



AIRE CALIENTE



## LA SOLDADURA POR AIRE CALIENTE



**MECASONiC**

Plastic Welding Solutions

Más información [www.mecasonic.com](http://www.mecasonic.com)



La técnica de soldadura por aire caliente permite ensamblar verticalmente y horizontalmente piezas sensibles y se aplica a todas las combinaciones de termoplásticos. Esta técnica polivalente permite un ensamblado de calidad, sin rebabas e insonora

### CARACTERÍSTICAS

- Seguridad óptima del operador gracias a una pantalla de protección
- **Cambio fácil del utillaje en solo 5 ó 10 minutos**
- Utillaje intercambiable
- **Alimentación: 240 V - 50 - 60 Hz**

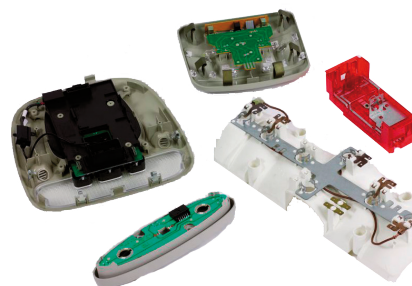
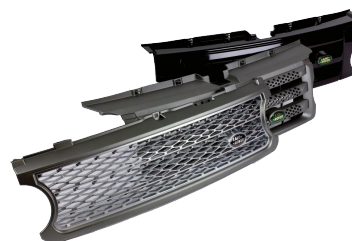
### APLICACIONES

- Automóvil
- Electrodomésticos
- Electrónica
- Medical

### El principio:

Los remaches son calentados localmente con la ayuda de aire caliente y después aire frío. La temperatura es adaptada al tipo de material de su pieza y después enfriada.

Les aseguramos un soporte técnico y una asistencia en la concepción de su pieza hasta la puesta en servicio.





AIRE CALIENTE

# LA SOLDADURA POR AIRE CALIENTE

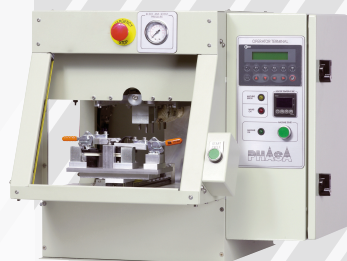
## ESPECIFICACIONES MECÁNICAS

|                                      | 10/30                       |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| Medida                               | 640x680x575                 |
| Zona de soldadura                    | 100x150x20                  |
| Número máximo de puntos de soldadura | 50                          |
| Tiempos ciclo nominal                | 10                          |
| Tiempos de cambio de utillaje        | 5                           |
| Peso sin utillaje                    | 125                         |
| Aire                                 | 2 cfm (1dm <sup>3</sup> /s) |
| Electricidad                         | 3000                        |

|                                      | 20/40                       |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| Medida                               | 1015x840x1620               |
| Zona de soldadura                    | 200x400x75                  |
| Número máximo de puntos de soldadura | 200                         |
| Tiempos ciclo nominal                | 15                          |
| Tiempos de cambio de utillaje        | 5                           |
| Peso sin utillaje                    | 200                         |
| Aire                                 | 4 cfm (2dm <sup>3</sup> /s) |
| Electricidad                         | 3000                        |

|                                      | 40/40                       |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| Medida                               | 1800x1100x1680              |
| Zona de soldadura                    | 500x400x125                 |
| Número máximo de puntos de soldadura | 200                         |
| Tiempos ciclo nominal                | 20                          |
| Tiempos de cambio de utillaje        | 10                          |
| Peso sin utillaje                    | 750                         |
| Aire                                 | 6 cfm (3dm <sup>3</sup> /s) |
| Electricidad                         | -                           |

|                                      | 20/80                       |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| Medida                               | 1200x1120x1800              |
| Zona de soldadura                    | 720x200x150                 |
| Número máximo de puntos de soldadura | 200                         |
| Tiempos ciclo nominal                | 20                          |
| Tiempos de cambio de utillaje        | 10                          |
| Peso sin utillaje                    | 500                         |
| Aire                                 | 6 cfm (3dm <sup>3</sup> /s) |
| Electricidad                         |                             |
| Calentamiento simple                 | 3 000                       |
| Calentamiento doble                  | 6 000                       |



**MECASONIC**  
Plastic Welding Solutions

AVDA. DELS ALPS, 56  
E-08940 CORNELLA DE LLOBREGAT (BARCELONA)  
**+34 93 473 52 11** fax +34 934 735 302  
mecasonic@mecasonic.es

Más información  
[www.mecasonic.es](http://www.mecasonic.es)