



ALLROUNDER verticales

Información sobre el producto

**Máquinas de inyección para la
sobreinyección ergonómica de insertos**

ARBURG

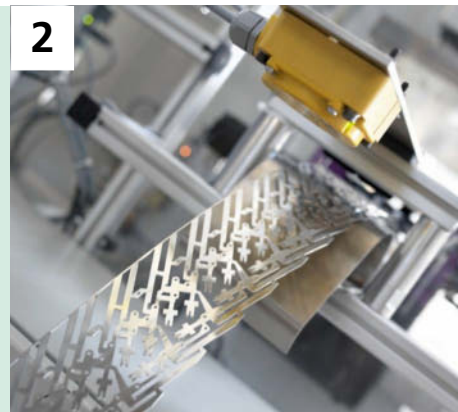
En resumen

1



Ergonomía: sistema abierto vertical con plato de sujeción fijo inferior para un acceso al molde sin obstáculos.

2



Orientación a la aplicación: la técnica adecuada para cada tarea.

Si desea utilizar máquinas de inyección verticales en su producción, disponemos actualmente de la mayor oferta de todo el sector: "Made by ARBURG – Made in Germany". Nuestras ALLROUNDER verticales han sido creadas especialmente para sobreinyectar insertos. Nuestra gama de productos, perfectamente escalonada, abarca desde el principio ALLROUNDER con unidad de cierre basculable y unidad de inyección intercambiable en las ALLROUNDER S o nuestro modelo básico vertical ALLROUNDER V y las máquinas de mesa giratoria verticales flexibles ALLROUNDER T hasta las máquinas especiales verticales configuradas específicamente para clientes. A ello hay que añadir un gran número de variantes de equipamiento y posibilidades de combinación. Usted puede elegir libremente: tal y como lo requiera su caso de aplicación concreto.

1

Ergonomía

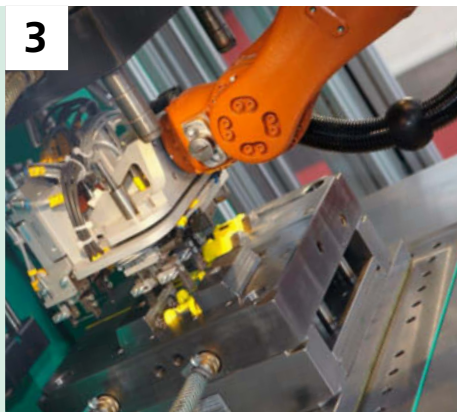
La ergonomía resulta especialmente importante a la hora de transformar insertos con el fin de que las fases de trabajo manuales sean lo más cómodas y rápidas posible. En el modelo básico ALLROUNDER V se consigue mediante el llamado sistema abierto vertical de la unidad de cierre. No contiene columnas, de modo que se puede acceder libremente al molde desde tres lados. El plato de sujeción fijo dispuesto abajo impide eficazmente que los insertos resbalen. Además la altura reducida de sus mesas es ideal para la inserción y retirada manuales. Las cubiertas o los bloques de seguridad de accionamiento neumático con barrera fotoeléctrica que se utilizan en las máquinas de mesa giratoria ALLROUNDER T permiten alcanzar una alta eficiencia en los ciclos de trabajo.

2

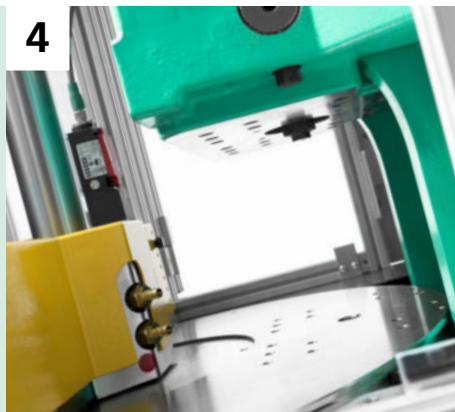
Orientación a la aplicación

Toda la técnica de las ALLROUNDER verticales se puede adaptar siempre a la perfección a cada tarea de moldeo por inyección. Esto se alcanza mediante:

- El amplio espectro en fuerzas de cierre y unidades de inyección
- Distintos sistemas de cierre – Los moldes se pueden cerrar tanto desde arriba como desde abajo.
- Una disposición flexible de las unidades de inyección tanto horizontal como vertical
- Paquetes de equipamiento para tareas específicas como la transformación de termoestables o de silicona
- La libre programación de la unidad de pilotaje SELOGICA



3 Automatización: tiempos de ciclo más reducidos y mayor productividad.



4 Seguridad en los procesos: movimientos sin sacudidas gracias a las mesas giratorias servoeléctricas.



5 Optimización del espacio: estructura compacta.

3 Automatización

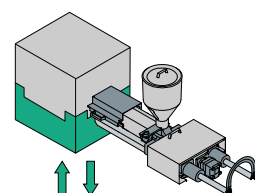
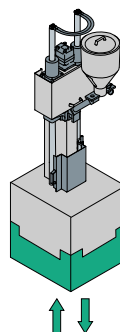
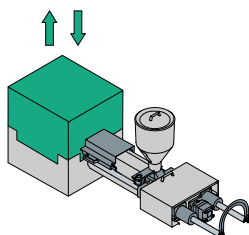
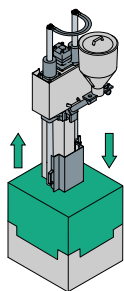
Para insertar y retirar artículos simultáneamente durante el proceso de inyección, se pueden adquirir variantes de máquinas con mesas giratorias o desplazables. Con ello se consiguen tiempos de ciclo más cortos y se incrementa la productividad. Con sus múltiples opciones de configuración, las ALLROUNDER verticales se adaptan óptimamente a las diferentes necesidades de producción y se pueden integrar muy fácilmente en líneas automáticas de fabricación. Pueden realizarse sin problemas desde soluciones de automatización hasta instalaciones completas listas para la producción.

4 Seguridad en los procesos

Como es habitual en ARBURG, las unidades de inyección de las ALLROUNDER verticales brindan una calidad excelente tanto de plastificación como de las piezas inyectadas. Con el husillo con regulación de posición se obtienen movimientos de inyección reproducibles que no tienen nada que envidiar a los de las máquinas eléctricas. Por regla general, las mesas giratorias de las ALLROUNDER V y T son accionadas servoeléctricamente. Gracias a esto funcionan de forma especialmente rápida y precisa, al mismo tiempo que pueden acelerar y frenar sin sacudidas. Finalmente, la unidad de pilotaje SELOGICA ofrece múltiples posibilidades para la optimización, vigilancia y documentación de procesos.

5 Optimización del espacio

En especial los modelos básicos ALLROUNDER V convencer por su estructura compacta y el poco espacio que ocupan. Esas características permiten utilizar perfectamente las máquinas en un entorno con dimensiones limitadas. Asimismo la planificación de la instalación es altamente flexible.



Conceptos de máquina orientados a la aplicación

Cierre desde...	Ø de mesa giratoria [mm]	Mesa desplazable	Serie		Fuerzas de cierre [kN]	Unidades de inyección según EUROMAP												
			Máquinas especiales	T		V	Diámetro de husillo [mm]											
							30	70	100	170	290	400	800	1300	2100			
							15 18	18 22 25	20 25 30	25 30 35	30 35 40	35 40 45	45 50 55	55 60 70	60 70 80			
	630 - 900					125 - 500												
	1200 - 1500					800 - 2.000												
 						125 - 4.000												
Otros tamaños especiales a petición																		

Altamente flexible: gama de productos perfectamente escalonada con diferentes conceptos de máquina.

1

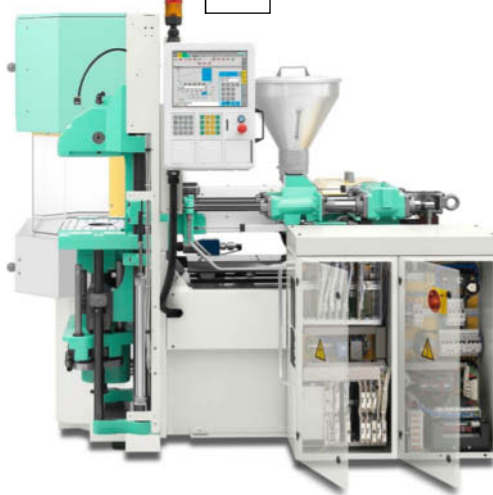
Técnica de accionamiento adaptada a la práctica

Ya sea con la técnica de una bomba en el modelo básico ALLROUNDER V o la técnica de dos bombas y acumuladores hidráulicos con las mesas giratorias ALLROUNDER T: la técnica de accionamiento siempre es adecuada al concepto de la máquina y puede adaptarse siempre a la perfección. También hay accionamientos electromecánicos y un accionamiento de la bomba con regulación de la velocidad (AES) disponibles para conseguir un trabajo eficiente energéticamente.

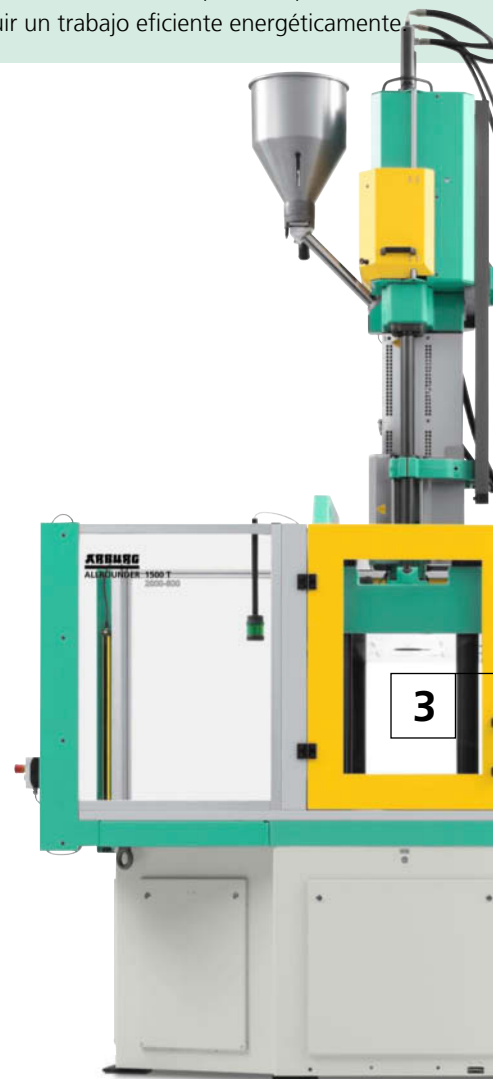
Las ALLROUNDER verticales también reflejan la filosofía que caracteriza a ARBURG: al utilizar grupos constructivos acreditados y validados en la práctica, se crean soluciones técnicas individuales y rentables que le permitirán producir con costes por pieza muy competitivos. Puede combinar de múltiples formas los sistemas de cierre, a elegir con diferentes mesas giratorias o desplazables, distintas fuerzas de cierre y unidades de inyección. Todo ello le permitirá configurar su técnica de máquinas de forma modular y adaptarla directamente a cada una de sus tareas de fabricación.

Unidad de pilotaje SELOGICA

4



3



2**Unidades de inyección adaptables**

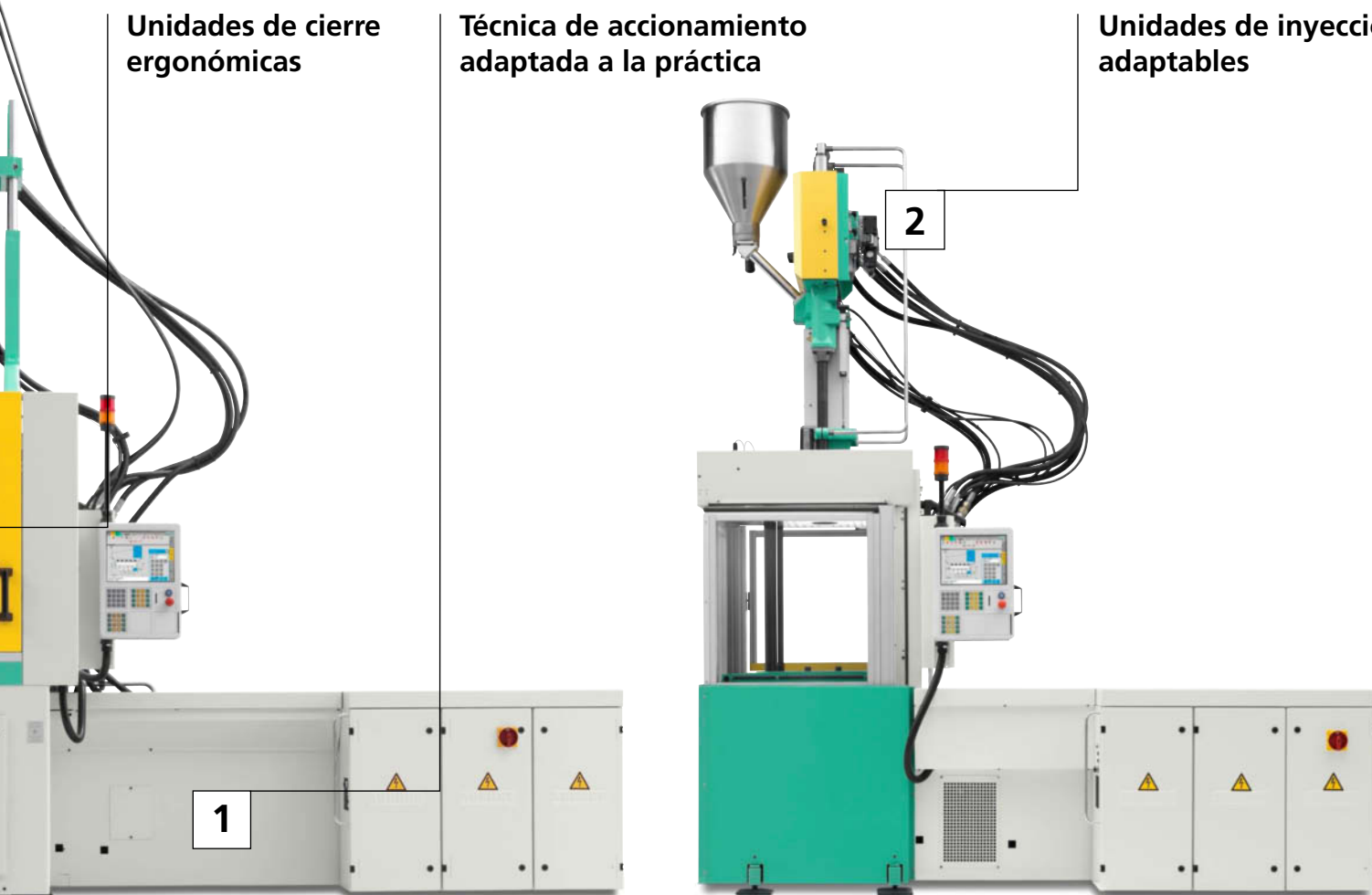
Las unidades de inyección aportan una elevada calidad de plastificación y de las piezas. Además se adaptan individualmente a cada tarea de fabricación. Se puede elegir entre distintos tamaños, diámetros de husillo, categorías de desgaste de cilindros y husillos, así como geometrías de husillo alternativas. Opcionalmente se pueden adquirir módulos de cilindro para la transformación de termoestables o siliconas.

3**Unidades de cierre ergonómicas**

El gran abanico de sistemas de cierre y tamaños con mesas giratorias o desplazables se refleja en un amplio espectro de aplicaciones y en un funcionamiento ergonómico de las ALLROUNDER verticales. Para una configuración óptima conforme a los distintos requerimientos, los moldes se pueden cerrar tanto desde abajo como desde arriba.

4**Unidad de pilotaje SELOGICA**

La SELOGICA ofrece el mismo sistema de manejo en todas las series. La programación intuitiva del ciclo de la máquina mediante símbolos gráficos reduce los tiempos de ajuste. Al mismo tiempo, una prueba de plausibilidad directa de todos los datos introducidos aporta seguridad y comodidad al manejo. También procesos complejos resultan más transparentes y lógicos a través de un diálogo hombre-máquina.

Unidades de cierre ergonómicas**Técnica de accionamiento adaptada a la práctica****Unidades de inyección adaptables**

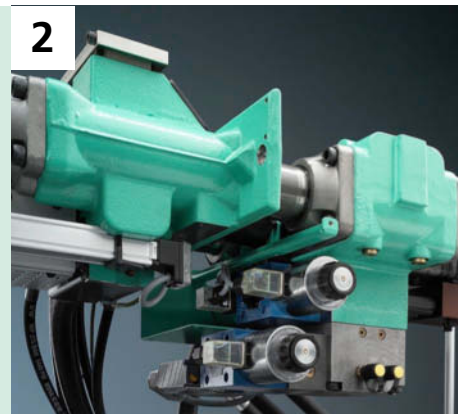
Técnica de accionamiento adaptada a la práctica

1



Adaptadas a la práctica: accionamiento hidráulico adecuado para cada concepto de máquina.

2



Precisión: inyección reproducible gracias a la accesibilidad de las válvulas.

Los componentes técnicos hidráulicos convierten a las ALLROUNDER verticales en máquinas fiables capaces de hacer frente a todos los requisitos del trabajo diario. El desarrollo continuo que siguen nuestros modelos le garantizará una alta disponibilidad. En definitiva, si se decide por nuestras ALLROUNDER verticales, puede tener la seguridad de que los componentes altamente acreditados y la más moderna técnica de inyección se combinan a la perfección.

1

Bombas de regulación de ahorro energético

De acuerdo con el respectivo concepto de la máquina, las ALLROUNDER verticales se equipan con una o varias bombas. Por ejemplo, el modelo básico ALLROUNDER V dispone de una bomba de regulación. Esto permite realizar movimientos de la máquina en serie con rampas finales reguladas en función del recorrido. La tecnología de una bomba ofrece a un precio moderado un funcionamiento que permite ahorrar energía con un nivel reducido de ruidos. Las máquinas de mesa giratoria ALLROUNDER T disponen de serie de dos bombas. El tiempo del ciclo y el ciclo se optimizan mediante movimientos simultáneos. La tecnología de dos bombas garantiza además un cierre regulado del molde durante todo el ciclo de moldeo por inyección.

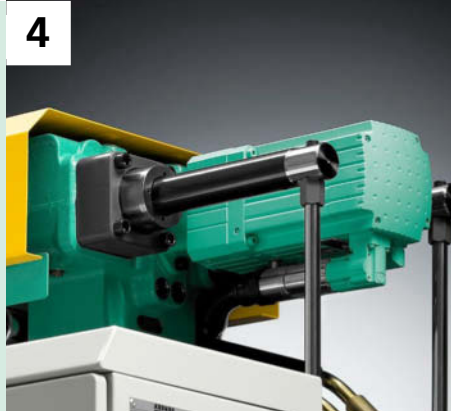
2

Técnica de regulación precisa

La técnica de válvulas de conmutación rápida hace posible un trabajo preciso y con un bajo consumo de energía. La posición accesible de las válvulas mejora la precisión de regulación de la inyección y la dosificación. La regulación p/Q de serie genera el dinamismo necesario para todos los movimientos. Las rampas finales en función del recorrido permiten alcanzar un posicionamiento exacto. La combinación de estos equipamientos hace que sea posible realizar con exactitud todos los movimientos y obtener una calidad óptima de las piezas. Así se garantiza un alto rendimiento y una rentabilidad continua a lo largo de los años.



3 Alta potencia: movimientos rápidos simultáneos con la tecnología de acumuladores hidráulicos.



4 Ahorro energético: dosificación electromecánica (DEA).



5 Eficiencia: producción de alta calidad con la mesa giratoria servoeléctrica.

3 Tecnología de acumuladores hidráulicos de alto rendimiento

En las máquinas de mesa giratoria ALLROUNDER T o en las máquinas especiales verticales configuradas específicamente para el cliente, el nivel de ampliación con acumulador de presión central ofrece más dinámica y velocidad en el proceso de moldeo por inyección. Todos los ejes de movimiento de las máquinas están servorregulados y, por lo tanto, son totalmente independientes unos de otros. Se pueden realizar movimientos simultáneos prácticamente ilimitados a velocidades elevadas y con una precisión muy alta.

4 Niveles de ampliación eléctricos

En materia de accionamientos se dispone tanto de la dosificación electromecánica (DEA) como de la expulsión electromecánica. Ambas funciones son totalmente independientes del accionamiento hidráulico. Esto no sólo hace que el tiempo de ciclo y el consumo energético sean menores, sino que aporta también más precisión. Con el sistema de ahorro de energía AES de ARBURG se puede adaptar la velocidad de la bomba del accionamiento hidráulico sin escalones. Esto permite ahorrar hasta un 30% de energía en los ciclos medios.

5 Mesa giratoria servoeléctrica

Debido a su accionamiento servoeléctrico, las mesas giratorias de las ALLROUNDER V y T son normalmente independientes del resto del proceso de moldeo por inyección. De ese modo se reducen los tiempos de ciclo de forma efectiva, los movimientos del molde se vuelven rápidos y muy precisos, y el consumo energético desciende. Las rampas de velocidad programables y reguladas permiten acelerar y frenar sin sacudidas.

	>	T	Máquinas especiales
Ejes de movimiento			
Unidad de cierre			
Expulsión			
Noyo			
Desplazar boquilla			
Inyección			
Dosificación			



Hidráulica



Eléctrica

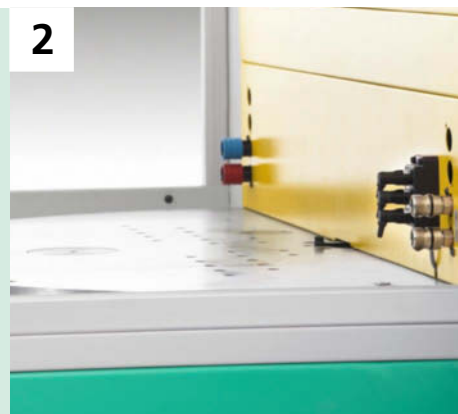
Unidades de cierre ergonómicas

1



Ergonómicas: alturas de mesa reducidas, ideales para actividades manuales.

2



Uso sencillo para el usuario: conexiones para medios directamente en la mesa giratoria.

Para una perfecta coordinación de las ALLROUNDER verticales con sus necesidades de producción le ofrecemos un amplio espectro de diferentes sistemas de cierre. Para una óptima transformación de insertos, los moldes se pueden cerrar tanto desde abajo como desde arriba. Para permitir un trabajo simultáneo al del proceso de moldeo por inyección, dispone de diferentes variantes con mesa giratoria o desplazable. Esto permite a su vez automatizar la producción de las piezas e integrar las ALLROUNDER verticales en líneas de fabricación sin problemas. Esta alta flexibilidad supone un valor añadido para su empresa a lo largo de muchos años.

1

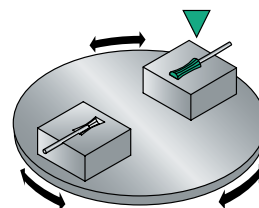
Sistema abierto vertical

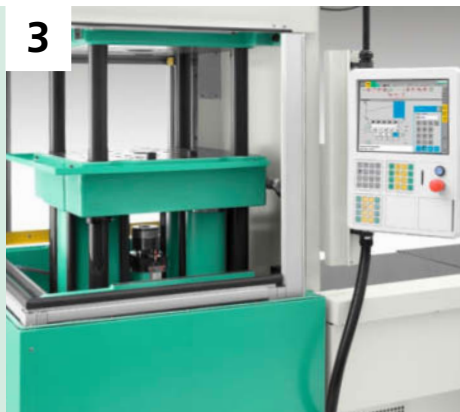
La principal ventaja de los modelos básicos ALLROUNDER V radica en la ejecución de sus unidades de cierre como sistemas abiertos verticales. En ellas no hay columnas que puedan obstaculizar el montaje de los moldes o la introducción y retirada de los artículos. El plato de sujeción fijo, está dispuesto abajo e impide eficazmente que los insertos resbalen. Con esta estructura, también la introducción automatizada de las piezas puede realizarse sin problemas. Además se contribuye a la ergonomía en el trabajo mediante las reducidas alturas de las mesas, los dispositivos de protección ajustables en la línea de unión y la cubierta de seguridad de apertura automática, la cual ya está preparada para la introducción de cables. A partir del tamaño 275 V, la unidad de cierre se puede ajustar manualmente a las distintas alturas del molde.

2

Mesa giratoria integrada

Ideal para la automatización y un mayor rendimiento: las mesas giratorias de dos estaciones de la ALLROUNDER V (opcional) y T (de serie) permiten introducir y retirar simultáneamente las piezas inyectadas. Los procesos de producción más exigentes se pueden realizar con las mesas giratorias de tres estaciones disponibles para la ALLROUNDER T. Para tensar los moldes se crean grandes espacios libres mediante conceptos de mesa sin columnas, quedando libre también el centro de la mesa giratoria para circuitos de agua de refrigeración y conexiones eléctricas. Los tiempos de ciclo se minimizan por medio del accionamiento servoeléctrico de las mesas giratorias: independiente, rápido, preciso y energéticamente eficiente. Las rampas de velocidad programables y reguladas permiten acelerar y frenar sin sacudidas.

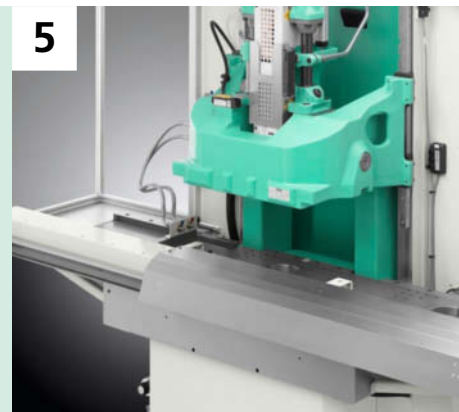




3 Personalizadas: Máquinas especiales con unidad de cierre vertical fija.



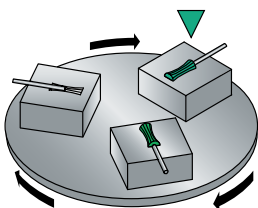
4 Precisión: Sistema de "cuello de cisne" para aplicación de fuerza libre de esfuerzos.



5 Altamente flexible: gama de productos con diferentes sistemas de cierre.

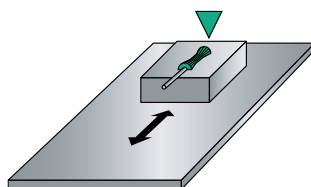
3 Sistemas de cierre especiales

También todas las ALLROUNDER S hasta el tamaño 370 pueden funcionar verticalmente gracias al principio flexible ALLROUNDER con unidad de cierre basculable y unidad de inyección intercambiable. El plato de sujeción fijo siempre está dispuesto arriba con estas configuraciones. Esta variante de equipamiento permite hasta cuatro posiciones de trabajo en una máquina. Además hay máquinas especiales con unidad de cierre vertical fija basadas en la ALLROUNDER S o las máquinas de mesa giratoria ALLROUNDER T a petición del cliente. Los platos de sujeción fijos se encuentran, dependiendo del tamaño de la máquina, abajo o arriba. ARBURG aporta en este campo una gran experiencia acumulada a partir de un gran número de soluciones personalizadas implementadas.



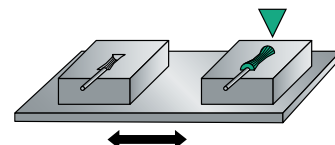
4 Uso cuidadoso del molde

En los modelos básicos ALLROUNDER V, los sistemas de "cuello de cisne" con cojinete giratorio hacia ambos lados brindan una aplicación de la fuerza libre de esfuerzos y con ella un uso cuidadoso del molde. Además se minimiza el desgaste del molde mediante una guía óptima y un apoyo del plato de cierre móvil. En las máquinas de mesa giratoria ALLROUNDER T y en las máquinas especiales verticales configuradas específicamente para el cliente, la guía de cuatro columnas de probada eficacia consigue junto con una aplicación central de la fuerza, alta precisión en los movimientos y el mantenimiento. La estabilidad de la unidad de cierre y el sensible seguro del molde garantizan una prolongada vida útil del molde.



5 Amplio espectro de aplicaciones

La amplia gama de sistemas de cierre, combinada con una graduación precisa de las fuerzas de cierre, permite optimizar los diseños en lo referente a las aplicaciones y el consumo de energía. Los modelos con mesas giratorias o mesas desplazables completan la gama de productos flexible.



Unidades de inyección adaptables

1 Tiempos de equipamiento breves

Para desmontar y limpiar fácilmente el husillo, así como para cambiar los módulos de cilindro, la unidad de inyección se bascula hacia el lado del operario. El husillo se puede sacar sin tener que desmontar el módulo de cilindro. Las tareas de equipamiento resultan rápidas y sencillas gracias al acoplamiento rápido del husillo y al acoplamiento de todas las unidades de alimentación del módulo de cilindro.

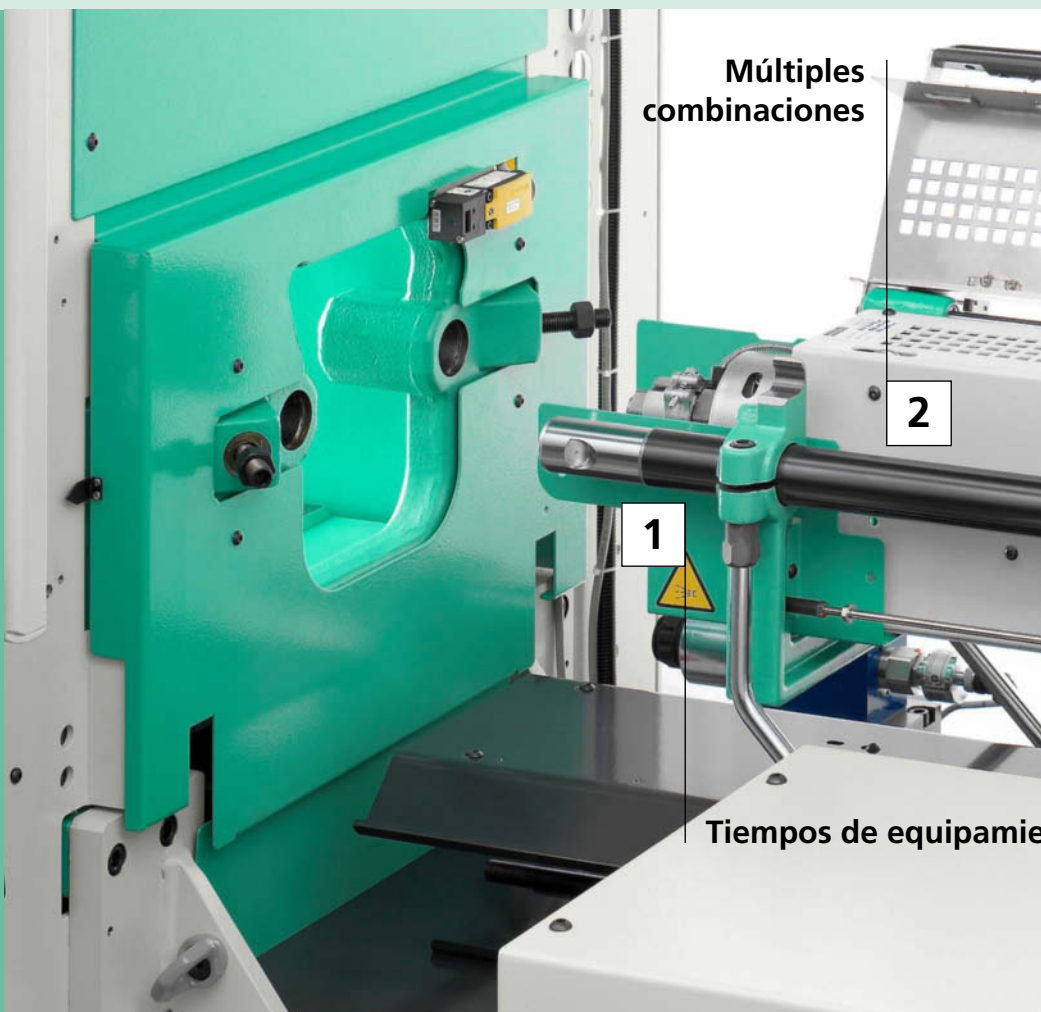
2 Múltiples combinaciones

Las unidades de inyección pueden funcionar en vertical o en horizontal en la línea de unión. Para cada unidad de inyección se dispone de módulos de cilindro compatibles con todas las series y con diferentes diámetros de husillo. Los módulos de cilindro para transformar termoplasticos o siliconas, los cilindros bimetálicos con alta resistencia al desgaste y los husillos con formas especiales completan las opciones de equipamiento.

3 Apoyo de la boquilla libre de esfuerzos

La ventaja de la guía de dos columnas libre de esfuerzos de la unidad de inyección es que la superficie de apoyo de la boquilla es totalmente estanca. Se pueden utilizar sin problemas tanto boquillas planas como boquillas de inmersión. Gracias a la introducción centralizada en el molde se obtienen fácilmente elevadas fuerzas de apoyo de la boquilla. La fuerza de apoyo de la boquilla se puede programar y está regulada. Esto repercute positivamente en el desgaste de la boquilla y del molde.

Para una preparación del material y una inyección óptimas, en las ALLROUNDER verticales dispone de unidades de inyección adaptables con distintos tamaños y diámetros de husillo. Los husillos con geometrías especiales y recubrimiento especial permiten transformar todos los plásticos corrientes. La libre disposición de las unidades de inyección aporta una mayor flexibilidad: en vertical para la inyección a través del plato de sujeción superior; en horizontal para la inyección en la línea de unión. Este amplio programa de equipamiento se complementa con otros niveles de ampliación hidráulicos y eléctricos. Así podrá abordar cualquier tarea de producción. También le garantizará una producción de piezas de alta calidad sistemática a largo plazo.



Múltiples combinaciones

Tiempos de equipamiento

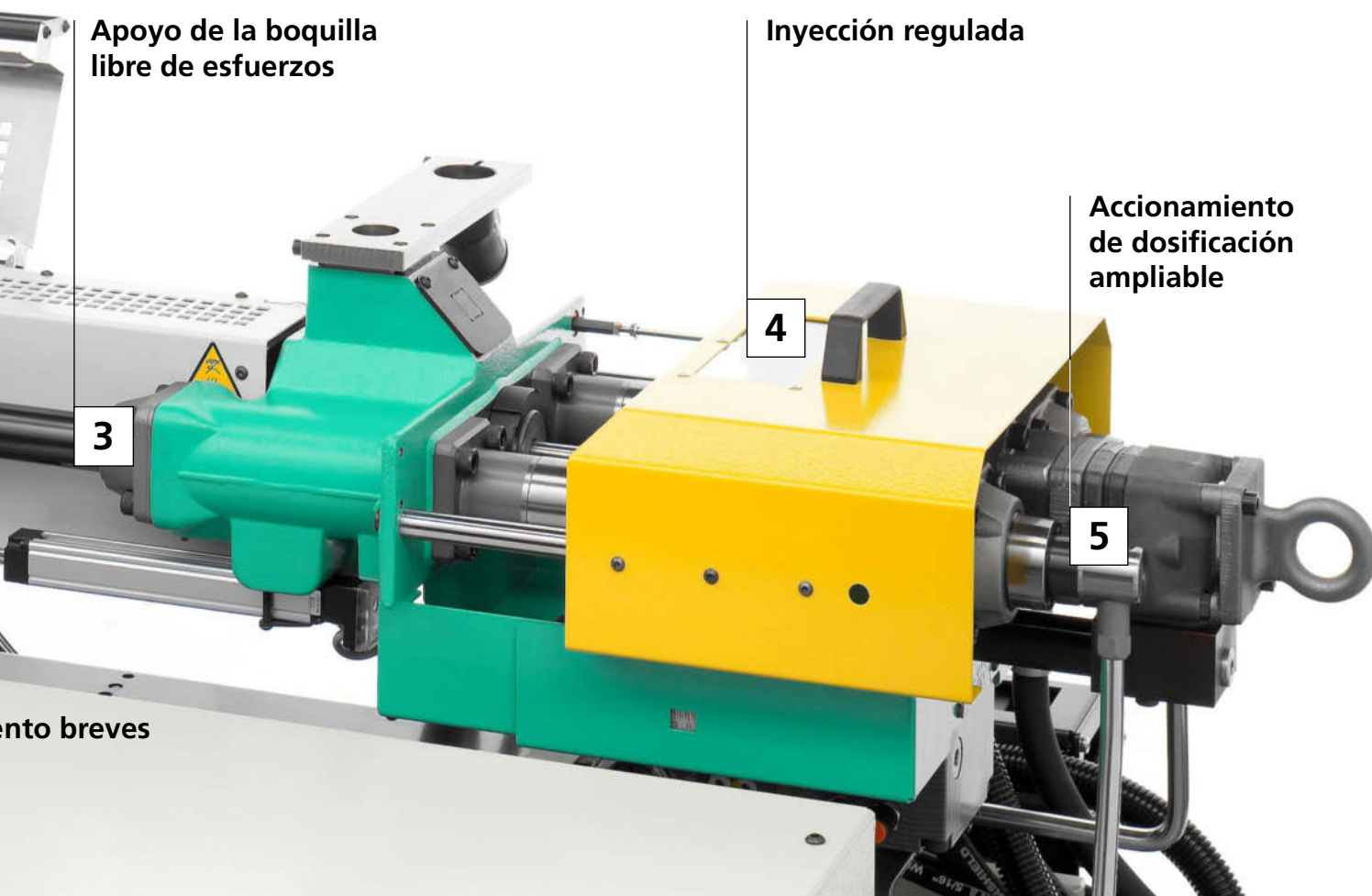
4 Inyección regulada

Proceso de inyección con regulación de presión y velocidad que hace posible un llenado del molde reproducible y una gran calidad de las piezas inyectadas. El giro hacia atrás del husillo se impide eficazmente, lo que se traduce en pesos por inyección constantes. Mediante el husillo con regulación de posición de ARBURG se puede aumentar aún más la calidad de las piezas inyectadas, esto se consigue gracias a la regulación más precisa de la presión y la velocidad durante

la inyección. Uno de los elementos característicos es un circuito de regulación cerrado (servorregulación) para el proceso de inyección. La tecnología de acumuladores hidráulicos permite obtener aún más dinamismo y velocidad durante la inyección.

5 Accionamiento de dosificación ampliable

La dosificación electromecánica (DEA) opcional permite ahorrar hasta un 20% de energía manteniendo el mismo nivel de precisión. El tiempo del ciclo se reduce considerablemente gracias a la independencia del accionamiento de dosificación electromecánico. La dosificación simultánea aporta tiempos de dosificación más largos, lo que contribuye a que la preparación de la masa fundida sea más cuidadosa



Unidad de pilotaje SELOGICA



Acceso rápido: los símbolos de ciclo disponibles.

1

Gestión centralizada

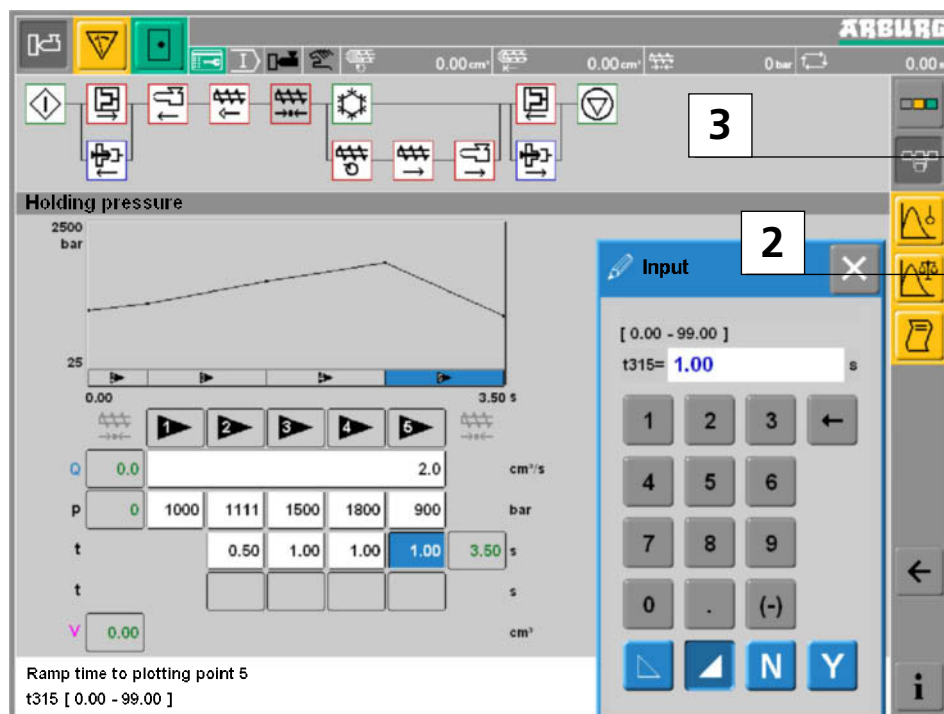
El sistema de manejo unificado de la SELOGICA permite ahorrar tiempo y costes. Gracias a la integración sencilla de los distintos periféricos es posible utilizar la unidad de pilotaje incluso para la gestión del ciclo en celdas de fabricación completas. La gestión de los datos de ajuste es más simple que nunca: tan solo hay un registro de datos para la unidad de producción completa.

2

Manejo intuitivo

Todos los datos están accesibles de forma rápida y clara a través de la pantalla táctil de la SELOGICA. El sistema de manejo basado en gráficos común en todas las series es claro e intuitivo. El singular editor de procesos con la patentada comprobación directa de la plausibilidad muestra siempre claramente el posicionamiento lógico del paso actual del programa. De ese modo pueden descartarse manejos incorrectos.

Para poder manejar al mismo tiempo la compleja técnica de las máquinas y del sistema de robot es necesaria una central de control lo suficientemente eficaz. Con el editor de procesos gráfico e intuitivo de la SELOGICA se pueden programar todas las fases del ciclo de producción con claridad. La SELOGICA funciona como sistema central de ajuste y control para todo el proceso de moldeo por inyección e incluye la programación de sistemas de robot y periféricos integrados. Todas las prestaciones técnicas de la SELOGICA se han desarrollado para que el manejo sea rápido, seguro y cómodo. De este modo podrá producir en su empresa con tiempos de equipamiento breves. Los datos se introducen de forma universal y se precisa poca formación adicional, dado que el operario procede de la manera habitual.



Más información:

[Información sobre el producto SELOGICA](#)

Lo más destacado

3

Equipamiento rápido

La lógica de introducción de datos de la SELOGICA está orientada básicamente al proceso de montaje del molde y a la optimización del proceso de inyección. El módulo "Asistente de ajuste" facilita el trabajo diario desde el montaje del molde guiado por menús hasta la programación del ciclo completo pasando por el primer cálculo automático de los parámetros.

4

Optimización asegurada

La SELOGICA ofrece múltiples posibilidades para la optimización, vigilancia y documentación de procesos. El término genérico "vigilancia de la máquina" reúne numerosas funciones de protección del molde, diagnóstico y soporte, como por ejemplo, la notificación de mantenimiento. Todos los mensajes se muestran en formato de texto, con lo que los operarios saben siempre exactamente qué hay que hacer en cada caso.

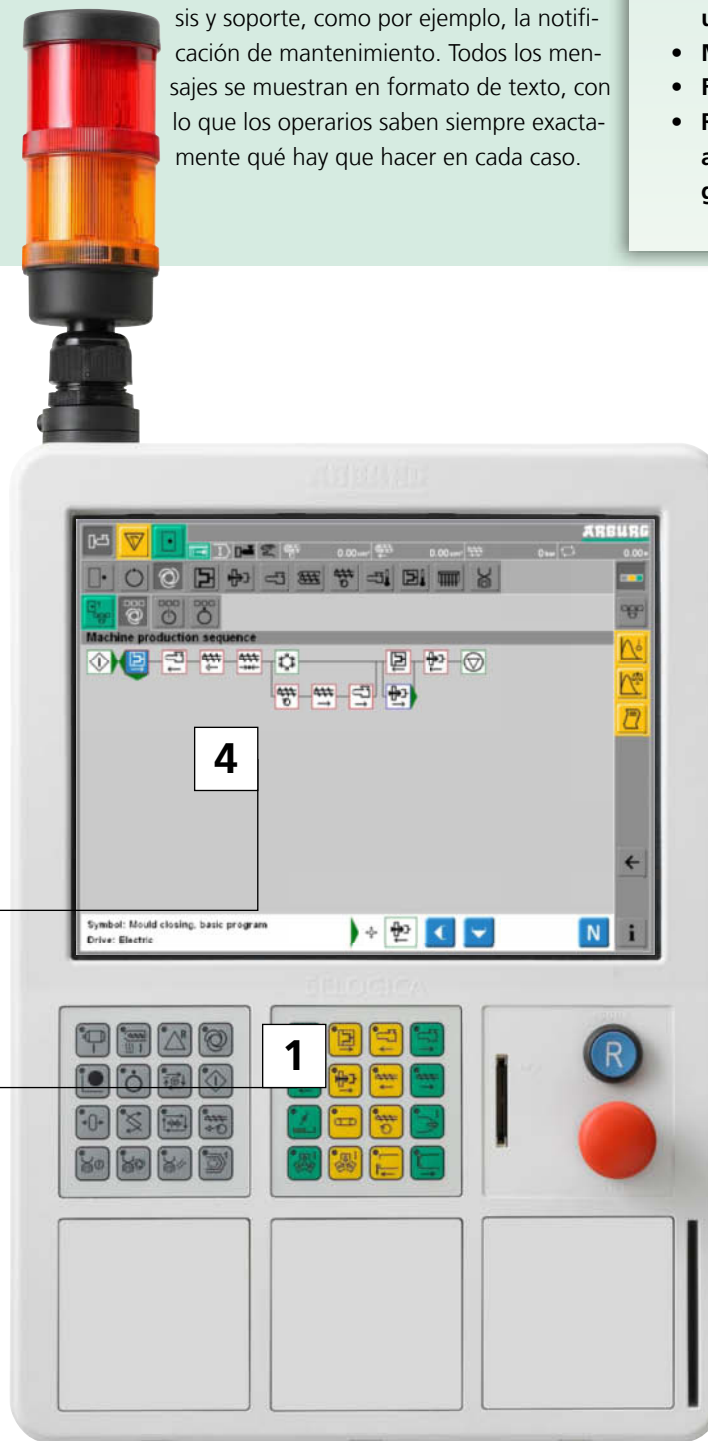
- Central de pilotaje para toda la técnica de moldeo por inyección
- Programación clara del ciclo mediante símbolos gráficos
- Prueba directa de la plausibilidad
- Un único registro de datos para la unidad de producción completa
- Módulo "Asistente de ajuste"
- Funciones de autoaprendizaje interactivas
- Regulación de la temperatura en el armario de mando mediante refrigeración por agua

Equipamiento rápido

Manejo intuitivo

Optimización asegurada

Gestión centralizada



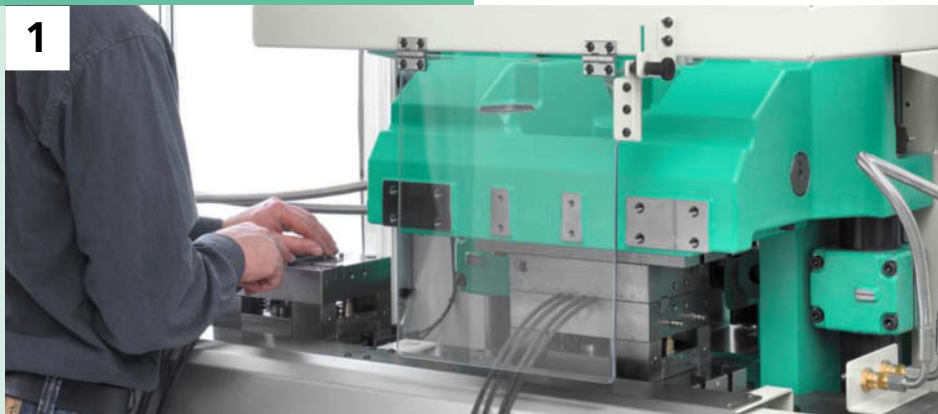
4

1



Ejemplos de aplicación

1



En primer plano: sobreinyección ergonómica de insertos.

2



Componentes híbridos: inyección reproducible mediante husillo con regulación de posición.

La amplia variedad de unidades de cierre y de inyección, su alta ergonomía y disponibilidad, su integración sencilla en líneas de producción automatizadas, son ventajas patentes que hablan a favor de nuestras ALLROUNDER verticales para la sobreinyección de insertos en su producción. Ya sea el modelo básico ALLROUNDER V o una máquina especial configurada a la medida exacta de sus necesidades especiales: con nuestras ALLROUNDER verticales podrá transformar de forma eficiente y rentable todos los materiales inyectables conocidos – ¡Garantizado!

1

Sobreinyección de insertos

El principal campo de aplicación de las ALLROUNDER verticales es la sobreinyección de insertos. La técnica de máquinas está especialmente adaptada a esa tarea. Por ejemplo, el sistema abierto vertical de los modelos básicos ALLROUNDER V permite acceder libremente al molde por tres lados. El cierre del molde desde arriba garantiza una transformación segura también de insertos complejos. A esto se añaden variantes de máquina con mesas giratorias o desplazables que hacen posible inyectar de manera automatizada y rápida piezas de gran precisión en serie. Precisamente en las máquinas de mesa giratoria como la ALLROUNDER T, la excelente precisión de posicionamiento del accionamiento servoeléctrico contribuye a un procesamiento perfecto de las piezas inyectadas en procesos posteriores automatizados, por ejemplo al utilizar sistemas de robot.

2

Componentes híbridos

Además de los artículos de termoplásticos se pueden producir piezas de termoestables o siliconas, entre otros, con las ALLROUNDER verticales con el equipamiento correspondiente. Esto cobra especial relevancia para la industria eléctrica y electrónica, aunque también para el sector de la automoción, con su gran número de conectores. Resulta especialmente importante en ese sentido la elevada reproducibilidad que se consigue en las ALLROUNDER verticales, sobre todo mediante la combinación de husillo con regulación de posición (HRP) e inyección dinámica con acumuladores hidráulicos. La calidad de las piezas inyectadas alcanzable es perfectamente equiparable a la de una variante electromecánica.

Más información:

Información básica sobre competencia en aplicaciones

Información básica sobre sistemas de robot

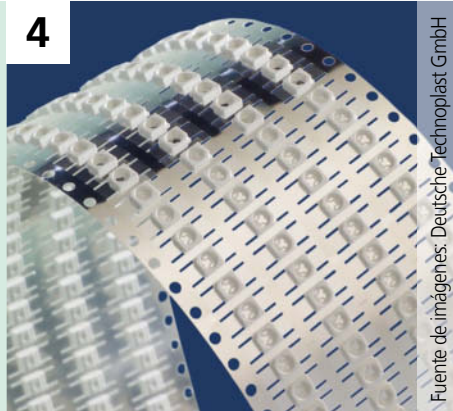


3



Piezas de varios componentes: alta flexibilidad gracias a múltiples opciones de configuración.

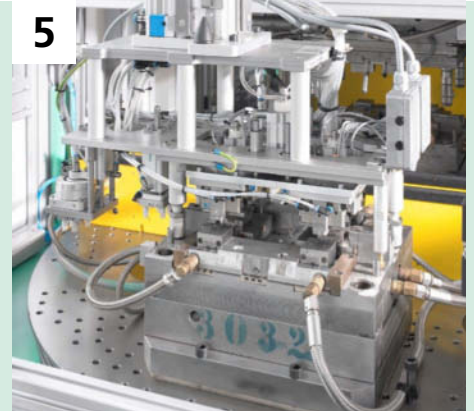
4



Fuente de imágenes: Deutsche Technoplast GmbH

Fabricación en línea: instalaciones de producción a la medida de cada aplicación.

5



Automatización: ALLROUNDER y sistema de robot de un solo proveedor.

3

Piezas de varios componentes

El concepto modular de las ALLROUNDER verticales con sus múltiples opciones de configuración cobra importancia también en la transformación de varios componentes. Dicho concepto permite configurar la máquina idónea para cada caso concreto combinando una serie de módulos funcionales. Mediante la unidad de pilotaje SELOGICA de libre programación se mantiene la coordinación de varias unidades de inyección y las funciones del molde en todo momento de forma comprensible y clara.

4

Fabricación en línea

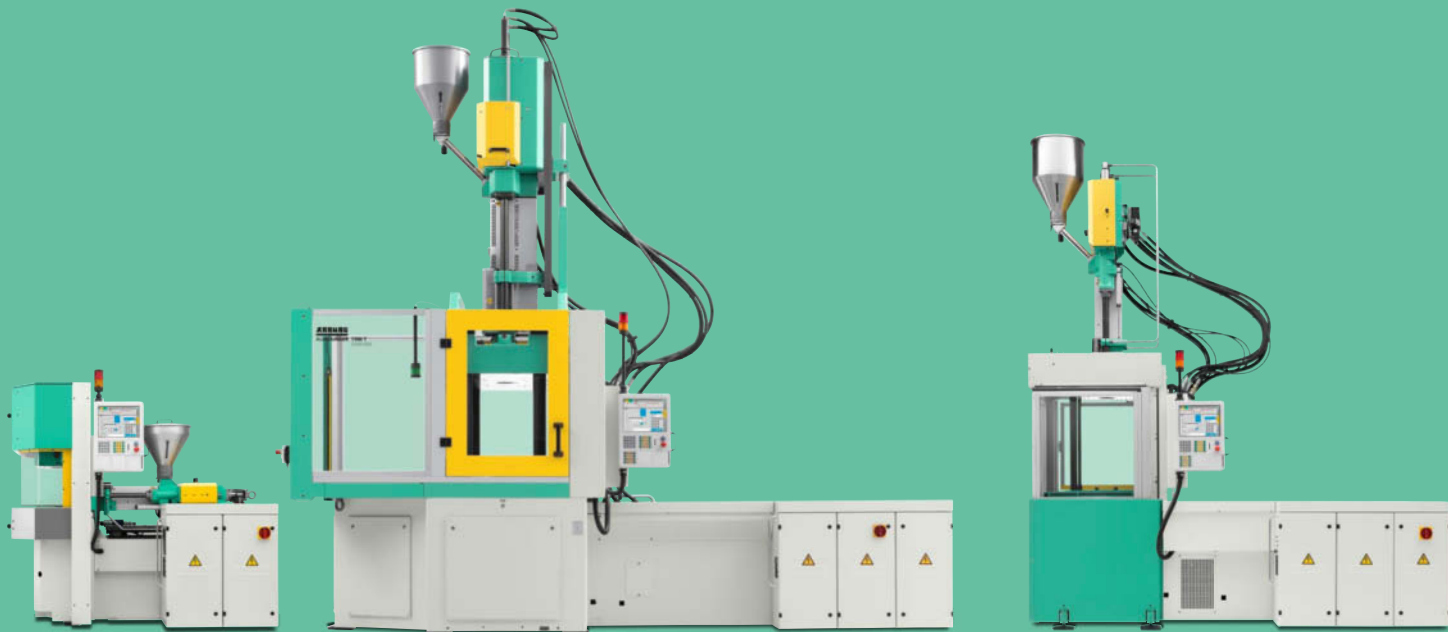
Las instalaciones de producción reel to reel listas para el servicio son uno de los muchos ejemplos de fabricación en línea automatizada. Por ejemplo, en la sobreinyección de leadframes la atención se centra en la reproducibilidad, la fiabilidad y la productividad. Los tiempos de ciclo breves, la prevención de piezas cortas („short shots“) y la minimización de piezas no aptas tienen una importancia decisiva. El equipamiento de las ALLROUNDER verticales se puede adaptar perfectamente para hacer frente a estas exigentes tareas de fabricación. Dos ejemplos lo ilustran: la separación precisa del soporte se realiza mediante el expulsor regulado; el control máximo del proceso mediante la integración de todos los periféricos en la unidad de pilotaje SELOGICA.

5

Automatización

Las ALLROUNDER y los sistemas de robot son la base de las celdas de fabricación completas que el departamento de proyectos de ARBURG desarrolla en colaboración con sus clientes. Todas las fases de trabajo previas o posteriores se automatizan en torno al proceso de moldeo por inyección. El abanico de servicios de la empresa ARBURG va desde la optimización de las piezas inyectadas hasta todos los servicios de asistencia técnica necesarios, pasando por la asistencia para el diseño de los moldes, la combinación y la puesta en marcha de los distintos componentes, así como la instalación en el lugar donde se van a utilizar las máquinas.





**Diferentes sistemas de cierre a elegir con mesas giratorias o desplazables |
Fuerzas de cierre de 125 a 4.000 kN | Unidades de inyección de 30 a 4600 (según EUROMAP)**



Más información

ARBURG GmbH + Co KG

Postfach 11 09 · D-72286 Lossburg · Tél. : +49(0)7446 33-0 · Fax : +49(0)7446 33-3365 · www.arburg.com · e-mail : contact@arburg.com

Les sites en Europe : Allemagne, Autriche, Belgique, Danemark, Espagne, France, Grande-Bretagne, Hongrie, Italie, Pays-Bas, Pologne, République tchèque, Slovaquie, Suisse et Turquie | **Asie :** Indonésie, Malaisie, République populaire de Chine, Singapour, Thaïlande et Émirats Arabes Unis | **Amérique :** Brésil, Mexique et États-Unis
Pour de plus amples informations, consultez notre site Internet : www.arburg.com

© 2012 ARBURG GmbH + Co KG

La présente brochure est protégée par des droits d'auteur. Toute utilisation qui n'est pas expressément autorisée par la loi sur les droits d'auteur nécessite le consentement préalable d'ARBURG.

Toutes les indications et informations techniques ont été recueillies avec le plus grand soin. Nous ne pouvons toutefois pas garantir leur exactitude de manière absolue. Certaines illustrations et informations peuvent être légèrement différentes de l'état de livraison réel de la machine. La mise en place et l'utilisation de la machine doivent être effectuées conformément au manuel d'utilisation correspondant.



Calidad ARBURG GmbH + Co KG:

certificada según DIN EN ISO 9001 + 14001 + 50001

BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative