



ROTACIÓN

LA SOLDADURA POR ROTACIÓN

CARACTERÍSTICAS

- **Posicionado preciso por programación o auto-aprendizaje**
- Programación simple e intuitiva.
- **Visualizado de la curva de penetración registrada en la pantalla LCD retro iluminada.**
- Dominio del perfil de presión para cada programa por válvula proporcional.
- **Almacenamiento de 20 programas de soldadura con llamada instantánea de la totalidad de los parámetros (almacenamiento infinito en caso de conexión PC).**
- Cuatro modos de soldadura convencionales permitiendo responder al ensamblado de las aplicaciones.
- **6 resultados de parámetros después de cada ciclo de soldadura (velocidad de aproximación, velocidad de penetración, tiempo, cota, penetración, energía).**
- Trazabilidad total de la producción sobre impresora o grabación del conjunto de resultados en el PC Windows (MECAWIN-R).
- **2 Velocidades de bajada de cabezal, rotación horaria o anti-horaria.**
- Auto-aprendizaje de la posición de la pieza (vertical y angular).

APLICACIONES

- Automóvil
- Cosmética
- Medical
- Conectores
- Ocio
- Packaging



MECASONiC
Plastic Welding Solutions

Más información www.mecasonic.com

Este procedimiento de ensamblado de tecnopolímeros asegura precisión, estanqueidad y alta resistencia mecánica para piezas con planos de ensamblado circular.

La soldadura por rotación o fricción circular consiste en producir el calor de fusión requerido por fricción. Se obtiene haciendo girar una de las dos piezas de ensamblado y aplicando simultáneamente una presión.

Nuestra gama:

MCRI 37: Para la soldadura de piezas de diámetro 3 a 8 mm

MCRI 4 : Para la soldadura de piezas de diámetro 6 a 40 mm

MCRI 115 : Para la soldadura de piezas de diámetro 30 a 170 mm

La modularidad de estas máquinas ofrece diversas posibilidades en caso de integración en una línea de producción.





MCRI

ESPECIFICACIONES MECÁNICAS

	MCRI 37	MCRI 4	MCRI 115
Dimensiones	480x680x1200	480x680x1240	480x680x1670
Peso	84	119	125
Velocidad de rotación controlada	13000	6000	4000
Resolución angular	±0.5°	±0.5°	±0,5°
Resolución desplazamiento vertical	±0.02	±0.02	±0.02
Embolo* diámetro carrera	32 50	40 100	63 200
Reglaje altura	660	450	690
Alimentación	220	3 x 400 V + N + T	3 x 400 V + N + T
Intensidad nominal	6	10	12
Aire comprimido	6	6	6

MCRI 37



MCRI 4



MCRI 115



MECASONIC
Plastic Welding Solutions

AVDA. DELS ALPS, 56
E-08940 CORNELLA DE LLOBREGAT (BARCELONA)
+34 93 473 52 11 fax +34 934 735 302
mecasonic@mecasonic.es

Más información
www.mecasonic.es