



VIBRACIÓN

LA SOLDADURA POR VIBRACIÓN



CARACTERÍSTICAS

- Ajuste de frecuencia en función del peso del utillaje
- **3 modos de soldadura: penetración constante, cota constante (absoluta) y tiempo constante**
- En opción: un sistema de cambio rápido y un codificador de útil
- **Programación del perfil de amplitud**
- Precisión de alineamiento: ± 0.05 mm.
- **Alimentación: 400 V, 50-60Hz**
- Protección sonora: inferior a 80 dBA según norma DIN 45635

APLICACIONES

- Automóvil
- Electrodomésticos
- Embalaje
- ...

Nuestras máquinas se auto controlan y pueden ser automatizadas.

Con un control optimizado se puede programar un perfil de amplitud adaptado a las diferentes fases de soldadura obteniendo así una fusión rápida, una soldadura más fiable y con una rebaba más regular.

Con la técnica de doble bobina, la eficacia es del 50% superior en relación a las técnicas tradicionales de vibración del mercado. Los tiempos de tratamiento de 30 a 40% más cortas, con una disminución de la aparición de rebabas de soldadura.





LA SOLDADURA POR VIBRACIÓN



DATOS GENERALES

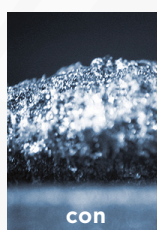
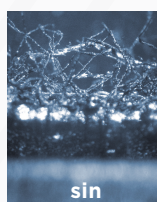
Máquinas	Dimensión máquina	Superficies de soldadura	Dimensión mesa elevadora	Dimensión mesa vibrante
LWV 2020	2100x1650x1200	110	520x520	305x300
LWV 2032	2125x2105x1100	300/200	800x500	500x310
LWV 2046	2100x2400 x1100	300/200	1000x500	760x310
LWV 2061	2100x3100x1250	300	1550x500	760x310
LWV 2261	2600x3700x3150	450	1550x560	960x400
LWV 2346	2300x2300x1200	450	1200x600	1000x520
LWV 2371	2600x3500x2200	600	1800x600	1050x600
LWV 2871	3200x4100x2800	600	1800x700	1200x600

DATOS ESPECÍFICOS

Máquinas	Frecuencia	Amplitud	Peso máquina	Peso máx. utillaje	Potencia	Corriente nominal máx.
LWV 2020	260	0,35- 1,30	1500	15	12	17
LWV 2032	260	0,35- 1,30	2500	40	17	25
LWV 2046	260	0,35- 1,30	3000	50	24/17	35/25
LWV 2061	260	0,35- 1,30	3500	50	24	35
LWV 2261	190-240	0,35- 1,10	5000	120	37	46
LWV 2346	200-240	0,35- 1,10	4000	80	32	46
LWV 2371	100-180	0,35- 2	7000	220	57	80
LWV 2871	100-180	0,35- 2	8500	240	57	80

EL CPC SYSTEM

Nuestras máquinas de soldadura por vibración están equipadas de un sistema de control completo del proceso de soldadura, con una velocidad de 60 ms así como un comportamiento vibratorio ideal en el transcurso de la soldadura, el CPC (control completo del proceso) permite un inicio de vibración controlada y una parada activa, lo que permite tener vibraciones óptimas durante todo el ensamblado. El frenado activo reduce la carga mecánica de la capa de soldadura durante la fase de enfriamiento.



Máquinas	Dimensión entre 2 guías	Abertura entre mesa elevadora y mesa vibrante
LWV 2020	530	600
LWV 2032	810	610
LWV 2046	990	560
LWV 2061	1580	660
LWV 2261	1545	795
LWV 2346	1200	770
LWV 2371	1850	1275
LWV 2871	1850	1600



AVDA. DELS ALPS, 56
E-08940 CORNELLA DE LLOBREGAT (BARCELONA)
+34 93 473 52 11 fax +34 934 735 302
mecasonic@mecasonic.es

Más información
www.mecasonic.es