

RAS 12.35 / RAS 12.65



- Corte
- Plegado
- Deformación

RAS 12.35 / RAS 12.65

Tecnología futurista de bordonado!

RAS presenta dos sistemas de bordonado inteligente que “aprenden” mientras usted bordona. Cuando esté preparado para producir la primera pieza de un trabajo, sólo presione la función “Auto Aprendizaje”. El control memoriza automáticamente cuando y cómo se ajusta el rodillo superior o se cambia la rotación de los rodillos.

Cuando coloque la segunda pieza, el sistema automáticamente “clonará” la operación completa. El operario sólo tiene que sujetar la pieza y regular la velocidad mediante el pedal. Se pueden almacenar varios programas para poder realizar esas piezas de nuevo en el futuro.



Auto Aprendizaje mientras se realiza la primera pieza



Producción usando la función Auto Aprendizaje

Pise a fondo ... La máquina puede con ello!

No tenga miedo de llevar la máquina a la máxima velocidad. El sistema único de RAS „Outlook“ se anticipa cuando se va demasiado rápido antes de un cambio de dirección y la máquina automáticamente baja la velocidad de giro.

Precisión y potencia ... Nuevas normas de bordonado!

El potente motor que dirige los rodillos superior e inferior garantiza una perfecta sincronización de trabajo. Y los rodillos en sí están hechos de un acero templado especial y giran sobre unos cojinetes de aguja. Esto significa alta calidad de mecanizado y larga duración de la precisión.

Medición de precisión ... para máxima repetitividad!

Un sistema preciso de medición graba el camino que la chapa recorre entre los rodillos. Esto es muy importante para asegurar que cada ajuste del rodillo superior se realice al mismo tiempo, para mantener la mejor calidad en todas las piezas.

RAS 12.35 / RAS 12.65

Extremadamente versátil!



Placa de tope partido



Placa de aislamiento (sólo RAS 12.35)



Placa de tope partido

El gran tope está realizado en material de alta resistencia. Su parte frontal rectificada cumple incluso con las normas más estrictas. El tope partido se puede usar con casi todos los rodillos. Además están disponibles otros topes.

Ajuste fácil

Una cómoda palanca manual permite el posicionamiento del rodillo inferior de modo que ambos rodillos se coloquen uno sobre otro. Un mecanismo de agarre asegura que los ejes mantengan la posición.



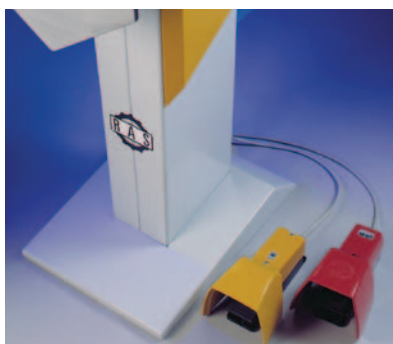
Ajuste del rodillo



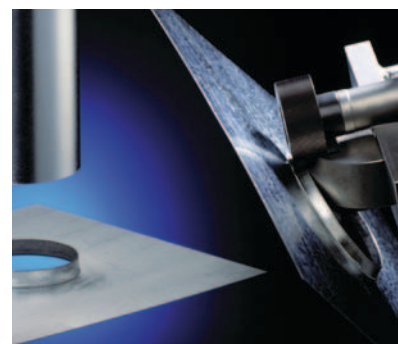
Placa de tope BD

Pedal Multi Función

Pedal Multi Función para marcha izquierda – derecha o ajuste del rodillo superior. Esto permite al operario sujetar la pieza con las dos manos todo el tiempo.



Pedal Multi Función



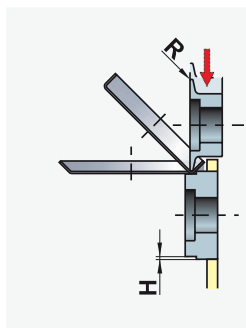
Tope circular (sólo RAS 12.35)

RAS 12.35 / RAS 12.65

Rodillos para todo tipo de aplicaciones

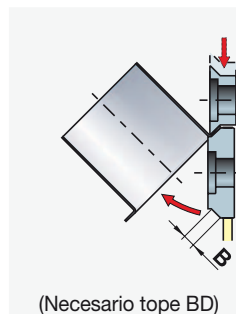


Rodillos rebordeadores BC



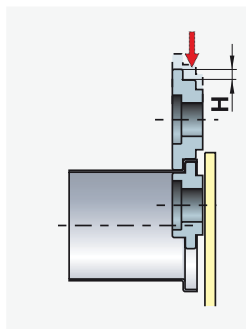
RAS 12.35		RAS 12.65	
H	R	H	R
2,0	1,0	6,0	1,5

Rodillos inclinados BD



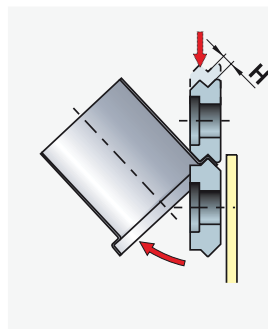
RAS 12.35 B	RAS 12.65 B
11,0 con cuello	25,0

Rodillos de pliegue doble



RAS 12.35 H	RAS 12.65 H
4,0	4,0
6,0	6,0
8,0	8,0
10,0	10,0
12,0	12,0

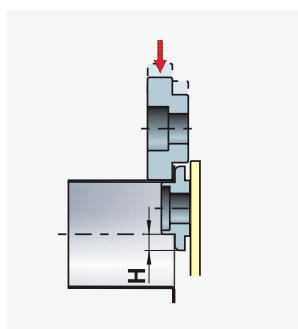
Rodillos de pliegue doble oblicuo



RAS 12.35 H	RAS 12.65 H
4,0	4,0
6,0	6,0
8,0	8,0
10,0	10,0
12,0	12,0

RAS 12.35 / RAS 12.65

Rodillos plegadores FL

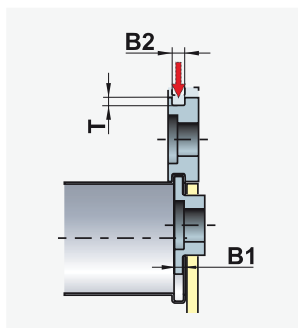


RAS 12.35			RAS 12.65		
H			H		
11,0			-		



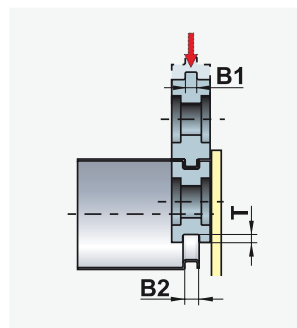
Rodillos plegadores FL

Rodillos cuadrados K1



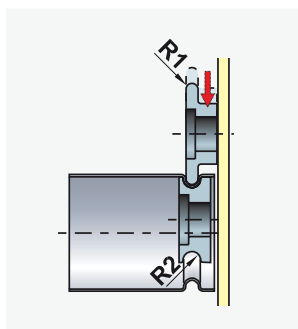
RAS 12.35			RAS 12.65		
B1	B2	T	B1	B2	T
5,0	8,0	7,0	5,5	9,5	6,0
6,0	9,0	6,0			

Rodillos cuadrados K2



RAS 12.35			RAS 12.65		
B1	B2	T	B1	B2	T
7,0	10,0	6,0	6,0	9,0	6,0
9,0	12,0	6,0			

Rodillos de bordonado interior V



RAS 12.35		RAS 12.65	
R1	R2	R1	R2
1,0	2,25	1,25	2,75
1,5	3,0	2,25	3,75
2,0	3,5	3,25	5,25
2,5	4,0	4,0	6,0
3,0	4,5	5,0	7,0
4,0	5,5	7,0	9,5
5,0	6,5	9,0	11,5
6,0	7,5		



Rodillos de bordonado V

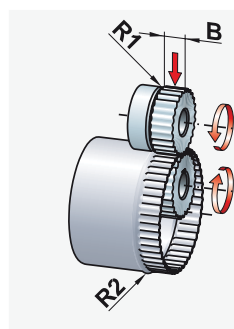
Dimensiones en mm

RAS 12.35 / RAS 12.65



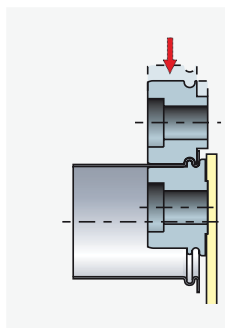
Rodillos de reducción

Rodillos de reducción (con y sin tope*)



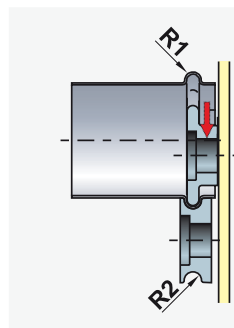
RAS 12.35 B	RAS 12.65 B
23,0 45,0	40,0
con tope*	
B	R1 R2
23,0	3,0 2,0
35,0	3,0 2,0

Rodillos para acanaladuras de rosca

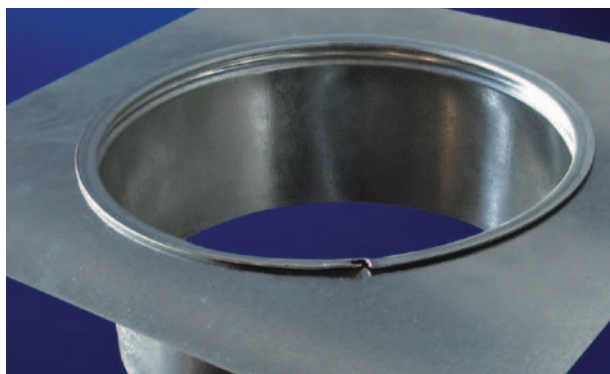


RAS 12.35 Espesor	RAS 12.65 Espesor
max. 0,88	max. 0,88

Rodillos de bordonado exterior S

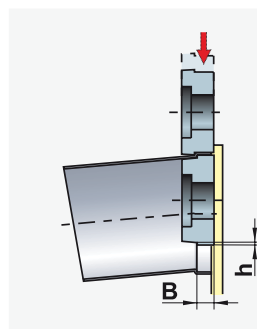


RAS 12.35 R1 R2	RAS 12.65 R1 R2
1,0 2,0	2,0 4,0
2,0 3,5	3,0 5,0
3,0 4,5	4,0 6,0
4,0 5,5	5,0 7,0
5,0 6,5	6,0 8,0
6,0 7,5	8,0 10,0
8,0 9,5	10,0 12,0
10,0 11,5	



Rodillos para acanaladuras de rosca

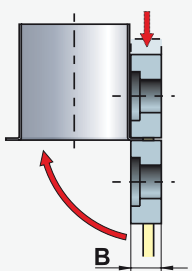
Rodillos de escalonar KA



RAS 12.35 B h	RAS 12.65 B h
8,0 1,0	12,0 1,75
10,0 1,25	
12,0 1,75	

RAS 12.35 / RAS 12.65

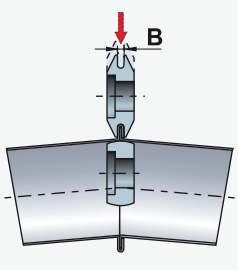
Rodillos para pestaña BB

	RAS 12.35		RAS 12.65	
	B		B	
	23,0 planos	23,0 estriados	38,0 planos	38,0 estriados

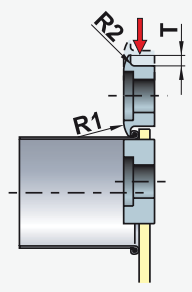


Rodillos de unión de conductos y para pestaña BB

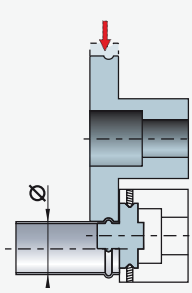
Rodillos de unión de conducto

	RAS 12.35		RAS 12.65	
	B	Espesor	B	Espesor
	2,0	0,63	2,0	0,63
	2,4	0,75	2,4	0,75
	2,8	0,88	2,5	0,8
	3,2	1,0	2,7	0,88
	4,0	1,25	3,2	1,0
			3,9	1,25
			5,0	1,5
			6,3	1,75

Rodillos de cierre para alambres ZA

	RAS 12.35			RAS 12.65		
	R1	R2	T	R1	R2	T
	20,0	0,6	8,0	30,0	1,0	15,0

Rodillos para juntas de tubo

	RAS 12.35		RAS 12.65	
	Ø	Espesor	Ø	Espesor
	≥ 12,0	1,0	≥ 15,0	1,0
	≥ 16,0	1,0	≥ 28,0	1,5
	≥ 25,0	1,5		



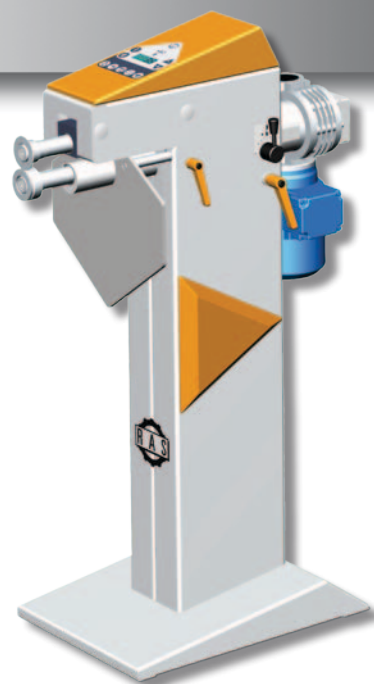
Rodillos para juntas de tubo

Dimensiones en mm

RAS 12.35 / RAS 12.65

Bordonadora

Datos técnicos	RAS 12.35		RAS 12.65	
Espesor máx. (a 400 N/mm ² , 58,000 PSI)	1,75 mm	15 Ga.	3 mm	11 Ga.
Distancia entre centros	63 mm	2.48"	100 mm	3.34"
Profundidad máx. de trabajo	250 mm	10"	400 mm	15.75"
Rango velocidad rápida	0-28 m/min	0-92 ft/min	0-20 m/min	0-65 ft/min
Rango potencia velocidad	0-14 m/min	0-46 ft/min	0-10 m/min	0-33 ft/min
Dimensión de tope	330 x 360 mm	13" x 14.2"	350 x 360 mm	13.8" x 14.2"
Altura de trabajo	1000 mm	39.5"	1000 mm	39.5"
Potencia motor	0,75 kW	1 hp	1,5 kW	2.1 hp
Voltaje	230 V, 1 cycle	230 V, 1 cycle	230 V, 1 cycle	230 V, 1 cycle
Peso neto	100 kg	220 lbs	275 kg	610 lbs



RAS 12.35



RAS 12.65

Equipamiento estándar

- Función Auto Aprendizaje
- 3 modos de trabajo: aprendizaje, automático y manual
- Ajuste variable del eje superior y pantalla digital
- La función de sujeción mueve el rodillo superior hasta la posición de sujeción del material
- Pantalla digital en mm o pulgadas
- Interruptor marcha izquierda - derecha
- Pedal con función acelerador
- Ajuste axial del rodillo inferior y mecanismo de sujeción
- Caja para rodillos
- Llave allen

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
 Richard-Wagner-Str. 4-10
 71065 Sindelfingen · Germany
 Tel. +49-7031-863-0
 Fax +49-7031-863-185

www.RAS-online.de
Info@RAS-online.de

Modificaciones reservadas.
 Los dibujos pueden mostrar opcionales.