



INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

PCH 4020 Mk2 Detector de Vibraciones Tipo Lápiz

El detector de vibraciones tipo lápiz PCH 4020 Mk2 de bajo coste, es una herramienta de medición de vibración portátil y fácil de usar, para verificar el estado de desgaste de su maquinaria de acuerdo con ISO 10816-3.

Con la funda de cuero incluida para cinturón, siempre llevará el lápiz de vibración PCH 4020 Mk2 y lo tendrá a mano para revisar sus bombas, ventiladores y motores eléctricos para detectar errores típicos de la máquina, como desequilibrio, desalineación, excentricidad, eje doblado o fallos en los rodamientos.

Estos desajustes aumentan la carga sobre el rodamiento y, por lo tanto, reducen la vida útil del rodamiento. Y si no se detectan a tiempo, puede provocar un fallo repentino y costosas actuaciones de mantenimiento no planificadas e incluso causar pérdidas de producción. Para las máquinas que funcionan las 24 horas, los 7 días de la semana, las averías de la máquina tienden a ocurrir fuera del turno.

Después de haber revisado sus máquinas con el PCH 4020 Mk2, puede planificar su acción de mantenimiento durante las horas convenientes del día y reducir el riesgo de ser llamado para operaciones de mantenimiento fuera de su turno.

Incluso para máquinas que funcionan 8 horas al día, el mayor consumo de energía debido a una mayor carga de errores no detectados de la máquina pueden tener un valor que justifique una verificación de vibración semanal o mensual con el lápiz de vibración PCH 4020 Mk2.

Además de reducir la vida útil de los rodamientos, se puede observar que un aumento de las vibraciones en máquinas CNC y otras de manejo de materiales resulte en la mala calidad del producto terminado. Al verificar el nivel de vibración con PCH 4020 Mk2, detectará un mínimo desequilibrio en los husillos y las amoladoras, antes de que se convierta en un problema de calidad de producción.

El lápiz de vibración PCH 4020 Mk2 es tan fácil de usar como un termómetro de cojinete, solo presione la punta de metal contra la carcasa del cojinete u otra parte firme de la máquina y lea el nivel de vibración instantánea en la pantalla. Mide la velocidad de vibración en mm/seg en la banda de 10-1000 Hz, cumpliendo así con el estándar ISO 10816-3.



Especificaciones:

Parámetro de medición: velocidad (mm/seg) Rango de medición: 0.1 - 99.9 mm/seg 0.1 - 199.9 mm/seg Rango de visualización: 10-1000 Hz ± 3dB Rango de frecuencia: **RMS Detector:** Precisión: ± 5% ± 2 dígitos Pantalla: LCD de dígitos 31/2 Fuente de alimentación: 2 baterías NR-44 o SR-44 Peso aproximado: 100 gramos Carcasa: plástico pintado de aluminio, sensor de metal

PCH Engineering A/S y AN Consult se reservan el derecho de cambiar las especificaciones y accesorios listados en esta hoja sin aviso.