



**MAQUINARIA PARA CONDUCTOS
DE AIRE ACONDICIONADO,
VENTILACIÓN, EXTRACCIÓN Y
CALORIFUGADO**

EMPRESA

Nuestros conocimientos, gracias a la larga experiencia de nuestro cualificado personal, unidos a la calidad de nuestros productos representados, hacen de SUPRAFORM su aliado idóneo para resolver cualquiera de sus necesidades.

Nuestro objetivo prioritario es hacer de nuestros clientes los mejores fabricantes de artículos metálicos dentro de sus sectores. La calidad de nuestro servicio y nuestros productos nos avalan como empresa líder dentro del sector de la deformación metálica.

Todos nuestros procesos están sometidos a un minucioso sistema de gestión y control, con la intención de facilitar a nuestros clientes su relación con SUPRAFORM.

Nuestra certificación ISO-9001-2000 así lo certifica



CALIDAD

La palabra calidad tiene múltiples significados. La calidad de un producto o servicio es la percepción que el cliente tiene del mismo. Es una fijación mental del consumidor que asume conformidad con un producto o servicio determinado, que solo permanece hasta el punto de necesitar nuevas especificaciones.

SERVICIO

Para llevar a cabo un servicio son necesarias las bases fundamentales, es decir los principios del servicio los cuales pueden servir de guía para adiestrar o capacitar a los empleados encargados de esta vital actividad, así como proporcionar orientación de cómo mejorar.

FIABILIDAD

Referido al comportamiento de un sistema o dispositivo, se define como la “probabilidad de que el dispositivo desarrolle una determinada función, bajo ciertas condiciones y durante un período de tiempo determinado”.

INNOVACIÓN

Innovación es la aplicación de nuevas ideas, conceptos, productos, servicios y prácticas, con la intención de ser útiles para el incremento de la productividad. Un elemento esencial de la innovación es su aplicación exitosa de forma comercial. No solo hay que inventar algo, sino, por ejemplo, introducirlo en el mercado para que todos disfrutemos de ello.

BORDONADORAS (11.15/35)

Bordonadora RAS muy versátil manual (11.15) o motorizada (11.35) para el trabajo de conductos. Completa con 9 juegos de rodillos templados y el tope dividido.

- Espesor máximo de trabajo 1,25 mm
- Distancia centro a centro 50 mm
- Profundidad de cuello 200 mm (11.15) 215 mm (11.35)



Modelo 11.15

Modelo 11.35

BORDONADORAS 12.35/65

Bordonadora RAS motorizada con función autoaprendizaje. Gracias a un pequeño control la máquina es capaz de memorizar hasta 3 programas y repetirlos a la perfección sin errores.

- Espesor máximo de trabajo 1,75 mm (12.35) 3 mm (12.65)
- Distancia centro a centro 63 mm (12.35) 100 mm (12.65)
- Profundidad de cuello 255 mm (12.35) 400 mm (12.65)



Modelo 12.35



Modelo 12.65





PERFILADORA PITTSBURG 22.07/09

Perfiladora RAS con capacidad para montar 2 juegos de rodillos a la vez. Dispone de más de 12 juegos de rodillos diferentes en catálogo. Desde el juego Pittsburgh, Snap Lock o Vaina reforzada y otros. También disponemos de rodillos para el trabajo de acero Inoxidable.

- Cantidad de ejes 7 (22.07) 9 (22.09)
- Espesor máximo de trabajo 1,5 mm
- Altura máxima de perfilado 20 mm
- Velocidad de perfilado 16m/min
- Fácil regulación de guías laterales y mesas



Nombre*	Espesor de material mm	Dimensión mm	Long. desarrollada un lado / Ancho de tira aprox.	Forma del Perfil	para acero	para inox**	RAS 22.07 7 Estaciones	RAS 22.09 9 Estaciones
Plegue Pittsburgh								
• Apertura izquierda	0.5 - 1.0	14	33.5		○		○	
• Apertura izquierda	0.5 - 1.0	14	33.5		○			○
• Apertura izquierda	0.7 - 1.0	14	33.5			○		
• Apertura derecha	1.0 - 1.5	17	37		○		○	
• Apertura izquierda	1.0 - 1.5	17	37		○			○
• Apertura derecha	1.0 - 1.5	17	37		○			○
• Apertura izquierda	1.0 - 1.5	17	37		○			○
• Apertura derecha	1.0 - 1.25	17	37			○		○
Plegue vertical / Vertical doble	0.5 - 1.5	max 16.5	variable		○		○	
	0.5 - 1.5	max 16.5	variable			○		○
	0.5 - 1.0	max 16.5	variable					○
Snap Lock	0.63 - 1.0	16	34		○			○
	1.25	16	34		○			○
	0.63 - 0.8	16	34			○		○
Plegue vertical con leva	0.63 - 1.0	11 - 12	11 - 12		○			○
	1.25	11 - 12	11 - 12		○			○
	0.63 - 0.8	11 - 12	11 - 12			○		○
Plegue Longitudinal	0.5 - 1.5	11	9		○		○	
	0.5 - 1.5	11	9		○			○
	0.5 - 1.0	11	9			○		○
Plegue Longitudinal Cerrado	0.5 - 1.0	11	10		○		○	
	0.5 - 1.0	11	10		○			○
	1.0 - 1.5	14.3	11		○		○	
	1.0 - 1.5	14.3	11		○			○
	0.5 - 1.0	14.3	11			○		○
Plegue Abierto	0.5 - 1.5	10 - 13	12 - 14		○		○	
	0.5 - 1.5	10 - 13	12 - 14		○			○
Plegue Empalme	0.5 - 1.5	29	52 - 55		○		○	
	0.5 - 1.5	29	52 - 55		○			○
	0.5 - 1.0	28	52		○		○	
	0.5 - 1.0	28	52		○			○
Plegue Suspensorio	1.0	26.5	84		○			○
Plegue en S	0.6	22	74		○			○

* Juegos de rodillos para máquinas modelos RAS 22.07 y RAS 22.09. Juegos de rodillos para máquinas viejas bajo petición.

** Debido al material del rodillo, estos juegos de rodillos deben usarse sobre todo para inox. Perfilado ocasional de galvanizado o aluminio.

REBORDEADORA 21.20



Rebordeadora RAS profesional para realizar rebordes o pestañas en el borde de la chapa tanto en línea recta como curva. Gracias a su sistema de guiado automático la rebordeadora trabaja sola siguiendo el borde de la pieza. Con el adicional Snap Lock se pueden hacer muescados en el reborde.

- Espesor máximo de trabajo 1,5 mm
- Altura máxima de trabajo 15 mm (Opcional 8/10 mm)
- Radio interior 100 mm a 90° 130mm a 180°
- Velocidad de trabajo variable de 4,7 a 9,4 m/min



Snaplock



CILINDROS DE CURVADO

Cilindros de curvado manuales y motorizados fáciles de utilizar. Para la realización de gran variedad de productos tales como conductos circulares. Fácil regulación del espesor de la chapa.

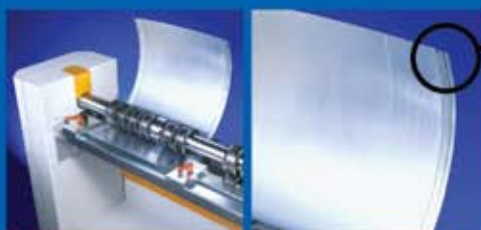
- Espesor máximo de trabajo 1,75 mm
- Diámetro mínimo 60 mm
- Longitud máxima 1.780 mm



VENTIROUNDER

La RAS VENTirounder , es una máquina especial para la industria del conducto. Es una solución para curbar chapas perfiladas tales como el Pittsburg, Snap Lock o Pliegue Vertical.

- Espesor máximo de trabajo hasta 1,25 mm
- Longitud máxima de trabajo 1.500 mm
- Ancho mínimo de chapa 120mm
- Radio mínimo 200-250mm





DUCTZIPPER

Con las RAS DUCTzipper eliminamos el perfilado Pittsburg, el pliegue vertical y el cerrado del conducto para realizarlo en un solo paso. El resultado es un cierre perfecto con una rigidez y estanqueidad insuperable.

- Espesor máximo de trabajo 1,25mm
- Conducto mínimo cuadrado 100x100 mm
- Velocidad de trabajo 17 m/min.



Cerrado 4 esquinas



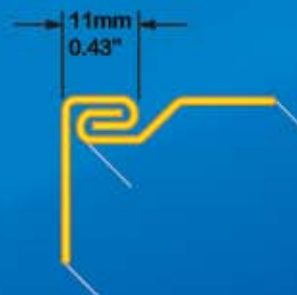
Cerrado 2 esquinas en L



Cerrado 1 esquina



Cerrado 2 esquinas en U



CERRADORA CIRCULAR

La cerradora de conducto circular RAS 25.15 cierra conductos longitudinalmente con una costura de 10 a 13 mm. La longitud de cierre se puede duplicar dándole la vuelta al tubo.

- Espesor máximo de trabajo 1mm
- Diámetro mínimo de trabajo 90mm
- Longitud de trabajo 1.520mm sin voltear tubo



**NERVADORA**

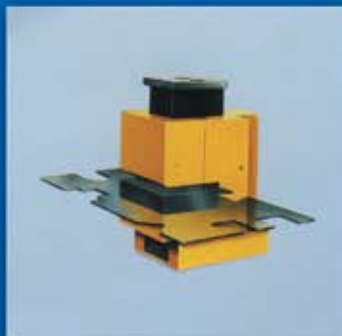
La nervadora de chapa perfila los conductos en forma de "Z" de manera óptima. La nervadora ha sido diseñada para reforzar de forma racional las chapas cortadas. Es posible cerrar el conducto incluso después de perfilar usando máquinas cerradoras eléctricas.

- Espesor máximo de trabajo 1,5mm
- Longitud máxima de trabajo 2.000/2.500mm
- Altura del nervado regulable de 3 a 7mm
- Velocidad de trabajo 20m/min

**FORSTNER****LINEA DE CONDUCTOS**

La línea de conductos rectangular permite alcanzar la más alta economía, flexibilidad y precisión produciendo conductos rectangulares. A partir de una bobina de chapa programe con suma facilidad lados, "L", "U" o conductos cerrados.

- Espesor máximo de trabajo 1,5mm
- Tamaño mínimo de conducto 150x150mm
- Longitud máxima de conducto 2.032mm
- Velocidad máxima de trabajo 25m/min





C/ Del Rio (Esq. Francesc Macià, 6)
08780 Pallejà - BARCELONA (Spain)
Tel. (34) 93 663 13 00
Fax.(34) 93 663 21 61
e-mail: supraform@supraform.net

WWW.SUPRAFORM.NET