



ULTRASONIDOS



MCA

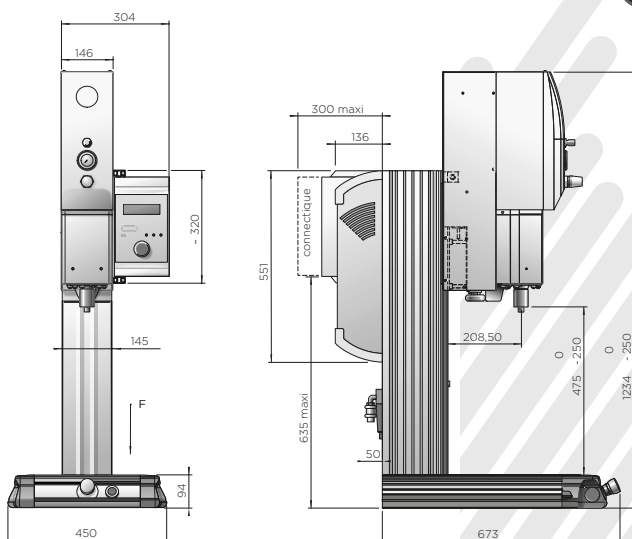
LA SIMPLICIDAD

CARACTERÍSTICAS

- **Columna prismática de gran rigidez permitiendo una gran precisión de guiado del cabezal de soldadura**
- Ajuste fácil del apoyo del sonotrodo en relación a la pieza a soldar
- **Desmontaje rápido de todo el conjunto acústico**
- Parametrización simple e intuitivo, puesta a punto fácil de la aplicación gracias al autoreglaje.
- **Pantalla LCD alfanumérica**
- Generador de ultrasonidos autoajustable
- **Elementos modulares según el puesto de trabajo**

APLICACIONES

- Packaging
- Electrodomésticos, electrónica
- Agroalimentaria
- Cosmética
- Automóvil



MECASONiC

Plastic Welding Solutions

Más información www.mecasonic.com



El modelo MCA empieza la gama OMEGA III.

Responde a sus necesidades con toda simplicidad y se integra fácilmente en las cadenas de producción.

Su utilización simple, su conexión intuitiva y su modularidad se suman a las ventajas de nuestra gama OMEGA III.

Soldar sus plásticos, es nuestro compromiso y ponemos nuestra experiencia a su servicio.

Para una integración exitosa en sus líneas de producción, la maquina puede ser controlada por un autómatas externo.

Posibilidad de ser integrada a periféricos como: cabina de insonorización o mesa rotativa





MCA

LA SIMPLICIDAD

ESPECIFICACIONES MECÁNICAS

Descripción	
Cilindro (mm)	Ø40 - Ø63 - Ø80
Carrera (mm)	100 - 200 opcional
Ajuste en altura (mm)	350
Peso (kg)	91
Alimentación (V)	monofásica 230 V + tierra
Aire comprimido (bar)	6 bares, limpio y seco

- Ajuste en rotación del cabezal de soldadura
- Ajuste en paralelo del cabezal de soldadura
- Codificador óptico
- Botones bimanuales mecánicos

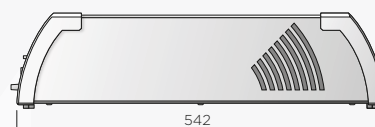
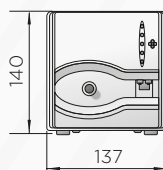
OPCIONES

- Amortiguador hidráulico
- Cabina de insonorización
- Plato giratorio

CAJA DEL GENERADOR



Pot. (W)	1000	1500	2500	4000
Frec. (Khz)				
20		x	x	x
30	x	x		
40	x			



CAJA CONTROLADOR MCA

Descripción
Pantalla de 2x16 caracteres con retroiluminación
Navegación mediante codificador en parte frontal
Disposición simétrica de la parte frontal para utilizarla desde el lado izquierdo o derecho
Posibilidad de inclinar la parte frontal
Autoaprendizaje de la posición de la pieza
Impulso de despegue a la subida de la prensa (con o sin)

MODOS DE SOLDADURA

Emisión US

Sobre la pieza
Antes de la pieza

Parada de los US

Tiempo constante
Cota constante



MECASONIC
Plastic Welding Solutions

AVDA. DELS ALPS, 56
E-08940 CORNELLA DE LLOBREGAT (BARCELONA)
+34 93 473 52 11 fax +34 934 735 302
mecasonic@mecasonic.es

Más información
www.mecasonic.es