



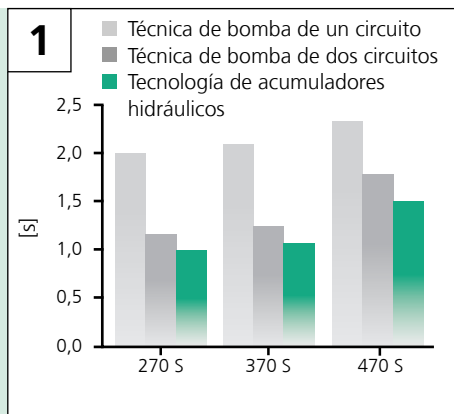
ALLROUNDER hidráulicas

Información sobre el producto

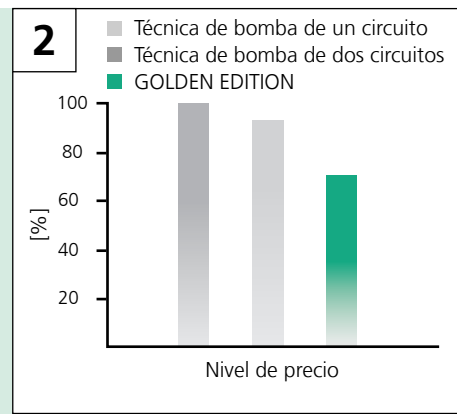
Máquinas de inyección para
las aplicaciones más variadas

ARBURG

En resumen



Aplicaciones diversas: tiempos cortos de ciclo en vacío gracias a los niveles de ampliación hidráulicos.



Rentabilidad: relación calidad-precio insuperable.

Máquinas de inyección fiables y de alto rendimiento "Made by ARBURG - Made in Germany": eso es lo que son nuestras ALLROUNDER hidráulicas. El programa de productos cubre desde los modelos básicos más económicos de la serie GOLDEN EDITION hasta las ALLROUNDER S adaptables individualmente. Gracias a nuestro concepto modular podrá elegir siempre entre distintas posibilidades de configuración altamente rentables, con varios niveles de ampliación hidráulicos y eléctricos, así como distintas variantes de equipamiento.

Su enorme capacidad de adaptación hace que las ALLROUNDER hidráulicas no solo sean capaces de cubrir una gran variedad de aplicaciones, sino también trabajar con una eficiencia energética muy alta. No tiene más que indicarnos sus requerimientos y nosotros le facilitaremos la ALLROUNDER hidráulica apropiada. Especial para Usted.

Múltiples posibilidades de combinación: equipamiento modular para conseguir la mejor solución individual para cada cliente.

Distancias entre columnas [mm]											Fuerzas de cierre [kN]	Unidades de inyección según EUROMAP											
920 x 920	820 x 820	720 x 720	630 x 630	570 x 570	520 x 520	470 x 470	420 x 420	370 x 370	320 x 320	270 x 270		170 x 170	30	70	100	170	290	400	800	1300	2100	3200	4600
												Peso por inyección [g PS]											
												9,5 - 14	21 - 40	29 - 65	54 - 105	97 - 172	141 - 232	291 - 434	510 - 826	723 - 1286	1125 - 1860	1653 - 2583	
												125 - 180											
											250 - 400												
										500													
									500 - 700														
							1.000																
					800 - 1.100																		
				1.300 - 1.600																			
			1.600 - 2.200																				
		2.500																					
	3.000/3.200																						
	4.000																						
	4.600/5.000																						

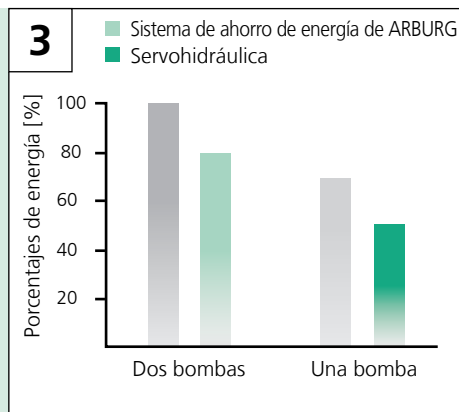
ALLROUNDER S

GOLDEN EDITION

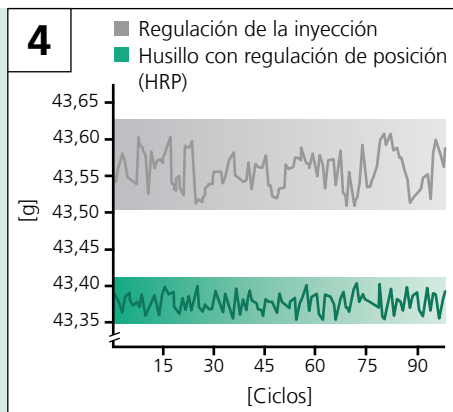
ALLROUNDER S y GOLDEN EDITION

■ ALLROUNDER S
■ ALLROUNDER S y GOLDEN EDITION

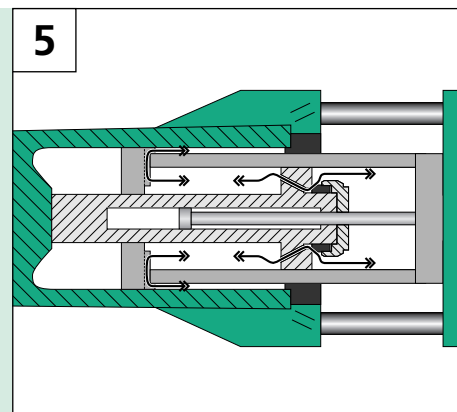
■ GOLDEN EDITION



Individualidad: eficiencia energética mediante distintos niveles de ampliación.



Reproductibilidad: peso por inyección exacto con el HRP.



Fiabilidad: sistema de pistón diferencial de alto rendimiento de la unidad de cierre.

1 Versatilidad

Las ALLROUNDER hidráulicas pueden configurarse óptimamente para trabajar con todos los procesos de inyección conocidos. No solo convencer por las múltiples variantes de tamaños, sino también por la capacidad de integración de distintos periféricos a través de la unidad de pilotaje de libre programación SELOGICA. Los paquetes de equipamiento para tareas específicas hacen que el concepto hidráulico de las máquinas pueda utilizarse de forma extraordinariamente flexible y universal. Por ejemplo, en las ALLROUNDER S es posible:

- Adaptar individualmente la potencia de la técnica de accionamiento.
- Sobreinyectar insertos o trabajar en la zona de unión gracias al principio ALLROUNDER con unidad de cierre basculable y unidad de inyección intercambiable.
- Realizar un llenado lineal del molde mediante el principio VARIO con unidad de inyección desplazable libremente en horizontal.

2 Rentabilidad

La ALLROUNDER GOLDEN EDITION es el modelo básico dentro de la gama de productos hidráulicos. Su insuperable relación calidad-precio se debe a la estandarización consecuente de un amplio equipamiento básico y de alta calidad técnica. Así, por ejemplo, incluye de serie dos bombas de regulación y una técnica de válvulas de conmutación rápida.

3 Individualidad

Las ALLROUNDER hidráulicas pueden configurarse exactamente en cuanto a aplicación y consumo energético. Esto se consigue mediante varios niveles de ampliación hidráulicos y eléctricos, fuerzas de cierre y unidades de inyección perfectamente configuradas y una gran variedad de opciones de equipamiento y posibilidades de combinación. Para acreditar su funcionamiento con un consumo óptimo de energía, las máquinas hidráulicas con el equipamiento correspondiente poseen el sello de eficiencia energética "e2" de ARBURG.

4 Reproducibilidad

La inyección regulada utilizada en todas las ALLROUNDER hidráulicas permite conseguir un llenado reproducible del molde y una elevada calidad de las piezas inyectadas. Con el nivel de ampliación "husillo con regulación de posición" se consigue en las ALLROUNDER S una reproductibilidad en la inyección similar a la de las máquinas eléctricas.

5 Fiabilidad

Todas las ALLROUNDER hidráulicas han sido fabricadas cumpliendo las más exigentes normas de calidad y ofrecen una elevada capacidad de rendimiento. Máxima disponibilidad y larga vida útil – Eso simboliza el nombre ARBURG. Características que se han acreditado especialmente son, por ejemplo:

- El cambio de aceite de alto ahorro energético mediante el sistema de pistón diferencial de la unidad de cierre.
- La alta estabilidad de la unidad de cierre mediante la guía de cuatro columnas.
- El recubrimiento de polvo resistente a los rasguños de las piezas de la máquina.

Concepto modular de las máquinas



Adaptados a la práctica: módulos de cilindro para todas las series.

Con nuestras ALLROUNDER hidráulicas obtendrá máquinas orientadas óptimamente a sus necesidades diarias de producción. Esto le permitirá integrar en su empresa soluciones técnicas individuales y rentables con costes por pieza muy competitivos. Ya sea con el modelo básico GOLDEN EDITION, con opciones claramente definidas, o bien con las ALLROUNDER S modulares de alta capacidad de adaptación: las máquinas hidráulicas de ARBURG trabajan hoy día en empresas de todo el mundo ofreciendo una gran calidad y un alto rendimiento. Y eso desde hace muchas generaciones.

1

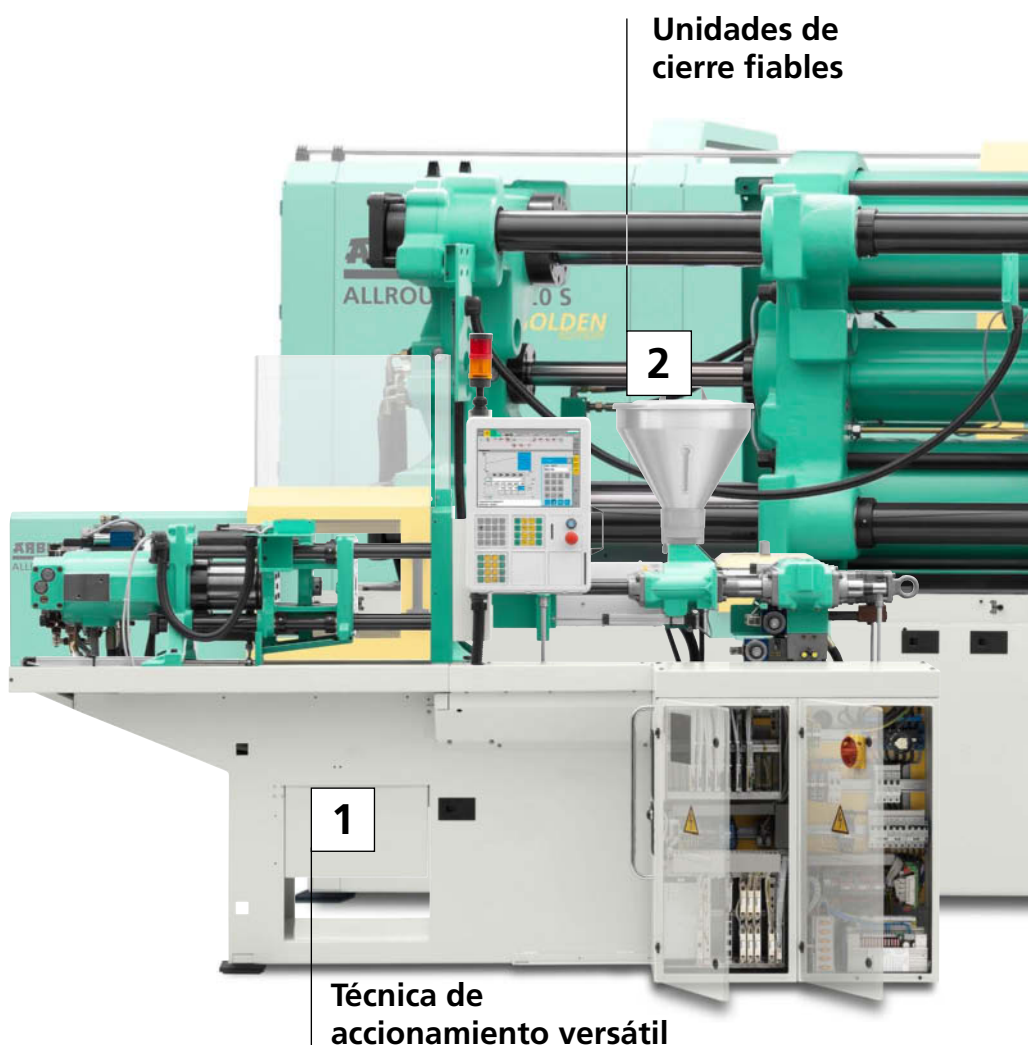
Técnica de accionamiento versátil

Ya sea con la técnica de bomba de un circuito para un alto ahorro energético o la técnica de bomba de dos circuitos y acumuladores hidráulicos para tiempos de ciclo más cortos y mayor rendimiento: la técnica de accionamiento de las ALLROUNDER hidráulicas puede adaptarse siempre a la perfección. Para un trabajo eficiente energéticamente se dispone de accionamientos de bomba con regulación de la velocidad (servohidráulica o sistema de ahorro de energía) y una dosificación electromecánica adicional.

2

Unidades de cierre fiables

La gran variedad de tamaños se traduce en un amplio espectro de aplicaciones y en un funcionamiento fiable de las máquinas. Son posibles tanto velocidades de desplazamiento elevadas como movimientos lentos con mucha fuerza. El desgaste del molde se reduce al mínimo gracias a una guía precisa del plato de cierre móvil. La unidad de cierre se sitúa en una posición fácilmente accesible para poder cambiar el molde rápidamente.



Unidades de cierre fiables

1

Técnica de accionamiento versátil

2

3

Unidades de inyección adaptables

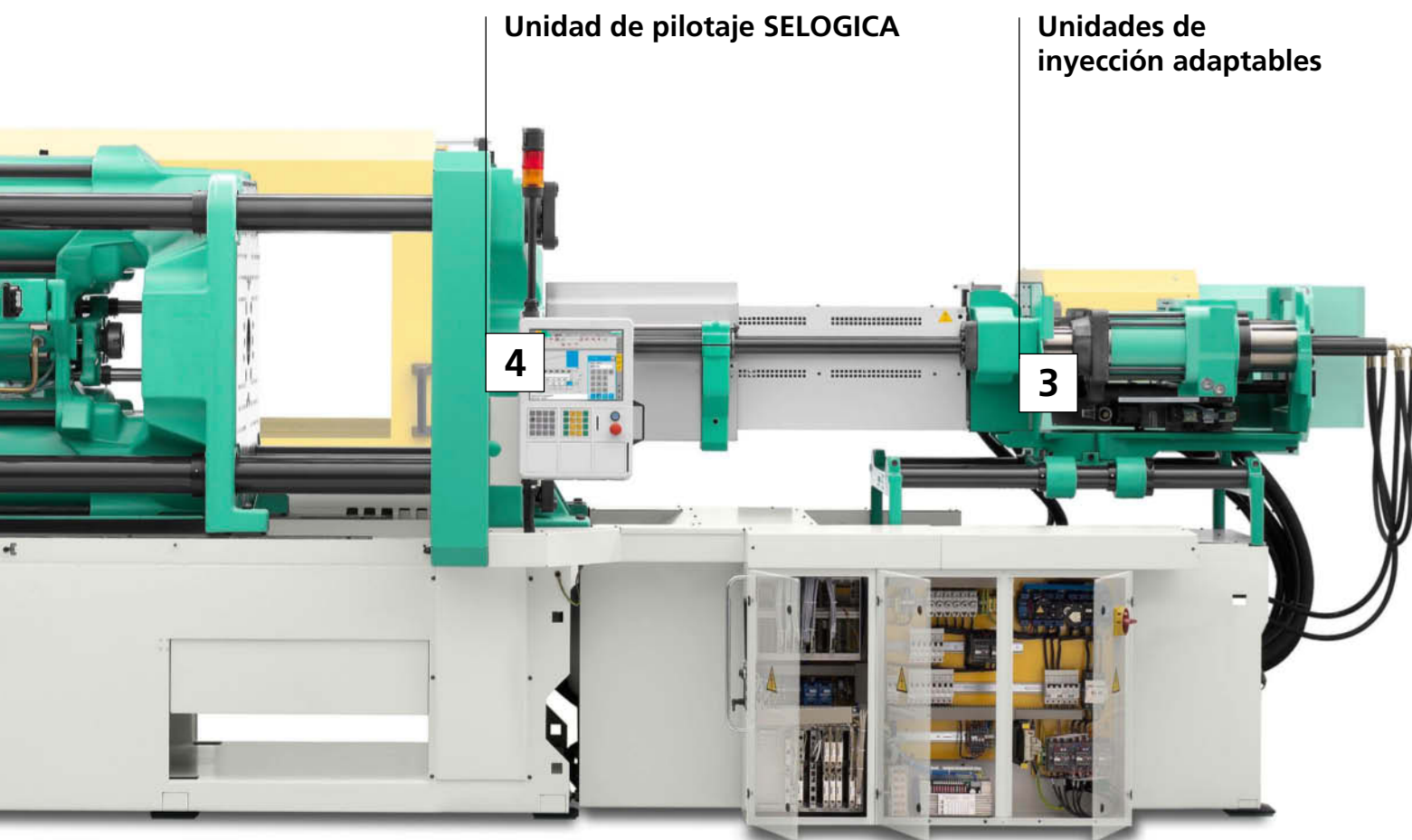
La amplia gama de unidades de inyección disponibles incrementa la capacidad de adaptación mediante distintos diámetros de husillo, categorías de desgaste de los módulos de cilindro, geometrías de husillo alternativas y variantes de gran rendimiento o para mezclas. Con ello es posible configurar también el lado de inyección para obtener una alta eficiencia energética. Otro potencial de ahorro energético se consigue con la dosificación electromecánica (DEA). Además de la regulación de inyección estándar, el

husillo con regulación de posición incrementa la dinámica y la precisión del movimiento de inyección. En caso necesario, un acumulador hidráulico aporta una mayor capacidad de inyección. Estas variantes de equipamiento hacen posible una producción de piezas con una calidad continua y muy alta.

4

Unidad de pilotaje SELOGICA

La SELOGICA ofrece el mismo sistema de manejo en todas las series. La programación intuitiva del ciclo de la máquina mediante símbolos gráficos reduce los tiempos de ajuste. Al mismo tiempo, una prueba de plausibilidad directa de todos los datos introducidos aporta seguridad y comodidad al manejo. También procesos complejos resultan más transparentes y lógicos a través de un diálogo hombre-máquina.



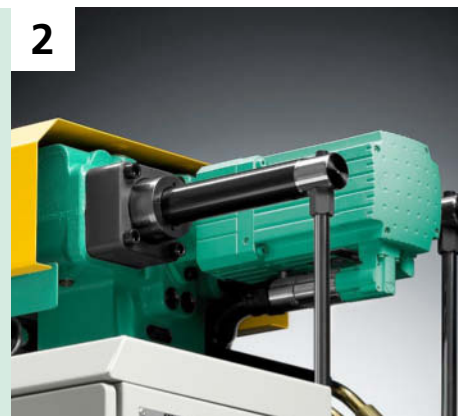
Técnica de accionamiento versátil

1



Modular: accionamiento hidráulico ampliable.

2



Ahorro energético: dosificación electromecánica (DEA).

La sólida técnica de accionamiento hidráulico de nuestras ALLROUNDER constituye la base para la fiabilidad y el rendimiento en su empresa. Ya sea aplicaciones estándar, moldes completos con movimientos simultáneos o artículos de ciclo rápido con una alta dinámica de llenado: en nuestro programa encontrará el sistema hidráulico adecuado para cada necesidad. El desarrollo continuo que siguen nuestros modelos le garantizará una alta disponibilidad. En definitiva, si se decide por nuestras ALLROUNDER hidráulicas puede estar seguro de que lleva a su producción componentes altamente acreditados y la más moderna técnica de inyección combinados siempre a la perfección.

1

Hidráulica modular

Puede elegir entre las siguientes variantes hidráulicas en función de la aplicación:

- Técnica de bomba de un circuito para movimientos en serie.
- Técnica de bomba de dos circuitos para movimientos simultáneos.
- Sistema servohidráulico y sistema de ahorro de energía de ARBURG (AES) para un funcionamiento con bajas emisiones y una alta eficiencia energética.
- Técnica de acumuladores hidráulicos para una mayor dinámica y rapidez en el proceso de moldeo por inyección.

2

Niveles de ampliación eléctricos

En materia de accionamientos, para la ALLROUNDER S se dispone tanto de la dosificación electromecánica (DEA) como de la expulsión electromecánica. Ambas funciones son totalmente independientes del accionamiento hidráulico por lo que se pueden realizar al mismo tiempo que otros movimientos. Esto no solo hace que el tiempo de ciclo y el consumo energético sean menores, sino que aporta también más precisión.

Equipamiento	Reducción del tiempo de ciclo	Eficiencia energética
Técnica de bomba de un circuito		+
Servohidráulica		++
Técnica de bomba de dos circuitos	+	
Sistema de ahorro de energía de ARBURG (AES)		+
Tecnología de acumuladores hidráulicos	++	
Dosificación electromecánica (DEA)	+	+
Expulsor electromecánico	+	+

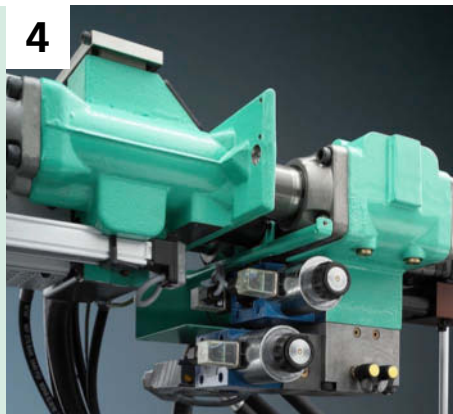
Resumen

3



Eficiencia: paquetes de equipamiento para una mayor rentabilidad.

4



Precisión: inyección reproducible gracias a la accesibilidad de las válvulas.

3

Paquetes para una mayor eficiencia

En las GOLDEN EDITION, el paquete de productividad está compuesto por el sistema AES y un motor refrigerado por agua. El accionamiento de la bomba es de velocidad variable y puede trabajar también a mayores regímenes en función de la demanda. El paquete de productividad combina, así pues, una menor necesidad energética con un mayor rendimiento de la bomba, tiempos de ciclo en vacío más cortos y menores emisiones. En las ALLROUNDER S, el sistema AES forma parte del paquete de equipamiento "advance", el cual incluye también la dosificación electromecánica (DEA) y el husillo con regulación de posición (HRP). Con ello, las ALLROUNDER S advance ofrecen una alta reproductibilidad, un consumo eficaz de energía y tiempos de ciclo optimizados, todo ello combinado con una relación calidad-precio muy atractiva.

4

Técnica de regulación precisa

La técnica de válvulas de conmutación rápida hace posible un trabajo preciso y con un bajo consumo de energía. La posición accesible de las válvulas mejora la precisión de regulación de la inyección y la dosificación. El sistema de regulación de la presión y el caudal montado de serie aporta la dinámica necesaria en todos los movimientos. Las rampas finales en función del recorrido permiten alcanzar un posicionamiento exacto. La combinación de estos equipamientos garantiza movimientos exactos y una calidad óptima de las piezas inyectadas.

Técnica de bomba de dos circuitos

- Tiempos y ciclos optimizables mediante movimientos simultáneos de expulsor, boquilla o tiranoyos
- Velocidad máxima de la unidad de cierre también durante los movimientos simultáneos
- Cierre regulado del molde durante todo el ciclo de moldeo por inyección
- De serie en las GOLDEN EDITION

Tecnología de acumuladores hidráulicos

- Todos los ejes de movimiento son servorregulados y son totalmente independientes unos de otros
- Movimientos simultáneos y muy precisos con altas velocidades
- Inyección acompasada
- Alta dinámica de llenado

Servohidráulica

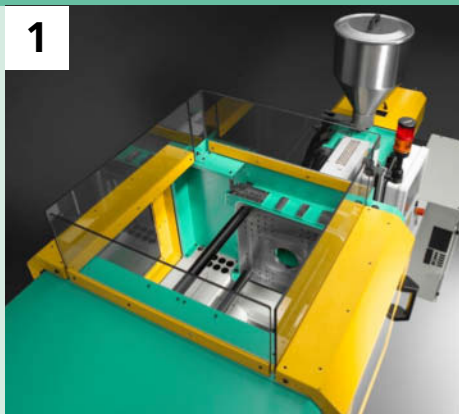
- Servomotor con bomba de caudal constante
- Adaptación directa de la potencia de la bomba a la demanda real
- Ninguna pérdida en vacío: parada del accionamiento al detenerse el movimiento
- Baja necesidad de refrigeración y reducido nivel de ruidos
- Ahorro de energía de hasta el 50 por ciento
- Variante en las ALLROUNDER S a partir del tamaño 630

Sistema de ahorro de energía ARBURG (AES)

- Motor regulado por frecuencias con dos bombas de regulación
- Adaptación directa de la potencia de la bomba a la demanda real
- Pérdidas en vacío mínimas, baja necesidad de refrigeración y reducido nivel de ruidos
- Ahorro de energía de hasta el 20 por ciento

Unidades de cierre fiables

1



Fácilmente accesible: cubierta de seguridad con apertura hacia arriba para cambiar rápidamente el molde.

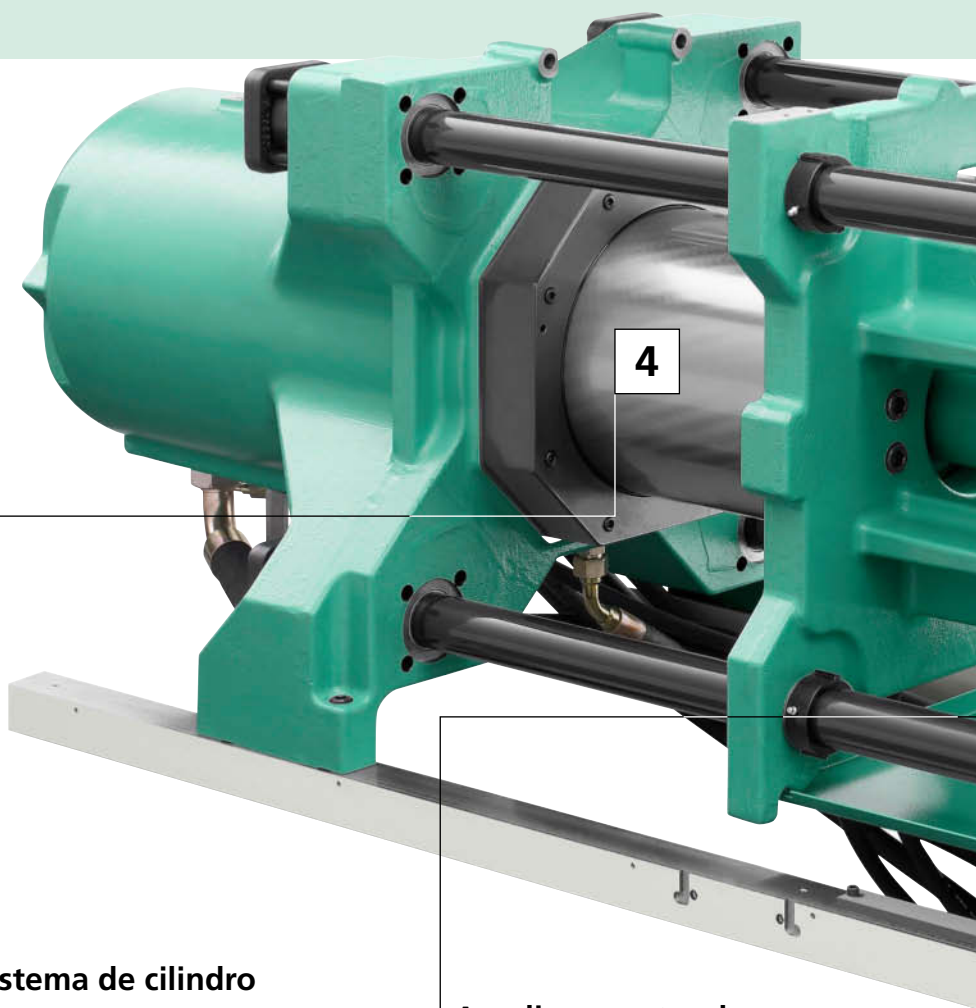
El diseño compacto y la perfecta accesibilidad son características esenciales que cuentan en el día a día y que hacen del trabajo con las ALLROUNDER hidráulicas un proceso sencillo, seguro y confortable.

Cuanto más estables estén diseñadas y construidas las unidades de cierre, tanto menor será el efecto de las mismas sobre sus moldes. Por esa razón, también en el modelo básico GOLDEN EDITION se utiliza la acreditada guía de cuatro columnas. Gracias a la compatibilidad típica de ARBURG, los moldes también se pueden utilizar en distintas máquinas sin ningún problema. En las ALLROUNDER S pequeñas, las unidades de cierre basculables permiten producir piezas estándar o insertos en distintas posiciones de trabajo. Es decir, nuestras ALLROUNDER hidráulicas son como su producción: altamente flexibles.

Gran accesibilidad

La amplia distancia entre columnas facilita la manipulación incluso de moldes grandes. La disposición de los taladros de los platos de sujeción puede adaptarse a las especificaciones del cliente, obteniéndose así una alta flexibilidad para la utilización de moldes. El cambio de molde resulta rápido y cómodo gracias a la cubierta de seguridad, de apertura hacia arriba, al acoplamiento rápido del expulsor y a la situación accesible

de conexiones de medios e interfases. Las conexiones de medios pueden colocarse también directamente en el plato fijo o móvil, con lo que se consigue aún más confort y recorridos más cortos y seguros al molde. La cubierta de seguridad especial de las ALLROUNDER S, ampliada hacia la parte trasera de la máquina, ofrece suficiente espacio libre para integrar otros componentes, como por ejemplo, unidades de desenroscado y giro.



Sistema de cilindro con un consumo eficaz de energía

Amplio espectro de aplicaciones

2**Amplio espectro de aplicaciones**

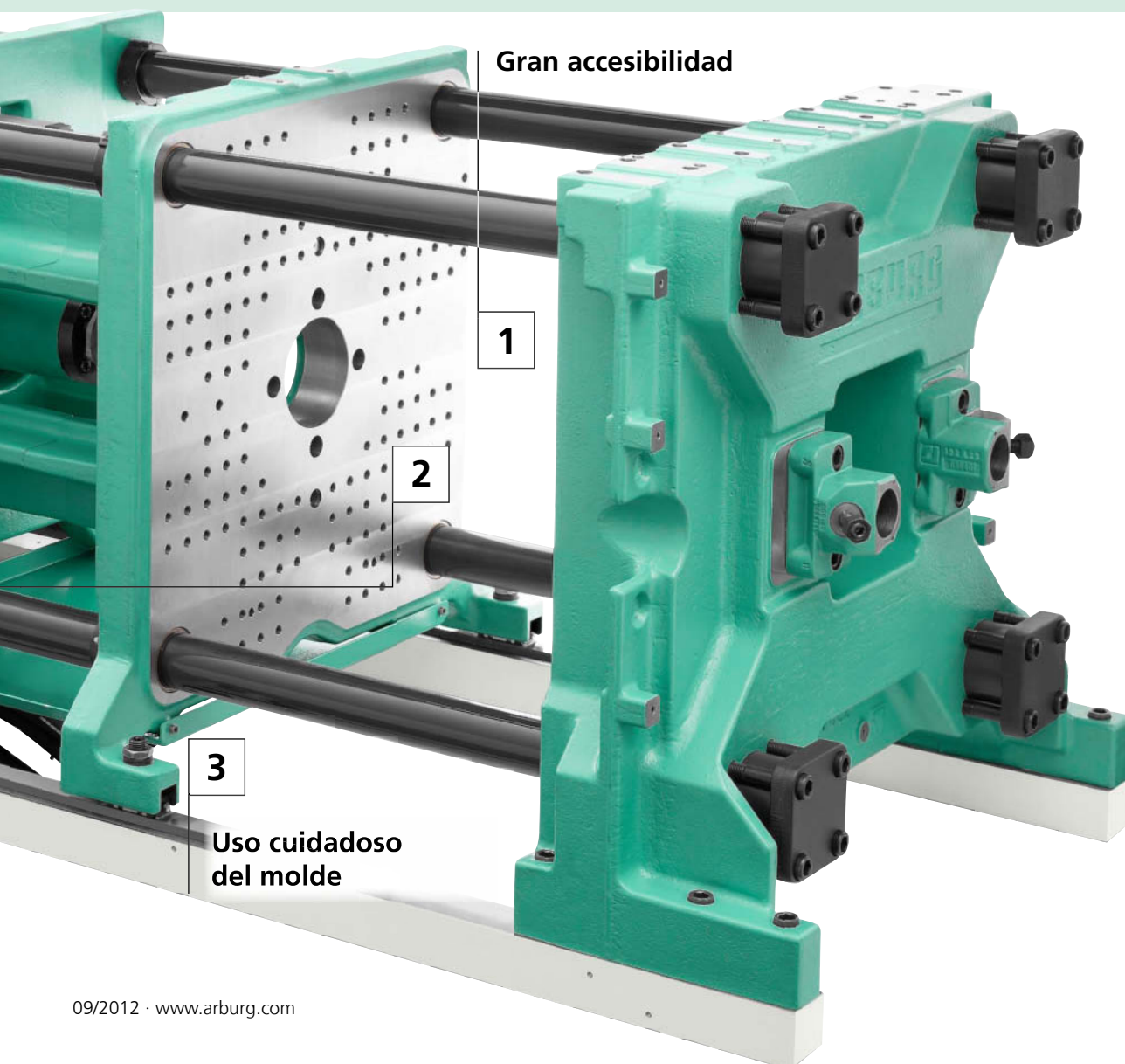
La gran variedad de tamaños combinada con una graduación precisa de las fuerzas de cierre permite optimizar los diseños en lo referente a las aplicaciones y el consumo de energía. El ajuste automático de la altura del molde en las ALLROUNDER S más grandes ofrece una mayor altura de montaje y permite reducir el tiempo del ciclo y el consumo de energía.

3**Uso cuidadoso del molde**

El diseño en forma de caja del plato de cierre móvil es alargado; en las ALLROUNDER más grandes cuenta con varios soportes en la bancada de la máquina. Junto con la guía de cuatro columnas, este sistema aporta precisión mediante una aplicación central de la fuerza durante los movimientos y el cierre. La estabilidad de la unidad de cierre y el sensible seguro del molde garantizan una prolongada vida útil del molde.

4**Sistema de cilindro con un consumo eficaz de energía**

El sistema de pistón diferencial creado por ARBURG aporta un cambio de aceite eficaz y que ahorra energía. Al mismo tiempo se reduce el esfuerzo que ha de realizar la refrigeración de la máquina. El sistema de cilindro permite tanto alcanzar velocidades de desplazamiento elevadas como realizar movimientos más lentos con una gran fuerza. Otra de las principales características es su diseño compacto con una superficie de estanqueidad hacia el exterior muy reducida.

**Gran accesibilidad****1****2****3****Uso cuidadoso del molde**

Unidades de inyección adaptables

1 Tiempos de equipamiento breves

Para desmontar y limpiar fácilmente el husillo, así como para cambiar los módulos de cilindro, la unidad de inyección se bascula hacia el lado del operario. El husillo se puede sacar sin tener que desmontar el módulo de cilindro. Las tareas de equipamiento resultan rápidas y sencillas gracias al acoplamiento rápido del husillo y al acoplamiento de todas las unidades de alimentación del módulo de cilindro.

Para una preparación del material y una inyección óptimas, el modelo básico GOLDEN EDITION dispone de unidades de inyección adaptables con distintos tamaños y diámetros de husillo. Los husillos con geometrías especiales y recubrimiento especial le permitirán transformar con las ALLROUNDER S todos los plásticos corrientes. Las unidades de inyección de los tamaños 30 a 400 pueden disponerse verticalmente e inyectar en la línea de unión. El principio VARIO le aportará una mayor flexibilidad, ya que permite realizar un llenado lineal del molde en horizontal pudiendo desplazar la unidad de inyección como se desee. Este amplio programa de equipamiento se complementa con otros niveles de ampliación hidráulicos y eléctricos. Garantía para una producción de piezas de alta calidad.

2 Múltiples combinaciones

La amplia variedad de unidades de inyección con distintos diámetros de husillo permite adaptar la máquina perfectamente a cada tarea de inyección. Se dispone de cilindros bimetálicos de alta resistencia al desgaste y husillos con formas especiales. Además, para las ALLROUNDER S se pueden obtener módulos de cilindro especiales para la transformación de termoestables y siliconas.

3 Apoyo de la boquilla libre de esfuerzos

La ventaja de la guía de dos columnas libre de esfuerzos de la unidad de inyección es que la superficie de apoyo de la boquilla es totalmente estanca. Se pueden utilizar sin problemas tanto boquillas planas como boquillas de inmersión. Gracias a la introducción centralizada en el molde se obtienen fácilmente elevadas fuerzas de apoyo de la boquilla. La fuerza de apoyo de la boquilla se puede programar y está regulada. Esto repercute positivamente en el desgaste de la boquilla y del molde.

Tiempos de equipamiento breves

Múltiples combinaciones

Apoyo de la boquilla libre de esfuerzos



4

Inyección regulada

Un circuito de regulación cerrado y un proceso de inyección con regulación de la presión y la velocidad garantizan un llenado reproducible del molde y una alta calidad de las piezas inyectadas. El giro hacia atrás del husillo se impide eficazmente, lo que se traduce en pesos por inyección constantes.

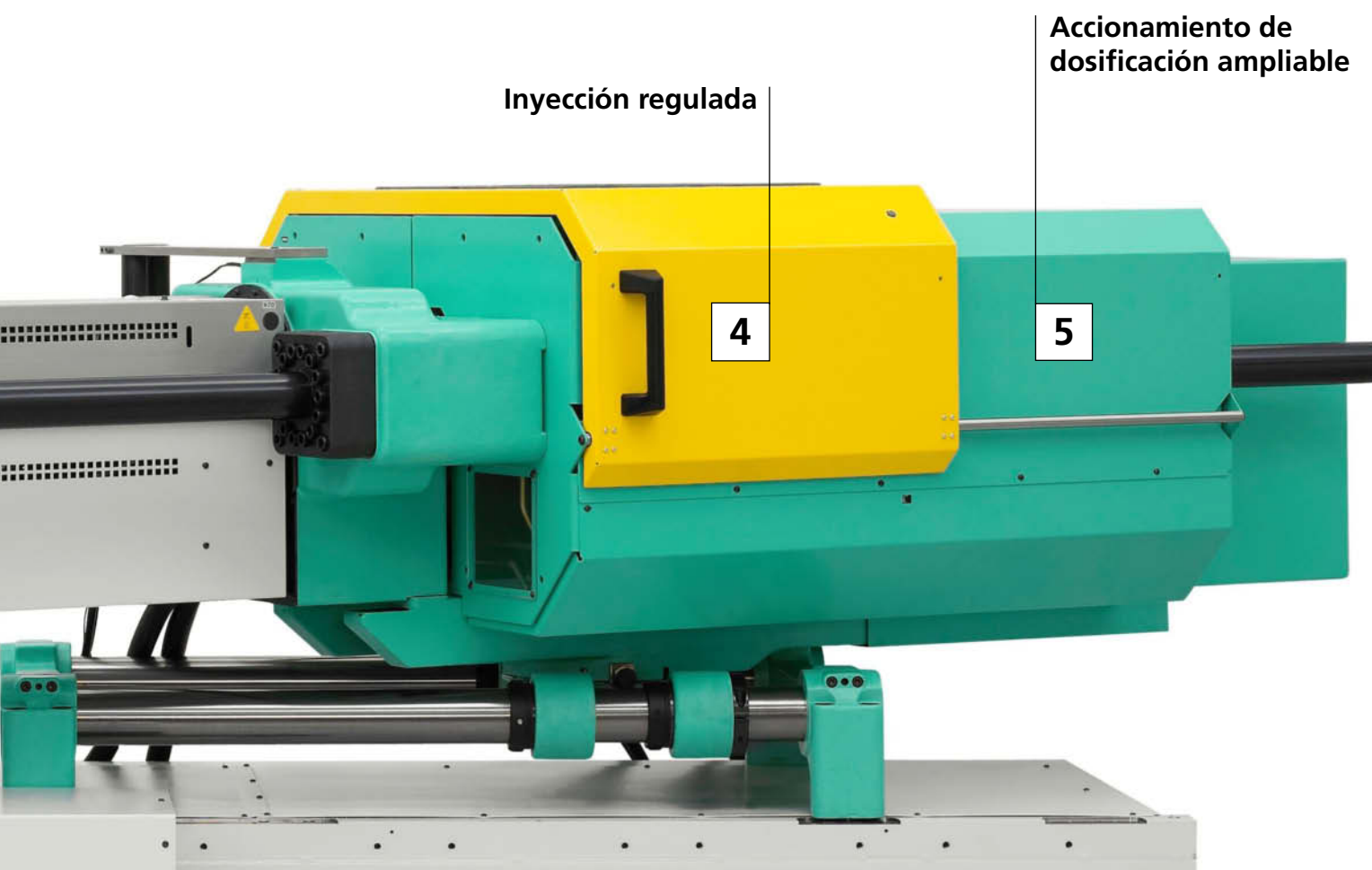
En la ALLROUNDER S, el husillo con regulación de posición desarrollado por ARBURG incrementa aún más la calidad de las piezas inyectadas (de serie en el paquete de equipamiento "advance"). Esto se consigue gra-

cias a la regulación más precisa de la presión y la velocidad durante la inyección. Uno de los elementos característicos es un circuito de regulación cerrado y separado (servorregulación) para el proceso de inyección. La tecnología de acumuladores hidráulicos permite obtener aún más dinamismo y velocidad durante la inyección.

5

Accionamiento de dosificación ampliable

La dosificación electromecánica (DEA) opcional de la ALLROUNDER S permite ahorrar hasta un 20% de energía manteniendo el mismo nivel de precisión. El tiempo del ciclo se reduce considerablemente gracias a la independencia del accionamiento de dosificación electromecánico. La dosificación simultánea aporta tiempos de dosificación más largos, lo que contribuye a que la preparación de la masa fundida sea más cuidadosa.



Unidad de pilotaje SELOGICA



Sencillo para el usuario: el ciclo de la máquina y del robot bajo control al mismo tiempo.

Para poder manejar al mismo tiempo la compleja técnica de las máquinas y del sistema de robot es necesaria una central de control lo suficientemente eficaz. Con el editor de procesos gráfico e intuitivo de la SELOGICA se pueden programar todas las fases del ciclo de producción con claridad. La SELOGICA funciona como sistema central de ajuste y control para todo el proceso de moldeo por inyección e incluye la programación de sistemas de robot y periféricos integrados. Todas las prestaciones técnicas de la SELOGICA se han desarrollado para que el manejo sea rápido, seguro y cómodo. De este modo podrá producir en su empresa con tiempos de equipamiento breves. Los datos se introducen de forma universal y se precisa poca formación adicional, dado que el operario procede de la manera habitual.

Más información:

[Información sobre el producto SELOGICA](#)

1

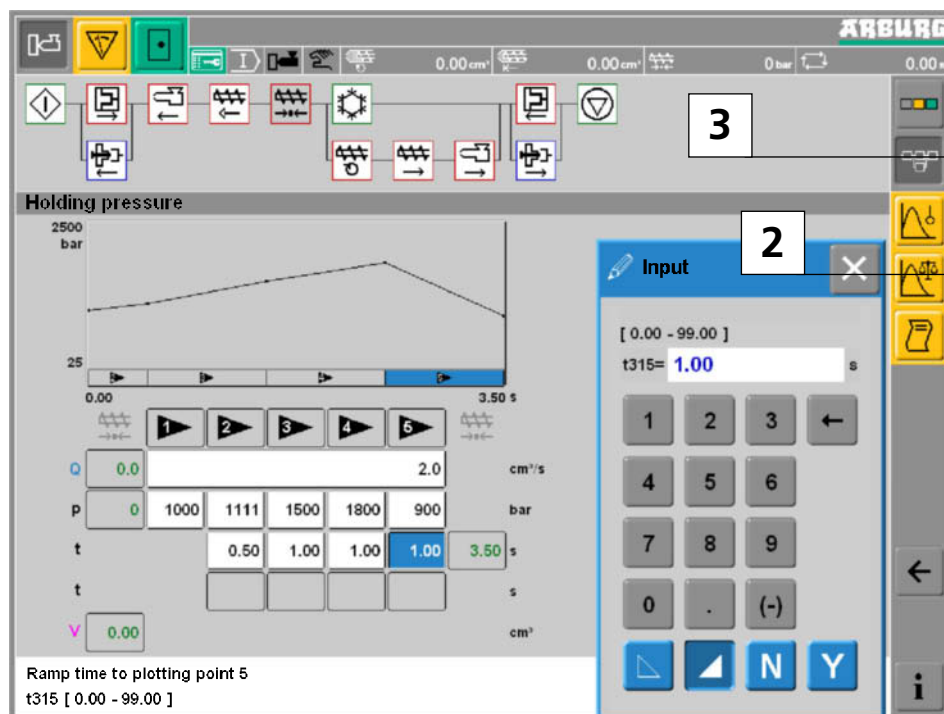
Gestión centralizada

El sistema de manejo unificado de la SELOGICA permite ahorrar tiempo y costes. Gracias a la integración sencilla de los distintos periféricos es posible utilizar la unidad de pilotaje incluso para la gestión del ciclo en celdas de fabricación completas. La gestión de los datos de ajuste es más simple que nunca: tan solo hay un registro de datos para la unidad de producción completa.

2

Manejo intuitivo

Todos los datos están accesibles de forma rápida y clara a través de la pantalla táctil de la SELOGICA. El sistema de manejo basado en gráficos común en todas las series es claro e intuitivo. El singular editor de procesos con la patentada comprobación directa de la plausibilidad muestra siempre claramente el posicionamiento lógico del paso actual del programa. De ese modo pueden descartarse manejos incorrectos.



Lo más destacado

3

Equipamiento rápido

La lógica de introducción de datos de la SELOGICA está orientada básicamente al proceso de montaje del molde y a la optimización del proceso de moldeo por inyección. El módulo "Asistente de ajuste" facilita el trabajo diario: desde el montaje del molde guiado por menús hasta la programación del ciclo completo pasando por el primer cálculo automático de los parámetros – y todo ello sin necesidad de contar con conocimientos especiales detallados.

4

Optimización asegurada

La SELOGICA ofrece múltiples posibilidades para la optimización, vigilancia y documentación de procesos. El término genérico "vigilancia de la máquina" reúne numerosas funciones de protección del molde, diagnóstico y soporte, como por ejemplo, la notificación de mantenimiento. Todos los mensajes se muestran en formato de texto, con lo que los operarios saben siempre exactamente qué hay que hacer en cada caso.

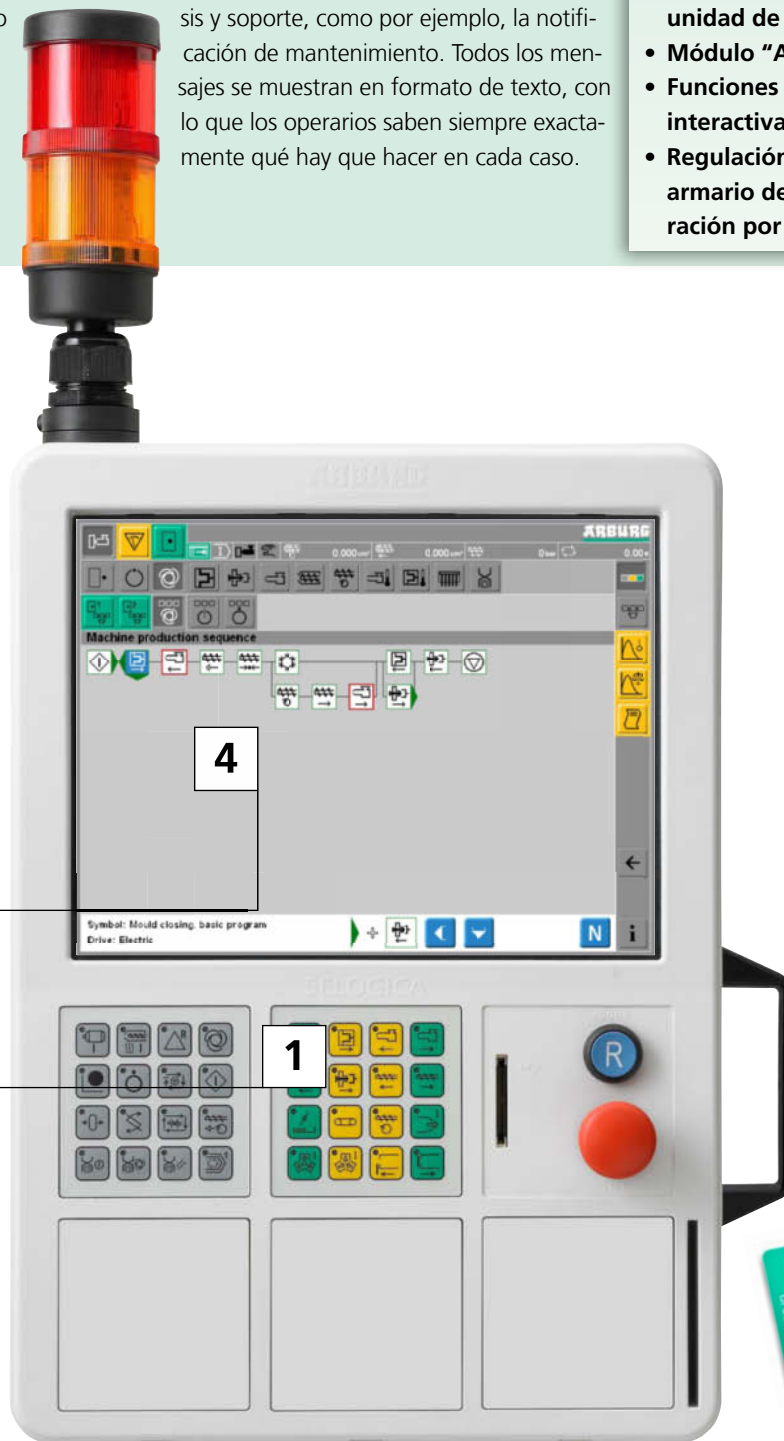
- Central de pilotaje para toda la técnica de moldeo por inyección
- Programación clara del ciclo mediante símbolos gráficos
- Comprobación directa de la plausibilidad
- Un único registro de datos para la unidad de producción completa
- Módulo "Asistente de ajuste"
- Funciones de autoaprendizaje interactivas
- Regulación de la temperatura en el armario de mando mediante refrigeración por agua

Equipamiento rápido

Manejo intuitivo

Optimización asegurada

Gestión centralizada



Ejemplos de aplicaciones

1



Procesos especiales: la alta flexibilidad de las ALLROUNDER permite su utilización en diferentes ramos y campos de aplicación.

Desde el modelo básico GOLDEN EDITION hasta la ALLROUNDER S configurada a la medida exacta de sus necesidades especiales de producción: con nuestras ALLROUNDER hidráulicas podrá transformar de forma eficiente y rentable todos los materiales inyectables conocidos, incluyendo las mezclas de cerámica y polvo de metal – ¡Garantizado! Con nuestras ALLROUNDER hidráulicas tendrá exactamente lo que necesita en su producción diaria: máquinas y celdas de fabricación modernas capaces de asumir cualquier tarea del moldeo por inyección.

Más información:

Información básica sobre competencia en aplicaciones

Información básica sobre los sistemas de robot

2



Piezas de varios componentes: junta cardán completa con montaje en el molde.

1

Procesos especiales

Desde la técnica de inyección por gas hasta la inyección de polvo, pasando por la transformación de siliconas líquidas: gracias a las posibilidades de elección de las ALLROUNDER S en cuanto a tamaño, rendimiento y opciones de equipamiento podrá utilizar estas máquinas de forma muy flexible. Asimismo, el principio ALLROUNDER permite situar las unidades de cierre e inyección en vertical para, por ejemplo, sobreinyectar insertos o trabajar en la línea de unión.

Un buen ejemplo de esta enorme flexibilidad son las aplicaciones en sala limpia. Los equipamientos adicionales, tales como las campanas de aire limpio, los motores de accionamiento con refrigeración por agua o las conexiones de medios montadas en los platos del cierre, hacen que las ALLROUNDER S puedan adaptarse individualmente.

2

Piezas de varios componentes

El concepto modular de las ALLROUNDER S se puede aplicar también a las máquinas de inyección de varios componentes. De ese modo se puede configurar la máquina idónea para cada caso concreto combinando una serie de módulos funcionales. Todas las unidades de inyección y funciones de los moldes están integradas en la unidad de pilotaje central SELOGICA, pudiéndose acceder directamente a todos los parámetros de transformación. Esto hace que incluso los procesos complejos resulten transparentes y la producción se desarrolle de forma segura y sin problemas. A nivel técnico de proceso es posible realizar con las ALLROUNDER S todas las técnicas conocidas en la inyección de varios componentes. Incluso se han realizado máquinas con seis unidades de inyección independientes entre sí.

3



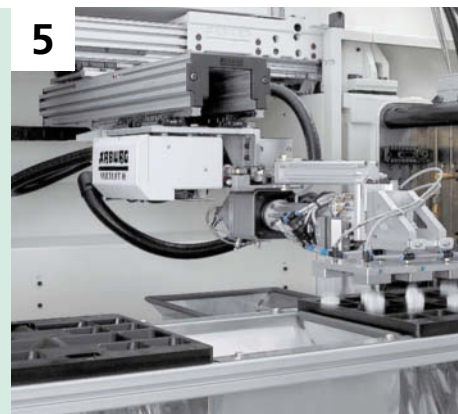
Transformación de termoestables: el equipamiento especial garantiza una alta calidad de las piezas.

4



Piezas de gran tamaño: pueden realizarse pesos por inyección superiores a 2 kg.

5



Automatización: ALLROUNDER y sistema de robot de un solo proveedor.

3

Transformación de termoestables

Para la transformación de termoestables, ARBURG ofrece para las ALLROUNDER S hidráulicas un paquete especial. Esta solución comprende todos los elementos técnicos necesarios, como

- Técnica de tres platos con guía de cuatro columnas y aplicación central de la fuerza para un moldeo preciso
- Módulo de cilindro atemperado por fluidos para un control exacto de la temperatura
- Cilindros bimetálicos para una larga vida útil
- Husillos con formas especiales para una preparación del material cuidadosa con la fibra

4

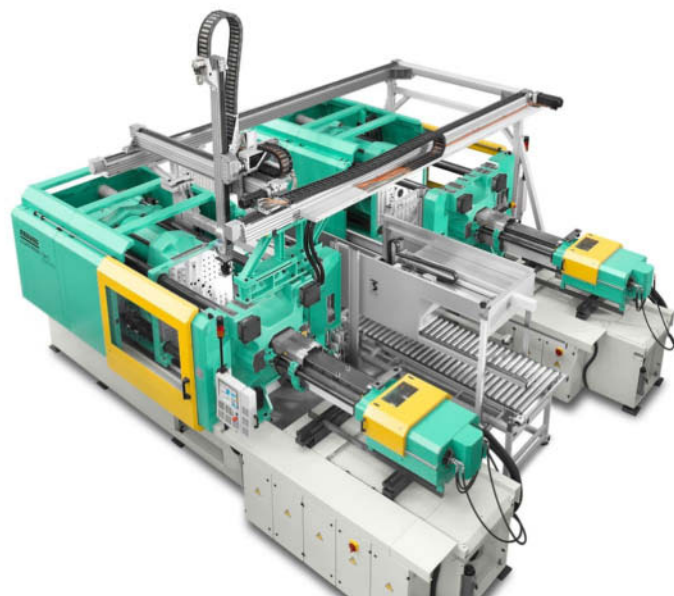
Desde micropiezas a piezas de gran tamaño

Gracias a sus múltiples posibilidades de combinación, las ALLROUNDER hidráulicas cubren un amplísimo espectro de aplicaciones. Es decir, es posible tanto configurar una máquina para la producción de micropiezas inferiores a 0,1 gramos como una máquina para la fabricación de piezas de gran tamaño con un peso por inyección elevado o una mayor superficie de proyección. Los niveles de ampliación hidráulicos y eléctricos, así como las distintas opciones de equipamiento permiten optimizar las ALLROUNDER S en cuanto a aplicaciones y consumo de energía.

5

Automatización

Las ALLROUNDER y los sistemas de robot son la base de las celdas de fabricación completas que el departamento de proyectos de ARBURG desarrolla en colaboración con sus clientes. Todas las fases de trabajo previas o posteriores se automatizan en torno al proceso de moldeo por inyección. El abanico de servicios de la empresa ARBURG va desde la optimización de las piezas inyectadas hasta todos los servicios de asistencia técnica necesarios, pasando por la asistencia para el diseño de los moldes, la combinación y la puesta en marcha de los distintos componentes, así como la instalación en el lugar donde se van a utilizar las máquinas.





Distancias entre columnas de 170 x 170 a 920 x 920 mm | Fuerzas de cierre de 125 a 5.000 kN | Unidades de inyección de 30 a 4600 (según EUROMAP)



Más información

ARBURG GmbH + Co KG

Postfach 1109 · 72286 Lossburg · Tel.: +49(0)7446 33-0 · Fax: +49(0)7446 33-3365 · www.arburg.com · e-mail: contact@arburg.com

Con emplazamientos en Europa: Alemania, Bélgica, Dinamarca, Francia, Gran Bretaña, Italia, Holanda, Austria, Polonia, Suiza, Eslovaquia, España, República Checa, Turquía, Hungría | **Asia:** China, Indonesia, Malasia, Singapur, Tailandia, Emiratos Árabes Unidos | **América:** Brasil, México, EE.UU. Encontrará más información en www.arburg.com

© 2012 ARBURG GmbH + Co KG

Quedan reservados los derechos de autor de este folleto. Para cualquier uso que no esté expresamente permitido en virtud de la legislación sobre la propiedad intelectual, se deberá solicitar previamente una autorización a ARBURG.

Todos los datos, así como la información técnica se han compilado con el esmero debido. Sin embargo, no ofrecemos ninguna garantía sobre la exactitud de los mismos. Las ilustraciones y la información pueden diferir del estado de la máquina en el momento de la entrega. En lo que a la instalación y al funcionamiento de la máquina se refiere, solamente será determinante el manual de servicio del modelo correspondiente.



Calidad ARBURG GmbH + Co KG:

certificada según DIN EN ISO 9001 + 14001 + 50001

BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative