



ULTRASONIDOS



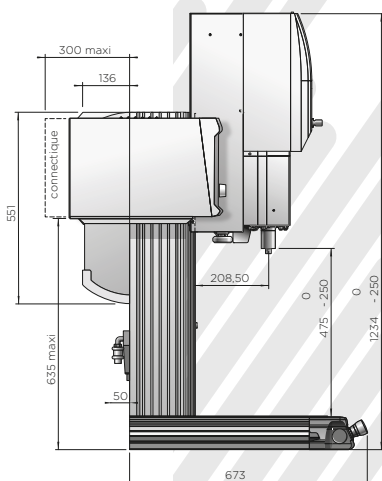
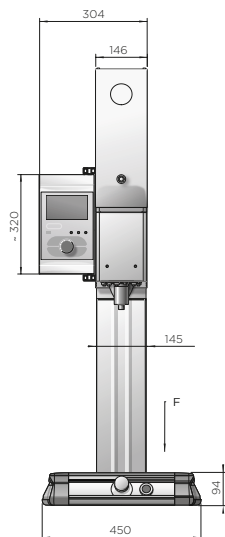
MCX LA EXCELENCIA

CARACTERÍSTICAS

- **Programación gracias a un multi menú simple e intuitivo**
- Visualización en la pantalla LCD de las curvas de potencia y penetración del ciclo de soldadura.
- **Dominio de la presión de cada programa por válvula proporcional**
- Almacenamiento de 20 programas de soldadura (infinito si conexión PC) con llamada instantánea de la totalidad de los parámetros.
- **Cuatro modos de soldadura convencionales para responder al conjunto de sus aplicaciones.**
- **Modo RWS:** este sistema exclusivo MECASONIC confiere a la máquina de una inteligencia que le permite adaptarse a las piezas a soldar.
- **Varios perfiles de amplitud para adaptarse a sus aplicaciones y a la naturaleza del termoplástico.**
- Seis controles para un seguimiento riguroso de la producción: tiempo, potencia, energía, cota, penetración, velocidad.
- **Trazabilidad total de la producción gracias a la impresión o registro de los resultados en su PC Windows con la ayuda del sistema MECAWIN.**

APLICACIONES

- Packaging
- Electrodomésticos, electrónica
- Agroalimentaria
- Cosmética
- Automóvil



MECASONiC

Plastic Welding Solutions

Más información www.mecasonic.com



Esta versión ha sido creada por MECASONIC para reunir precisión, fiabilidad y robustez con además, el análisis, el control y la gestión de sus soldaduras.

Darnos su confianza, es estar seguro de tener unas soldaduras que responden a sus exigencias.

El modelo MCX de la gama Omega III, integra la función "perfil de amplitud variable" que permite un dominio perfecto de sus soldaduras.

Esta máquina ha sido concebida para ser fácilmente integrada en un conjunto de fabricación automatizada y ofrece un sistema de dialogo completo con un autómatas para un control optimo.

Integración total con periféricos como: cabina de insonorización, mesa rotativa, transfer, manipulador, robot, cadena de producción automática, etc...





MCX

LA EXCELENCIA

ESPECIFICACIONES MECÁNICAS

Descripción	
Cilindro (mm)	Ø40 - Ø63 - Ø80
Carrera (mm)	100 - 200 opcional
Ajuste en altura (mm)	350
Peso (kg)	91
Alimentación (V)	monofásica 230V + tierra
Aire comprimido (bar)	6 bares, limpio y seco

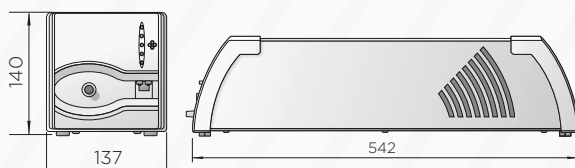
- Ajuste en rotación del cabezal de soldadura
- Ajuste en paralelo del cabezal de soldadura
- Codificador óptico
- Botones bimanuales y sensibles
- Válvula proporcional

OPCIONES

- Extensión entrada/salida i²c
- Cabina de insonorización
- Plato giratorio
- Programa PC MECAWIN
- Amortiguador hidráulico

CAJA DEL GENERADOR

Pot. (W)	1000	1500	2500	4000
Frec. (Khz)				
20		x	x	x
30	x	x		
40	x			



MODOS DE SOLDADURA

Emisión US	Sobre la pieza Antes de la pieza
Parada de los US	Tiempo constante Cota constante Penetración constante Energía constante
Sistema RWS: Modo complementario del modo de parada de los US. Es la reacción de la pieza la que determina la continuidad de la soldadura.	
Control	Tiempo / Cota / Penetración / Potencia / Energía / Velocidad de contacto



CAJA CONTROLADOR MCX

Descripción
Visualizador LCD gráfico de 30 x 16 caracteres con retroiluminación
Visualización de los 120 últimos resultados de soldadura guardados
Navegación mediante botón giratorio y 2 teclas de selección
Disposición simétrica de la parte frontal para utilizarla desde el lado izquierdo o derecho
Posibilidad de inclinar la parte frontal
20 programas seleccionables
Doble acceso al menú de programación
Activación de la velocidad de aproximación programable
Autoaprendizaje de la posición de la pieza
21 perfiles de amplitud preprogramados
Código de acceso
Contadores de producción y de piezas rechazadas con interrupción automática tras sobrepasar 3 umbrales de control
Ventana de resultados en modo soldadura: Velocidad, tiempo, cota, penetración, potencia, energía, ciclos, defecto.
Visualización de los 12 últimos defectos memorizados
Conexión RS232 para PC o impresora

