



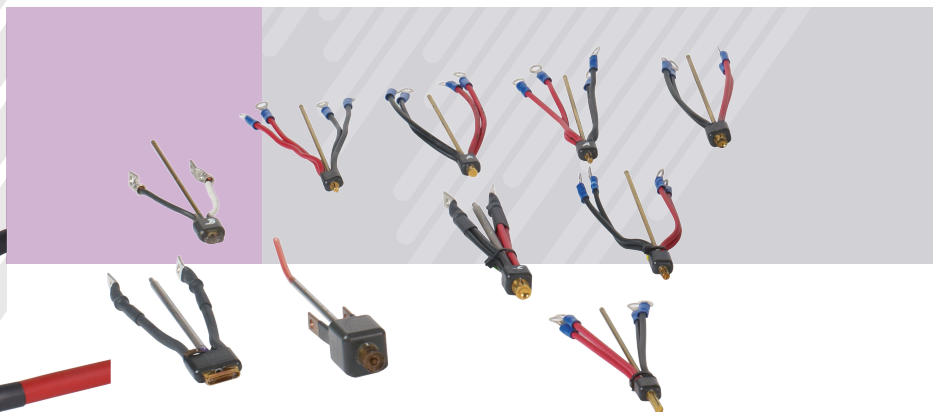
IMPULSIÓN

LA SOLDADURA POR IMPULSIÓN



APLICACIONES

- Automóvil
- Electrónica



La técnica de soldadura por impulsión está particularmente bien adaptada para los materiales tales como el poliacetal, el policarbonato en el caso de un ensamblado por remaches.

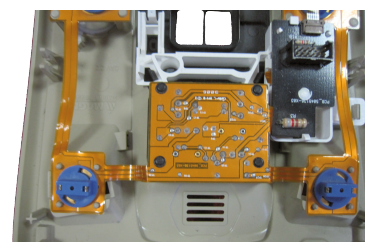
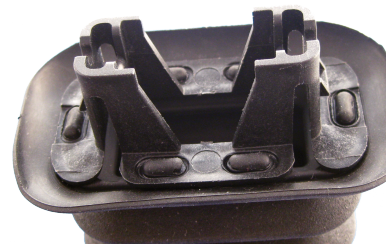
Esta tecnología es utilizada habitualmente en el sector del automóvil.

Nuestros equipos por Impulsión responden a demandas particulares de soldadura que son actualmente imposibles de realizar con las tecnologías tradicionales.

El principio:

La pieza es calentada localmente por unos impulsos eléctricos gracias al cabezal de soldadura. Esta técnica no necesita de una fuerte presión en el momento de la soldadura, ello permite una perfecta estética de la cara visible con una buena calidad de soldadura.

Otra ventaja del remachado por Impulsión, es que no se hace polvo y pueden remacharse circuitos electrónicos sin deterioración en caso de contacto.



MECASONiC
Plastic Welding Solutions

AVDA. DELS ALPS, 56
E-08940 CORNELLA DE LLOBREGAT (BARCELONA)

+34 93 473 52 11 fax +34 934 735 302
mecasonic@mecasonic.es

Más información
www.mecasonic.es