servicio completo en todo el mundo que incluye ofertas de cursos específicas.

Innovadoras: ALLROUNDER eléctricas



Rapidez

Los ejes principales de inyección y dosificación, así como la apertura y el cierre del molde de las ALLROUNDER eléctricas poseen accionamientos servoeléctricos de forma estándar y, por lo tanto, son totalmente independientes unos de otros. Las altas aceleraciones y velocidades finales, así como los movimientos simultáneos, permiten reducir el tiempo de ciclo y obtener una alta rentabilidad.

Precisión

Los accionamientos de husillo de transmisión directa y libres de juego de las ALLROUNDER eléctricas hacen que los ejes de accionamiento sean mecánicamente estables y ofrecen movimientos dinámicos. Junto con la excelente precisión de posicionamiento de todos los accionamientos servoeléctricos se obtiene una reproducibilidad y una calidad de las piezas insuperables. El desplazamiento a una posición de referencia ya no es necesario gracias a los transductores de recorrido absoluto.

Con la técnica de moldeo por inyección de las ALLROUNDER, ARBURG siempre ha sabido establecer nuevas pautas. También con nuestras ALLROUNDER eléctricas perseguimos este objetivo. ¿Qué significa esto para Usted? Por ejemplo, que los husillos, motores y su pilotaje se seleccionan siguiendo exclusivamente los criterios de calidad y funcionamiento más exigentes. No importa que opte por nuestras efectivas EDRIVE para introducir a su empresa en el mundo de las máquinas eléctricas o bien desee fabricar piezas inyectadas de alta tecnología con nuestras ultraprecisas ALLDRIVE. Tampoco importa el ramo específico al que se dedique, ya sea ingeniería médica, envase/embalaje o automoción: siempre obtendrá el rendimiento óptimo con una excelente eficiencia y rentabilidad.

Más información:

Información sobre el producto

ALLROUNDER eléctricas



Eficiencia energética

El elevado rendimiento de los accionamientos servoeléctricos y la unidad de cierre con rodillera hacen que las ALLROUNDER eléctricas trabajen con una alta eficiencia energética. También la recuperación de energía de los servomotores durante el frenado repercute positivamente. Estos factores combinados permiten reducir el consumo energético entre un 25 y un 50%.

Reducción de las emisiones

Los accionamientos servoeléctricos están refrigerados por agua, por lo que funcionan de forma muy silenciosa. Los remolinos de aire se evitan de forma permanente. La evacuación dirigida del calor permite reducir sustancialmente la irradiación al entorno. Los accionamientos y los sistemas de husillo cerrados evitan la acumulación de polvo por rozamiento de forma segura. Así pues, las máquinas son ideales para la producción en condiciones de sala limpia.

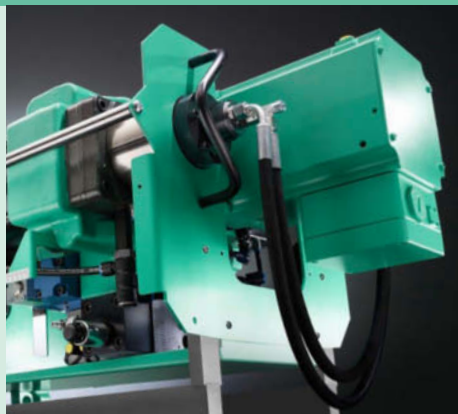
Alta calidad

Con las ALLROUNDER eléctricas de alta precisión se mantiene un nivel de calidad alto y constante en un amplio espectro de transformación. La alta fiabilidad de las máquinas, con escasa dispersión en el proceso, se consigue mediante numerosos detalles técnicos, como por ejemplo, el circuito de refrigeración cerrado de los motores y convertidores para ciclos rápidos y largas fases de postpresión.



Distancias entre columnas:	270 mm - 920 mm
Fuerzas de cierre:	350 kN - 5.000 kN
Unidades de inyección:	70 - 1300

Productivas: ALLROUNDER híbridas



Rentabilidad

La sólida técnica de las ALLROUNDER híbridas garantiza un funcionamiento fiable y una máxima disponibilidad. Las altas aceleraciones y velocidades finales, así como los movimientos simultáneos aportan una mayor rentabilidad gracias a los menores tiempos de ciclo. Además, gran cantidad de detalles técnicos contribuyen a reducir los tiempos de equipamiento a un mínimo.

Reducción del tiempo de ciclo

Todos los ejes de movimiento trabajan totalmente independientes unos de otros. De ese modo pueden realizarse movimientos simultáneos. La dosificación en varios ciclos posibilita una preparación homogénea y óptima del material, una reducción de la temperatura de la masa y, con ello, una reducción del tiempo de enfriamiento. Por último, los tiempos de ciclo en vacío extremadamente cortos de las unidades de cierre servoeléctricas hacen que los ciclos sean rápidos.

Con nuestras ALLROUNDER híbridas obtendrá máximas prestaciones en el área de la transformación de termoplásticos con tiempos de ciclo reducidos. En la serie HIDRIVE reunimos lo mejor del sistema modular de ARBURG: una potente combinación de técnica hidráulica y eléctrica de eficacia probada. Con una alta fiabilidad, funcionalidad y eficiencia energética – Así trabajarán las ALLROUNDER H en su producción. Día tras día las 24 horas.



Más información:

Información sobre el producto ALLROUNDER híbridas

Optimización de energía

El alto rendimiento del accionamiento de dosificación servoeléctrico y de la unidad de cierre con rodillera hace que las ALLROUNDER híbridas trabajen con una gran eficiencia energética. Además, el accionamiento hidráulico trabaja con una bomba con regulación de potencia y un electromotor de la clase de eficiencia EFF1. Ambos factores combinados permiten reducir el consumo de energía hasta un 40%.

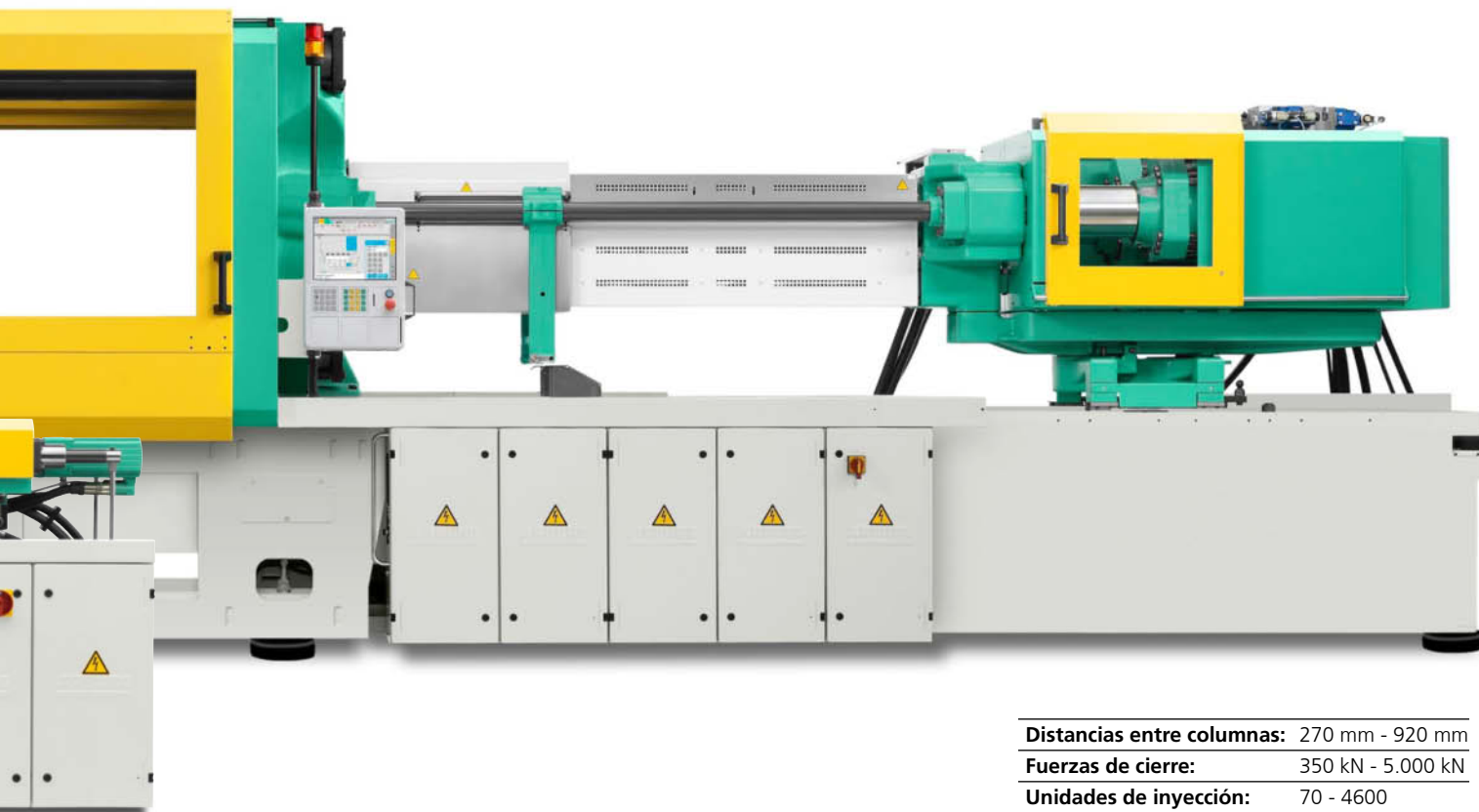
Dinámica

Junto a los movimientos dinámicos del molde de la unidad de cierre servoeléctrica, la tecnología de acumuladores hidráulicos resulta decisiva para conseguir tiempos de ciclo cortos. Con ello pueden realizarse flujos volumétricos de inyección grandes y dinámicos. Al mismo tiempo, el husillo con regulación de posición asegura una máxima reproducibilidad y calidad de las piezas.

Capacidad de producción

El concepto de máquina de las ALLROUNDER híbridas se ha configurado especialmente para obtener una alta capacidad de producción. Poseen una elevada capacidad de inyección en relación con la respectiva fuerza de cierre y reúnen:

- Unidades de cierre servoeléctricas de las ALLROUNDER A y
- Unidades de inyección de grandes dimensiones con tecnología de acumuladores hidráulicos



Distancias entre columnas:	270 mm - 920 mm
Fuerzas de cierre:	350 kN - 5.000 kN
Unidades de inyección:	70 - 4600

Versátiles: ALLROUNDER hidráulicas



Ahorro energético: sistema de pistón diferencial de alto rendimiento de la unidad de cierre.

Versatilidad

Las ALLROUNDER hidráulicas pueden configurarse óptimamente para trabajar con todos los procesos de inyección conocidos. No solo convienen por las múltiples variantes de tamaños, sino también por la capacidad de integración de distintos periféricos a través de la unidad de pilotaje de libre programación SELOGICA. Los paquetes de equipamiento para tareas específicas hacen que las máquinas puedan utilizarse de forma extraordinariamente flexible y universal.

Rentabilidad

La ALLROUNDER GOLDEN EDITION es el modelo básico dentro de la gama de productos hidráulicos. Su insuperable relación calidad-precio se debe a la estandarización consecuente de un amplio equipamiento básico y de alta calidad técnica. Así, por ejemplo, incluye de serie dos bombas de regulación y una técnica de válvulas de conmutación rápida.

Máquinas de inyección fiables y de alto rendimiento: eso es lo que son nuestras ALLROUNDER hidráulicas. El programa de productos abarca desde los modelos básicos más económicos de la serie GOLDEN EDITION hasta las ALLROUNDER S adaptables individualmente. Gracias a nuestro concepto modular podrá elegir siempre entre distintas posibilidades de configuración altamente rentables, con varios niveles de ampliación hidráulicos y eléctricos, así como distintas variantes de equipamiento. Su enorme capacidad de adaptación hace que las ALLROUNDER hidráulicas no solo sean capaces de cubrir una gran variedad de aplicaciones, sino también trabajar con una eficiencia energética muy alta. No tiene más que indicarnos sus requerimientos y nosotros le facilitaremos la ALLROUNDER hidráulica apropiada. Especial para Usted.

Más información:

Información sobre el producto

ALLROUNDER hidráulicas



Individualidad

Las ALLROUNDER hidráulicas pueden configurarse exactamente en cuanto a aplicación y consumo energético. Esto se consigue mediante varios niveles de ampliación hidráulicos y eléctricos, fuerzas de cierre y unidades de inyección perfectamente configuradas y una gran variedad de opciones de equipamiento y posibilidades de combinación.

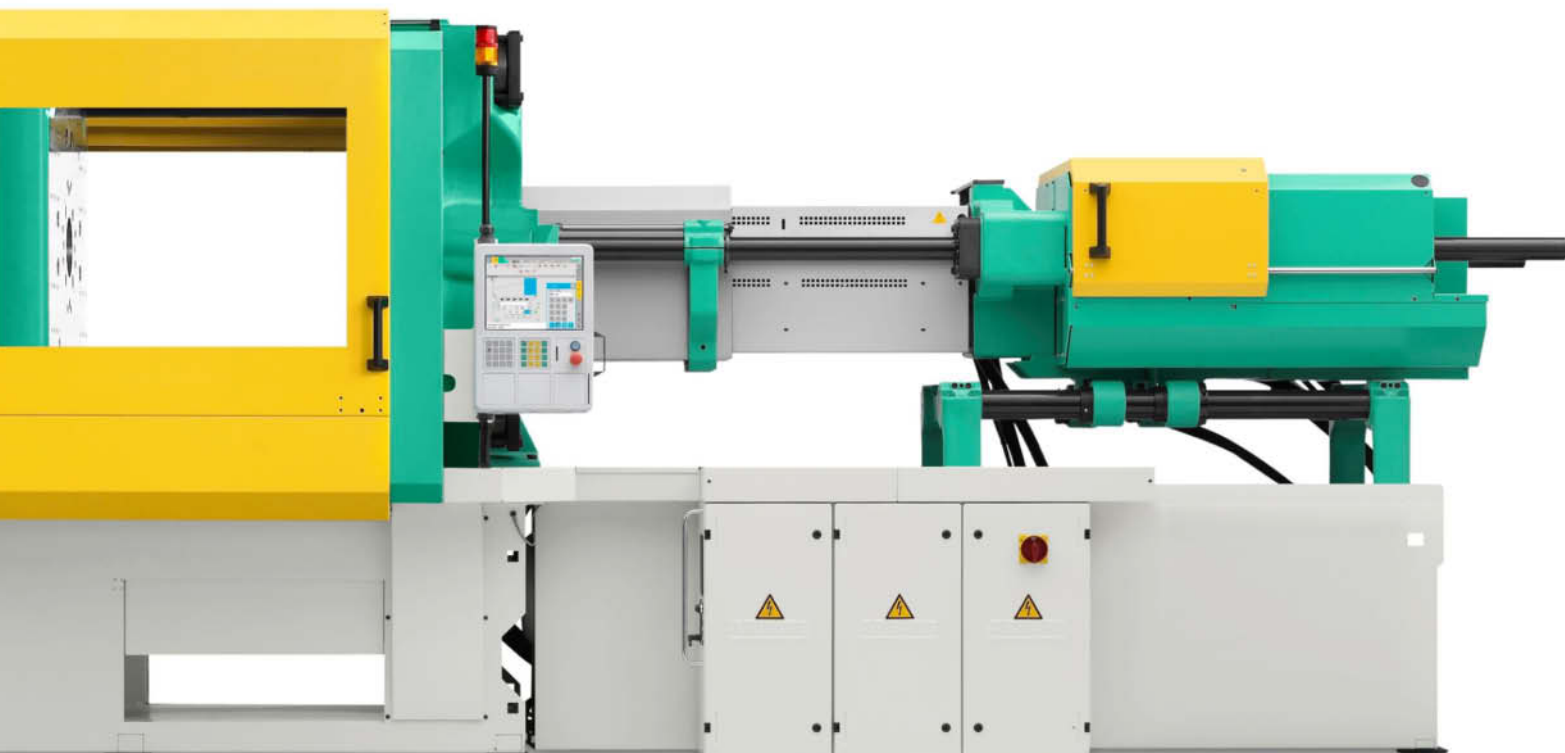
Reproductibilidad

La inyección regulada de las ALLROUNDER hidráulicas hace posible un llenado del molde reproducible y una gran calidad de las piezas inyectadas. Con el nivel de ampliación "husillo con regulación de posición" se consigue en las ALLROUNDER S una reproductibilidad en la inyección comparable a la de las máquinas eléctricas.

Fiabilidad

Todas las ALLROUNDER hidráulicas se fabrican cumpliendo los más altos estándares de calidad y ofrecen una elevada capacidad de rendimiento. Máxima disponibilidad y larga vida útil – Eso simboliza el nombre ARBURG. Características que se han acreditado especialmente son, por ejemplo:

- El cambio de aceite de alto ahorro energético mediante el sistema de pistón diferencial de la unidad de cierre
- La alta estabilidad de la unidad de cierre mediante la guía de cuatro columnas



Distancias entre columnas:	170 mm - 920 mm
Fuerzas de cierre:	125 kN - 5.000 kN
Unidades de inyección:	30 - 4600

Ergonómicas: ALLROUNDER verticales



Gran flexibilidad: gama de productos con diferentes conceptos de máquina.

Ergonomía

Al trabajar con insertos es especialmente importante una alta ergonomía que permita organizar los procesos de trabajo manuales con la máxima comodidad y rapidez. En el modelo básico ALLROUNDER V esto se consigue mediante el llamado sistema abierto vertical de la unidad de cierre. Aquí no hay columnas, de modo que se puede acceder libremente al molde desde tres lados.

Orientadas a las aplicaciones

Toda la técnica de las ALLROUNDER verticales puede adaptarse perfectamente a la respectiva tarea de moldeo por inyección. Esto se logra, por ejemplo, mediante:

- Un amplio espectro en fuerzas de cierre y unidades de inyección
- Una disposición flexible tanto horizontal como vertical de las unidades de inyección
- Paquetes de equipamiento para tareas específicas, como transformación de silicona

Si desea utilizar máquinas de inyección verticales en su producción, disponemos actualmente de la mayor oferta de todo el sector. Nuestras ALLROUNDER verticales han sido concebidas especialmente para la sobreinyección de insertos. Nuestra gama de productos, perfectamente escalonada, incluye el principio ALLROUNDER con unidad de cierre basculable y unidad de inyección intercambiable en las ALLROUNDER S, nuestro modelo básico vertical ALLROUNDER V, las flexibles máquinas de mesa giratoria verticales ALLROUNDER T y máquinas especiales verticales configuradas específicamente para el cliente. A ello hay que añadir un gran número de variantes de equipamiento y posibilidades de combinación. Puede elegir libremente, tal y como lo requiera su caso de aplicación concreto.

Más información:

Información sobre el producto

ALLROUNDER verticales



Automatización

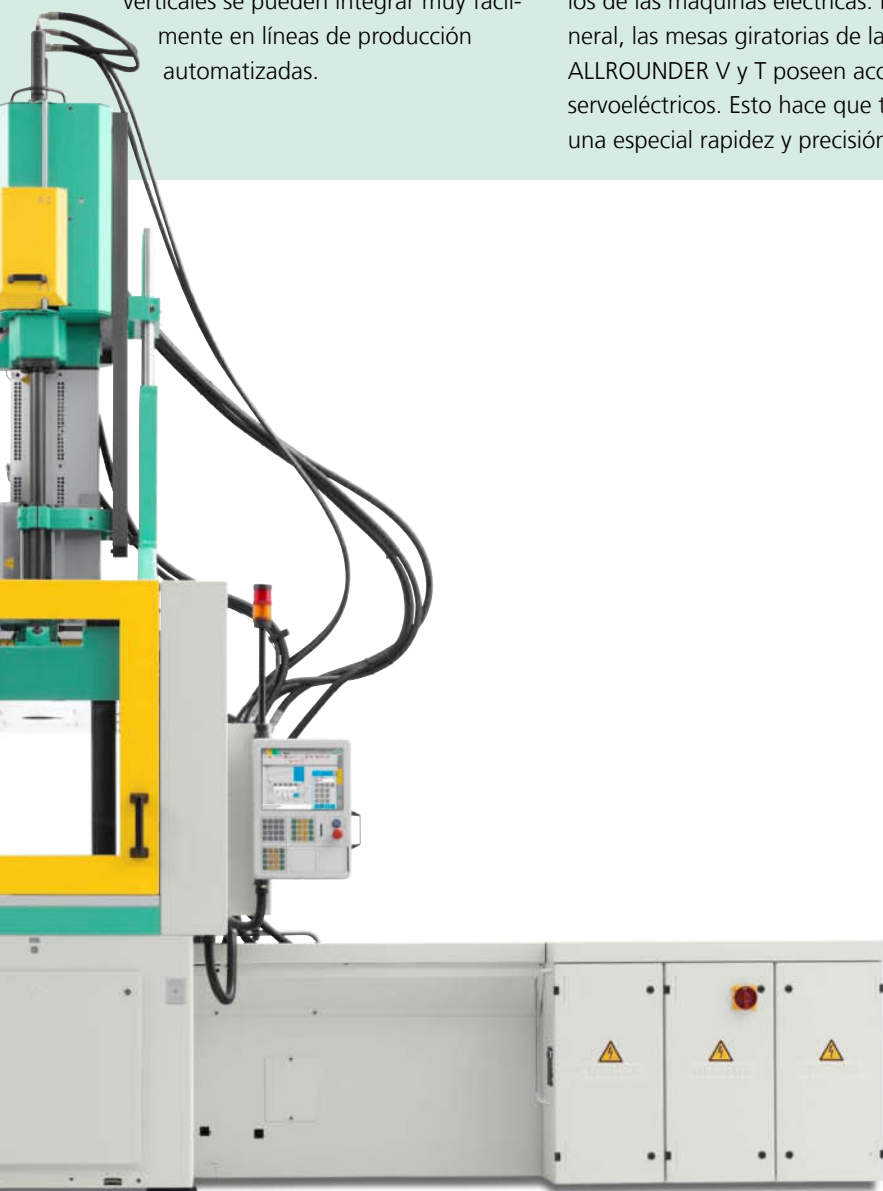
Para insertar y retirar artículos simultáneamente durante el proceso de inyección se dispone de variantes de máquinas con mesas giratorias o desplazables. Con ello se obtienen tiempos de ciclo más cortos y una mayor productividad. Con sus múltiples opciones de configuración, las ALLROUNDER verticales se pueden integrar muy fácilmente en líneas de producción automatizadas.

Seguridad en los procesos

Como es habitual en ARBURG, las unidades de inyección de las ALLROUNDER verticales ofrecen una calidad excelente tanto de plastificación como de las piezas inyectadas. Con el husillo con regulación de posición se consiguen movimientos de inyección reproducibles que no tienen nada que envidiar a los de las máquinas eléctricas. Por regla general, las mesas giratorias de las ALLROUNDER V y T poseen accionamientos servoeléctricos. Esto hace que trabajen con una especial rapidez y precisión.

Optimización del espacio

Especialmente los modelos básicos ALLROUNDER V convencer por su estructura compacta y el poco espacio que ocupan. Esta característica permite utilizarlas perfectamente en entornos de producción con espacio limitado. Esto ofrece una gran flexibilidad a la hora de planificar la instalación de las máquinas. También la integración en distintas líneas de producción es totalmente posible y no ofrece problemas.



Distintos sistemas de cierre

Fuerzas de cierre: 125 kN - 4.000 kN

Unidades de inyección: 30 - 1300

Otros tamaños especiales a petición

Integrados: sistemas de robot eficientes



Integración total: mayor funcionalidad en comparación con la interfaz EUROMAP.

Made by ARBURG – Made in Germany

“Made by ARBURG – Made in Germany” es sinónimo también de sistemas de robot modernos con la misma calidad y la misma capacidad de rendimiento que las máquinas. Su técnica robusta y con baja necesidad de mantenimiento asegura una larga vida útil y una alta disponibilidad. Los sistemas resultan rentables gracias a su escasas tareas de equipamiento y a los breves tiempos de intervención.

Plug and Work

La máquina de inyección y el sistema de robot de ARBURG forman una unidad de producción completa que, junto con su cubierta de protección, posee certificación CE. El resultado es un sistema optimizado en espacio que podrá integrar rápidamente en su producción. ARBURG actúa aquí como proveedor general de sistemas y está a su lado en todas las fases: desde la concepción de las instalaciones hasta su instalación.

Nuestros sistemas de robot pueden adaptarse perfectamente a cualquier tarea de inserción o retirada. El abanico de productos incluye desde la retirada de bebederos hasta configuraciones complejas en celdas de fabricación. Completamente integrados en la unidad de pilotaje SELOGICA y fáciles de programar gracias a una función de autoaprendizaje interactiva, nuestros sistemas de robot satisfarán todas sus necesidades de producción. Nuestras soluciones completas formadas por ALLROUNDER y sistema de robot están configuradas entre sí a la perfección y trabajan con un gran nivel de integración. ARBURG, uno de los mayores fabricantes mundiales de máquinas de inyección, no sólo construye estas unidades de producción, sino que también se encarga de su puesta en funcionamiento y servicio. Con fiabilidad, rapidez y alta calidad.

Más información:

Información sobre el producto
Sistemas de robot



Capacidad de integración

La ALLROUNDER y el sistema de robot se manejan conjuntamente a través de la unidad de pilotaje central SELOGICA. Esto ofrece muchas ventajas, como por ejemplo:

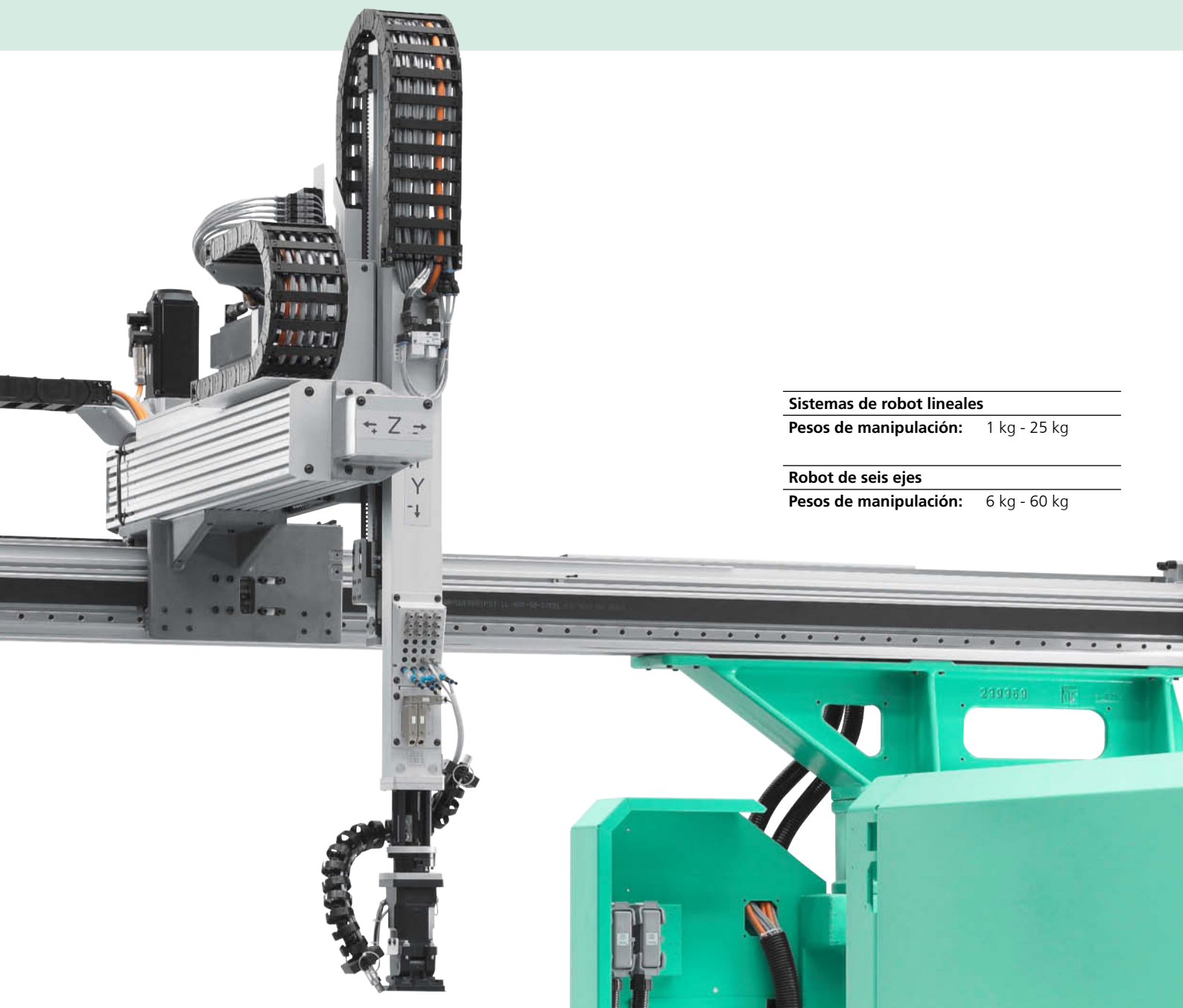
- Un pilotaje, una regulación, un juego de datos
- Tiempos de ajuste cortos gracias a las funciones de autoaprendizaje interactivas
- Sincronización ilimitada de los movimientos del robot y de la máquina

Flexibilidad

La técnica de los sistemas de robot de ARBURG puede seleccionarse y adaptarse para tareas de manipulación concretas. Esto es posible gracias a la gran variedad de productos y a la posibilidad de combinar ejes con distintas longitudes y accionamientos. Asimismo existen diversas opciones de conexión para las garras con las que se puede realizar óptimamente cualquier tarea de inserción y retirada.

Eficiencia energética

El alto rendimiento de los accionamientos servoeléctricos para los ejes de desplazamiento y la recuperación de energía durante el frenado hacen que los sistemas de robot trabajen con una alta eficiencia energética. También resulta positivo para el bajo consumo energético su construcción ligera, las posibilidades de configuración individuales de los ejes y la capacidad de programar libremente movimientos simultáneos.



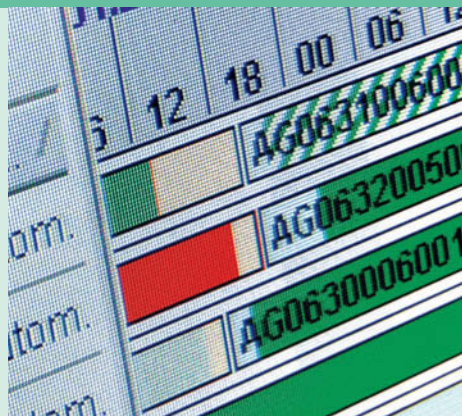
Sistemas de robot lineales

Pesos de manipulación: 1 kg - 25 kg

Robot de seis ejes

Pesos de manipulación: 6 kg - 60 kg

Informativo: producción transparente con ALS



Planificación segura: aprovechamiento óptimo de los recursos disponibles.

Gestión de la producción orientada a la práctica

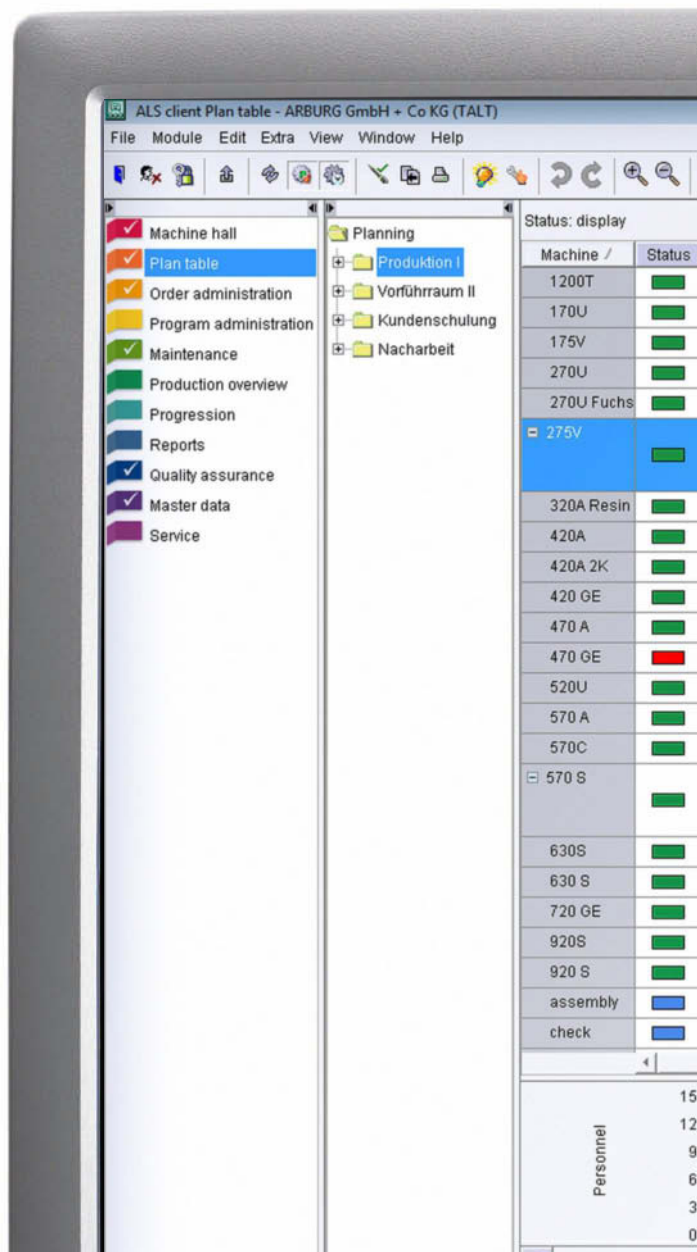
ALS es la herramienta central para la organización segura y rentable de la producción. Gracias a su concepto modular y flexible puede adaptarse exactamente a los distintos requerimientos. Numerosos módulos adicionales y la posibilidad de combinarlos libremente le permitirán cubrir perfectamente las necesidades de su empresa. El paquete ALS básico posee una relación calidad-precio

muy atractiva y ofrece a cada empresa el acceso ideal al mundo de la gestión eficiente de la producción. El sistema modular del ALS permite además el acceso al mundo de la planificación coordinada de la producción con un desembolso financiero personalizado y la posibilidad de ir ampliándolo a medida que crece la empresa.

Con el ordenador de gestión de ARBURG (ALS) dispondrá de un innovador y potente sistema modular para la gestión de su producción. Esta aplicación para servidores y clientes Windows utiliza las redes informáticas existentes para la integración hasta el nivel de máquina. De eficacia probada y acreditado en la práctica, este sistema MES (Manufacturing Execution System) ofrece todas las herramientas que requiere una producción moderna, segura y rentable. Gracias al registro central en línea de los datos de las máquinas y de los pedidos se consigue que la producción tenga la transparencia necesaria y le ofrece así ventajas competitivas gracias también al amplio know-how en moldeado por inyección de ARBURG.

Más información:

[Información sobre el producto ALS](#)



Información directa y fiable

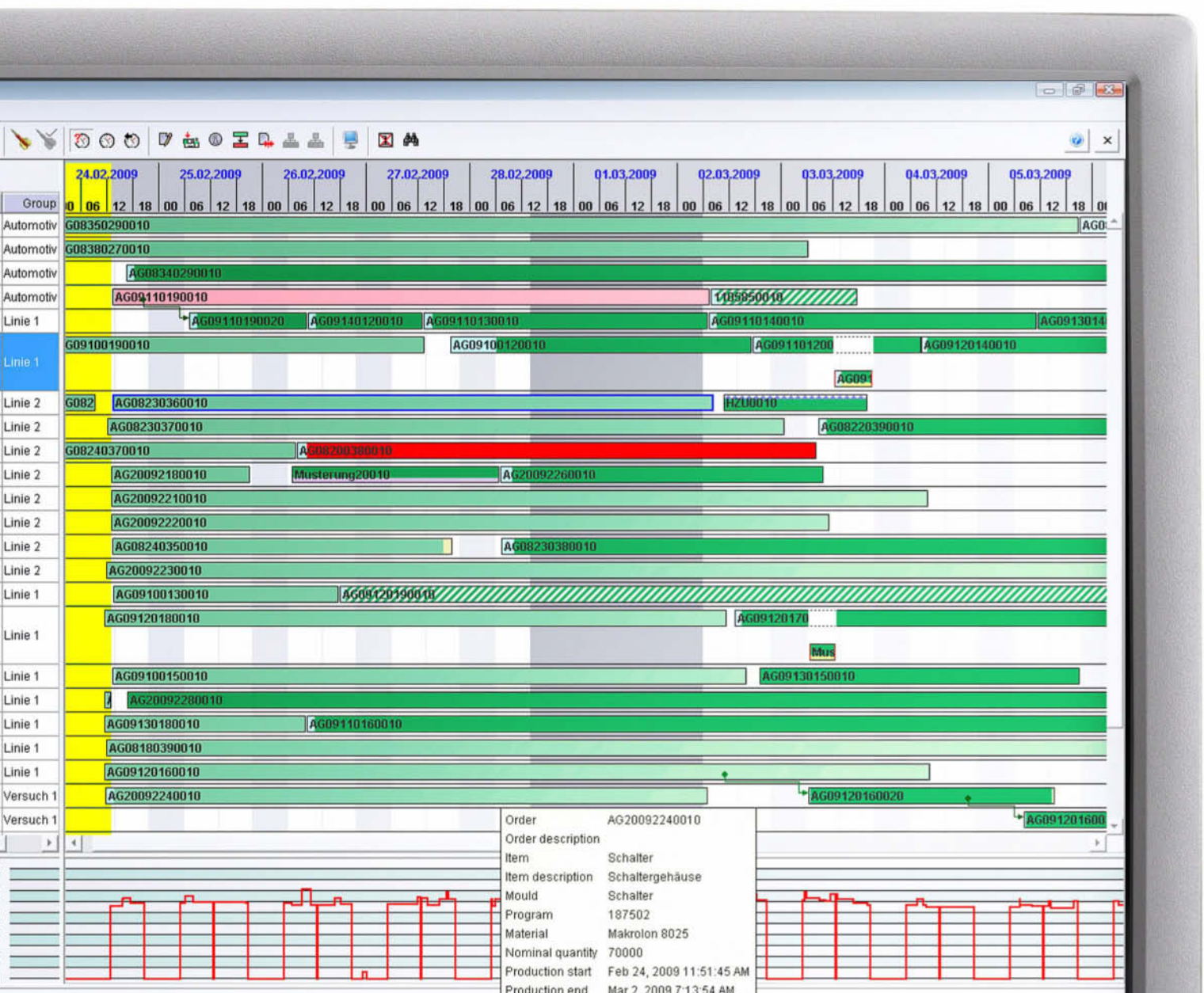
Con el ALS podrá descubrir fácilmente dónde se esconden los potenciales de mejora y optimizar la producción. El sistema determina continuamente indicadores sobre los pedidos en curso, los turnos de trabajo y la calidad de la producción, los ofrece en un resumen a simple vista y hace así que la producción sea transparente. Los trabajos de equipamiento y mantenimiento pueden planificarse así óptimamente. También la gestión centralizada de los datos de ajuste resulta de gran ayuda.

Planificación segura

Gracias a la fiabilidad de los datos, el ALS facilita la planificación detallada y el aprovechamiento perfecto de las capacidades existentes. Un grado de utilización óptimo de las máquinas unido a una mayor calidad en la producción trae consigo una mayor fiabilidad en la entrega. Gracias al registro de datos continuo y reproducible se simplifican sustancialmente las auditorías y las certificaciones. Esto garantiza una organización de la producción eficiente energéticamente y con un alto ahorro en tiempo y costes.

Implementación sencilla

La implementación sencilla asegura un valor añadido inmediato y una alta aceptación en la empresa. El abanico de servicios comprende aquí todos los pasos necesarios: desde la planificación individual hasta la instalación y asistencia in situ durante la implementación del sistema, así como la formación de los empleados y administradores.



Equipamiento adicional: flexibilidad hasta en el ú

1



Transparencia: herramientas informáticas ofrecen un resumen en línea sobre la situación de la producción.

2



Óptimo: secado y transporte combinado del granulado.

Nuestro programa de productos se complementa con equipos adicionales flexibles con los que podrá configurar sus tareas de producción aún más individualmente. También en este sector apostamos por la modularidad, el manejo sencillo y la integración eficiente de procesos. La gama de productos abarca desde herramientas informáticas para la optimización de la producción hasta accesorios especiales para el área de técnica de moldes y procesos, pasando por equipos para la preparación del material. De ese modo dispone de ampliaciones detalladas que mejorarán la productividad de sus ALLROUNDER.

1

Herramientas informáticas

ARBURG ofrece un programa progresivo de herramientas para la optimización de la producción. Además del ordenador de gestión de ARBURG (ALS) pueden utilizarse también las siguientes herramientas informáticas:

- El Servicio Remoto de ARBURG (ARS) permite el acceso a datos de producción importantes a través de la red de la empresa o por conexión externa. Con el ARS se puede consultar online y desde cualquier lugar datos importantes de la producción. ARS funciona también como herramienta de servicio a distancia con derechos de acceso definidos por el cliente.
- El programa para PC COPYLOG administra, organiza y archiva los datos de ajuste de todas las ALLROUNDER de forma centralizada.

2

Secador y transportador de granulado

El THERMOLIFT es un equipo compacto dispuesto cerca de la máquina que une las ventajas de un sistema de secado y de transporte para granulados plásticos. Con un solo THERMOLIFT pueden alimentarse dos ALLROUNDER a la vez. Los equipos reúnen las siguientes ventajas:

- Secado por convección rápido
- Adaptación óptima del secado y del material mediante el funcionamiento con aire fresco y recirculante
- Transformación de plásticos higroscópicos mediante el funcionamiento con aire seco
- Transporte opcional por presión y succión configurado a las propiedades del material
- Integración sencilla en el ciclo de producción con la unidad de pilotaje SELOGICA

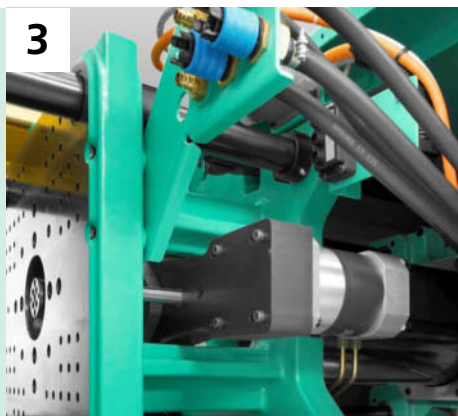
Más información:

[Información sobre el producto ARS](#)

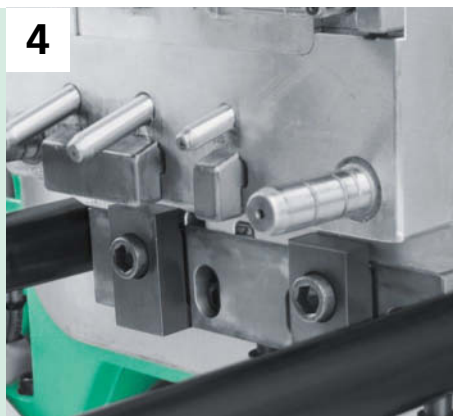
[Información sobre el producto COPYLOG](#)

[Información sobre el producto THERMOLIFT](#)

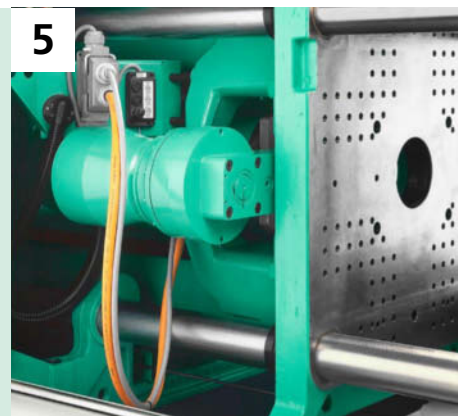
ltimo detalle



3 Universal: las unidades index eléctricas giran rápidamente los insertos del molde.



4 En pocos minutos: cambio del molde durante el equipamiento.



5 Precisión: desmoldeo de roscas interiores y exteriores.

3

Accesorios para procesos especiales

ARBURG ofrece diferentes accesorios para poder trabajar sin problemas también con procesos especiales. Entre otros:

- Unidades de giro e index hidráulicas y eléctricas para el transporte automático de las prepiezas a la estación siguiente (inyección multicomponente). Estas unidades de uso universal se montan o integran en el plato de cierre móvil.
- Unidades de intervalos para el acoplamiento de dos unidades de inyección independientes. Con ellas puede realizarse de forma segura la inyección a intervalos y de tipo sándwich.

- Alimentaciones de cinta para material continuo para la transformación óptima de goma o elastómeros.
- Dispositivos INJESTER para la alimentación automática y cuidadosa con el material de siliconas sólidas (HTV), poliéster húmedo (BMC) o ceras.

4

Sistemas de fijación rápida

Con los sistemas de fijación rápida de ARBURG el cambio de moldes resulta sencillo, rápido y seguro. Las ventajas son un montaje cuidadoso del molde mediante un centrado exacto y tiempos de equipamiento mucho menores.

5

Unidades de desenroscado

Las unidades de desenroscado de ARBURG son ayudantes indispensables para el desmoldeo preciso de las roscas en las piezas inyectadas y permiten:

- El desenroscado de roscas interiores y exteriores, opcionalmente en versión hidráulica o eléctrica, controlado por tiempo o por carrera y siempre con tope fijo.
- El montaje opcional directamente en la máquina o en el molde.
- Un manejo cómodo a través de la unidad de pilotaje SELOGICA.



Individual: asesoramiento y concepción

1



Competente: conocimientos prácticos de primera mano en todo lo relacionado con la técnica del moldeo por inyección.

2



Individual: asistencia completa en soluciones de producción a medida.

Para poder ofrecer soluciones óptimas individuales se requieren amplios conocimientos técnicos. Por esa razón nuestra competencia se extiende a todas las áreas: nuestro know-how abarca desde la técnica de máquinas, robots y control hasta la planificación de la producción asistida por ordenador y todo lo relacionado con técnica de aplicaciones. En nosotros encontrará un socio competente que estará en todo momento a su lado a la hora de incrementar el éxito de su empresa. Le asesoraremos en la utilización de todos los procesos de moldeo por inyección a lo largo de toda la cadena de creación de valor: desde la concepción detallada hasta la optimización de la producción pasando por la adquisición y puesta en servicio. Nuestra meta común: encontrar siempre la solución más rentable para una producción en serie fluida y sin problemas.

1

Técnica de aplicaciones

Como socio tecnológico, ARBURG le asesorará con detalle tanto en técnica de moldeo por inyección como en técnica de aplicaciones. Nuestros expertos desarrollan soluciones individuales y están especializados en encontrar la alternativa más eficiente para la fabricación de las distintas piezas inyectadas. Todos los clientes disponen aquí del mismo amplio know-how en todas las áreas: desde asistencia en el diseño de las piezas y en la elección del material, pasando por la concepción de moldes y máquinas, hasta la optimización de la producción. ARBURG ofrece su Centro de Atención al Cliente con laboratorios propios y sus centros tecnológicos y salas de demostración en todo el mundo para poder realizar ensayos y pruebas detallados.

2

Proyectos llave en mano

Los proyectos o celdas de fabricación son soluciones individuales con las que se satisfacen las más diversas exigencias en cuanto a combinación de máquinas ALLROUNDER, sistemas de robot y periféricos. En estas soluciones pueden automatizarse por completo los pasos de trabajo previos y posteriores al moldeo por inyección. También posibilitan encadenar el moldeo por inyección con otros procesos.

ARBURG actúa aquí como proveedor de sistemas asumiendo toda la responsabilidad y asistiendo a sus clientes individualmente en todos los puntos: desde la planificación de la instalación hasta su realización y puesta en funcionamiento en la empresa del cliente, pasando por todos los servicios necesarios. La base de partida para todas las instalaciones llave en mano es una estrecha colaboración del departamento de proyec-

Más información:

Información básica sobre competencia en aplicaciones

Know-how

3



Modular: la técnica adecuada para cada tarea de moldeo por inyección.

tos con el cliente y la técnica de máquinas, robots, aplicaciones y control. El resultado son celdas de fabricación automatizadas, adaptadas exactamente a las necesidades del cliente, suministradas por un solo proveedor y capaces de desarrollar una máxima eficiencia productiva.

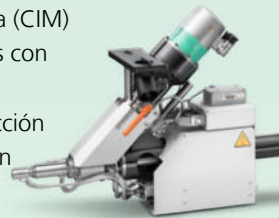
3

Programa técnico modular

Con el programa de productos modular de ARBURG pueden realizarse todos los procesos de moldeo por inyección con la máxima eficiencia productiva. Aquí se dispone de la solución adecuada para cada tarea. El resultado es una técnica de producción a medida y configurada individualmente.

ARBURG dispone de conocimientos sólidos y equipamientos técnicos especiales en las siguientes áreas:

- Inyección multicomponente
- Inyección de siliconas líquidas (LSR) y sólidas (HTV)
- Inyección de elastómeros
- Inyección de termoestables
- Inyección de polvo de metal (MIM) y cerámica (CIM)
- Inyección de materiales con fibras de vidrio largas
- Micromoldeo por inyección
- Inyección - estampación
- Sobreinyección de insertos
- Técnica de inyección por gas (GIT)
- Técnica de inyección de agua (WIT)
- Microespumación MuCell®
- Etiquetado en el interior del molde (IML)
- Decoración en el interior del molde (IMD)
- Tecnología EXJECTION®
- Técnica de sala limpia



Específico: la solución correcta para cada ramo

1



Envase y embalaje: configuración más sencilla de tapones de bebidas y producción rápida y rentable.

2



Automóvil: productos con diseños de alta calidad impregnan la imagen de marca.

¿Es su especialidad la fabricación de productos plásticos de alta calidad para los sectores del automóvil, envase y embalaje, electrónica de comunicación o entretenimiento, medicina u óptica? ¿O la producción de piezas técnicas, como por ejemplo, para los sectores sanitario, línea blanca, deporte y tiempo libre o juguetes? ¡Entonces somos su socio perfecto! Los expertos de ARBURG conocen al detalle las exigencias de los distintos sectores, con lo que pueden ayudarle a la hora de elegir y configurar la ALLROUNDER óptima para sus necesidades.

1

Envase y embalaje

La técnica de envases y embalajes es la que plantea las mayores exigencias en materia de rapidez y productividad. De ahí que deba aprovecharse por completo el rendimiento de las máquinas sin mermas en la calidad o en la disponibilidad. Las máquinas híbridas de ARBURG ofrecen tiempos de ciclo cortos con una máxima calidad de los productos y un bajo consumo energético. Ya se trate de artículos de paredes delgadas, productos IML, tapones roscados o también preformas: las máquinas híbridas ALLROUNDER H (HIDRIVE) son sinónimo de movimientos rápidos y precisos del molde, alta capacidad de plastificación y dosificación rápida a lo largo de todo el ciclo.

2

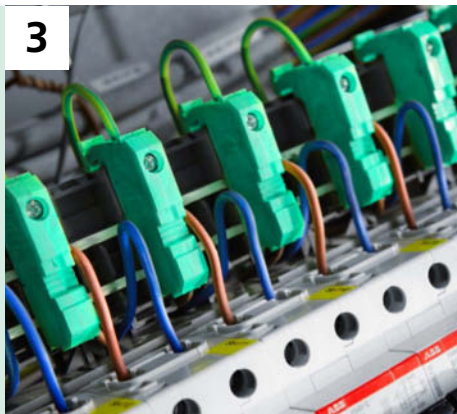
Automóvil

El sector del automóvil se caracteriza por el desarrollo continuo de innovaciones en tiempos cada vez más cortos. Al mismo tiempo, la seguridad, el diseño o también la reducción del peso juegan un papel muy importante. Los plásticos utilizados son muy variados y a menudo se combinan mediante la técnica de inyección multicomponente. Otras competencias centrales en este ramo son las uniones duro-blando, la técnica de inyección de fluidos o la decoración en el interior del molde. A todo ello se suma un alto grado de automatización. Con las excelentes soluciones de alta rentabilidad de ARBURG pueden satisfacerse todos los requerimientos de producto con una calidad de cero defectos, como por ejemplo, superficies de alta calidad o uniones resistentes de metal-plástico.

Más información:

Información sobre aplicaciones Técnica de envases y embalajes

3



Electrónica: elementos de conmutación de funcionamiento seguro producidos en serie.

4



Medicina: los plásticos dan una buena sensación desde el principio.

5



Moldeo por inyección técnico: realización al detalle de ideas de productos.

3

Electrónica

Las exigencias del sector de la electrónica son tan variadas como los propios artículos producidos. Por ejemplo, en la fabricación de conectores es la sobreinyección de insertos (técnica híbrida), y por tanto la exactitud de posicionamiento de la unidad de cierre, la que juega un papel clave. Las máquinas verticales y de mesa giratoria

ALLROUNDER V y T, con unidades de cierre ergonómicas y mesas giratorias servoeléctricas, son especialmente adecuadas para realizar estas tareas. Ya se trate de funciones de inserción y retirada manuales o automatizadas o instalaciones llave en mano para la sobreinyección en cinta (procedimiento reel to reel) – ¡ARBURG tiene para todo el concepto de producción apropiado!

4

Medicina/Óptica

En la ingeniería médica y en la óptica los factores clave son la precisión, la calidad y la limpieza. Para la fabricación de determinados artículos (por ejemplo, jeringuillas) las máquinas deben trabajar además con una alta velocidad. Además suelen utilizarse distintos materiales, como por ejemplo, siliconas líquidas. Según el campo de aplicación de los productos, estos deben fabricarse también frecuentemente en condiciones de sala limpia. Desde un implante hasta un chupete pasando por unas gafas: las máquinas eléctricas **ALLROUNDER A (ALLDRIVE)** son muy adecuadas para estas tareas, ya que pueden obtenerse con características tales como variantes especiales en acero inoxidable o con unidad de cierre encapsulada.

5

Moldeo por inyección técnico

Geometrías complejas y una alta funcionalidad de los componentes a costes por unidad competitivos son exigencias básicas que debe satisfacer el moldeo por inyección técnico. A ello se suma el desarrollo continuo de nuevos conceptos de moldes y procesos, así como de materiales y máquinas. Un buen ejemplo son las máquinas eléctricas **ALLROUNDER E (EDRIVE)**, las cuales están predestinadas para el moldeo por inyección técnico, y que suponen una auténtica alternativa a las máquinas hidráulicas estándar. También en este sector ARBURG le ofrece todo lo necesario: desde el asesoramiento completo específico para la aplicación hasta celdas de fabricación complejas.



Internacional: atención excelente



1 Presentes en todo el mundo: las filiales de ARBURG.



2 Piezas de recambio originales de ARBURG: calidad garantizada para una prolongada vida útil.



3 Completo y competente: el servicio de ARBURG en todo el mundo.

Los amplios servicios de atención y asistencia técnica son uno de los pilares de la filosofía empresarial de ARBURG y, al igual que todos los productos, están sometidos a un proceso continuo de optimización. Nuestro paquete de servicios incluye la planificación, el diseño, la puesta en marcha de celdas de fabricación formadas por máquinas ALLROUNDER y sistemas de robot, su mantenimiento, el servicio de piezas de recambio, así como una amplia oferta de cursillos. Todos estos factores convierten a ARBURG en un socio excelente a nivel nacional e internacional con el que asegurará el éxito constante de su empresa.

Más información:

Información básica sobre el servicio ARBURG en todo el mundo

1 Red mundial

Con organizaciones propias en más de 20 países y más de 30 localizaciones y socios comerciales en más de 50 países, ARBURG posee una red global de ventas y servicio que se extiende por todo el mundo. No sólo el departamento de ventas cuenta con empleados en todo el mundo, sino que el asesoramiento técnico y los servicios pos-venta también están disponibles in situ.

2 Excelente calidad de las piezas de recambio

Calidad excelente, asesoramiento completo desde la elección hasta el montaje, elevada disponibilidad de piezas en todo el mundo y suministro rápido – Con las piezas de recambio originales de ARBURG y la garantía que las acompaña, los clientes van sobre seguro. Los paquetes preventivos individuales de mantenimiento y piezas de desgaste mediante la gestión activa de piezas de recambio (AEM), así como las asequibles opciones de pedido por Internet completan los servicios de piezas de recambio.

3 Servicio completo al cliente

Las líneas directas de atención al cliente ofrecen asistencia inmediata vía telefónica. Los clientes reciben también la ayuda rápida en todo el mundo de nuestros expertos técnicos de servicio. Los contratos de inspección de ARBURG aseguran una mayor disponibilidad de las máquinas y se pueden adaptar a las necesidades concretas de cada cliente. La amplia oferta formativa específica para cada país puede realizarse en las filiales de ARBURG o en la propia empresa del cliente. Estos cursos son impartidos por expertos y facilitan conocimientos técnicos sólidos sobre todo lo relacionado con el moldeo por inyección.



Distancias entre columnas de 170 x 170 a 920 x 920 mm. | Fuerzas de cierre de 125 a 5.000 kN | Unidades de inyección de 30 a 4600 (según EUROMAP) | Máquinas de inyección eléctricas, híbridas, hidráulicas y verticales



Más información

ARBURG GmbH + Co KG

Postfach 1109 · 72286 Lossburg · Tel.: +49(0)7446 33-0 · Fax: +49(0)7446 33-3365 · www.arburg.com · e-mail: contact@arburg.com

Con emplazamientos en Europa: Alemania, Bélgica, Dinamarca, Francia, Gran Bretaña, Italia, Holanda, Austria, Polonia, Suiza, Eslovaquia, España, República Checa, Turquía, Hungría | **Asia:** China, Indonesia, Malasia, Singapur, Tailandia, Emiratos Árabes Unidos | **América:** Brasil, México, EE.UU.

Encontrará más información en www.arburg.com

© 2012 ARBURG GmbH + Co KG

Quedan reservados los derechos de autor de este folleto. Para cualquier uso que no esté expresamente permitido en virtud de la legislación sobre la propiedad intelectual, se deberá solicitar previamente una autorización a ARBURG.

Todos los datos, así como la información técnica se han compilado con el esmero debido. Sin embargo, no ofrecemos ninguna garantía sobre la exactitud de los mismos. Las ilustraciones y la información pueden diferir del estado de la máquina en el momento de la entrega. En lo que a la instalación y al funcionamiento de la máquina se refiere, solamente será determinante el manual de servicio del modelo correspondiente.



Calidad ARBURG GmbH + Co KG:

certificada según DIN EN ISO 9001 + 14001