

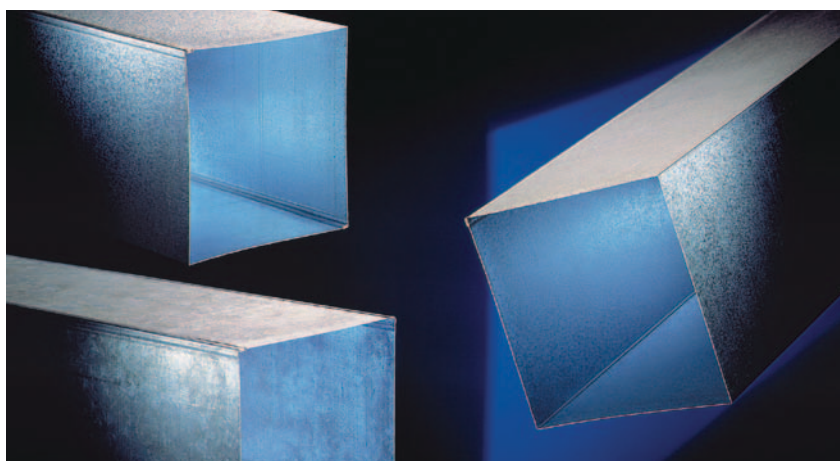
DuctZipper



- Corte
- Plegado
- Deformación

DuctZipper

RAS DuctZipper: De 3 a 1!



La RAS DuctZipper produce conductos de ventilación con uno, dos o cuatro cierres.

La tecnología e ingeniería de RAS han llevado el sistema de perfilado y cierre de conductos de tres pasos a sólo uno. Los métodos tradicionales perfilan el lado hembra, después perfilan el lado macho, y finalmente conectan los dos y cierran la junta. La RAS DuctZipper hace todo esto en una simple y suave operación! El resultado es una junta limpia, conductos extremadamente fuertes y un rendimiento increíblemente rápido.

Rápido. Seguro. Fuerte.

Sistema innovador de manipulación de material

Es muy simple: Insertar el material, hacerlo correr ... y ya está. El sistema de manipulación de material viene con unos brazos cortos por delante y largos por detrás para soportar el conducto. Dan el mejor acceso al operario para insertar la chapa. También sostienen el conducto mientras la máquina

perfila y cierra la junta. Este “diseño en línea” extremadamente productivo se mueve a través de la máquina junto con los conductos. Si un conducto necesita múltiples cierres, el operario simplemente ha de poner el conducto semi-terminado transversalmente en el sistema de guiado del material y llevarlo atrás hasta el punto de entrada. Donde eran necesarios anteriormente dos operarios para producir un conducto, ahora sólo se necesita uno para completar el trabajo.

Innovador. Fácil. Económico



Sistema de manipulación del material con brazos cortos delante y largos detrás para sostener el conducto.



Si se ha de realizar un conducto con múltiples cierres, el operario simplemente coloca el conducto semi-terminado transversalmente en el sistema de guiado de material y lo lleva atrás hasta el punto de entrada.

La pinza única AutoPilot

El AutoPilot es la solución a la automatización del proceso de cierre de conductos con la mínima participación del operario. La mandíbula inferior flotante ofrece dos puntos de sujeción extremadamente seguros en todos los espesores de material. Combinada con los brazos soporte del sistema de guiado de material, el AutoPilot se mueve con el material de modo conjunto a través de la máquina. En conductos más largos de 2 metros el AutoPilot automáticamente se separa del sistema de guiado de material, permitiendo un mayor rango de acción a la RAS DuctZipper.

Único. Inteligente. Versátil.



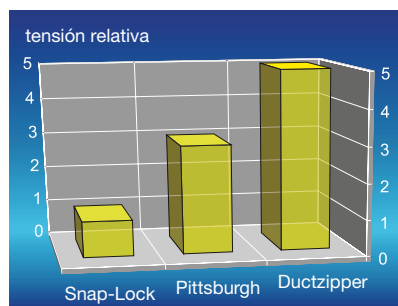
La mandíbula inferior flotante ofrece dos puntos de sujeción extremadamente seguros en todos los espesores de material.

DuctZipper

Tecnología duradera

Con un análisis del diseño de los elementos finitos, el sistema representa lo último en sólida estabilidad y funcionalidad sin mantenimiento. El nuevo sistema optimiza la distribución, dando como resultado una máquina que requiere mucha menos lubricación! Además los ejes están cubiertos con una funda de laberinto, de modo que casi no pueden entrar partículas de zinc en la caja de cambio o los cojinetes.

**Duradera. Robusta.
Bajo Mantenimiento.**



El cierre del Conducto es más fuerte que otros cierres comunes como el Pittsburgh o Snap Lock.



Equipada con rodillos de perfilado específicos la DuctZipper RAS 20.10 puede trabajar también hasta 0.8 de acero inoxidable.



Barra de perfilado de Ductzipper RAS 20.10



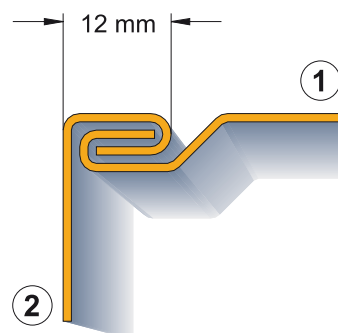
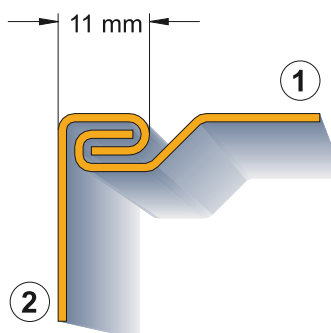
Para necesidades de estanqueidad especial, una unidad de inyección de masilla opcional, inyecta la masilla en la junta antes de cerrarla.



Barra de perfilado reforzada da la RAS 20.12

	Revisión de fugas	Junta SIN masilla	Junta con masilla
	Presión interior 100 mm (4") WS (WG)	120 Litros/hora	0,17 Litros/hora
	Presión interior 150 mm (6") WS (WG)	270 Litros/hora	0,17 Litros/hora
	Presión interior 200 mm (8") WS (WG)	600 Litros/hora	0,22 Litros/hora
	Recomendado para:	Necesidades generales	Laboratorios, clínicas, centrales eléctricas...

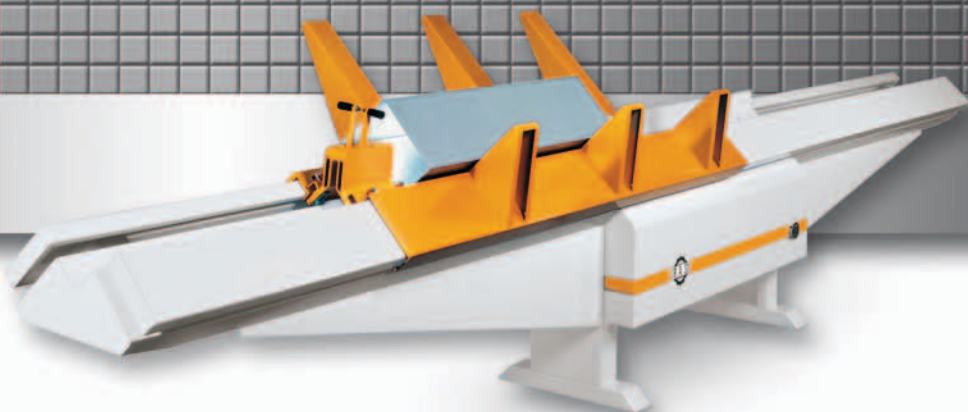
Revisión de fugas (Instituto de Termodinámica, Universidad de Stuttgart, Alemania)



DuctZipper RAS 20.10	DuctZipper RAS 20.12
Espesor de material 0.5 – 1 mm (26– 20 Ga)	Espesor de material 1 – 1.25 mm (20 – 18 Ga)
Tolerancia de cierre:	Tolerancia de cierre:
Lado ① : aprox. 8 mm (0.315")	Lado ① : aprox. 8 mm (0.315")
Lado ② : aprox. 18 mm (0.71")	Lado ② : aprox. 18 mm (0.71")



DuctZipper



Cerradora de conductos

Datos técnicos	RAS 20.12		RAS 20.10	
Espesor de chapa (Acero medio)	1 – 1.25 mm	20 - 18 Ga	0,5 – 1 mm	26 - 20 Ga
Dimensiones mín. del conducto	140 x 140 mm	5.5" x 5.5"	100 x 100 mm	4" x 4"
Velocidad aprox.	15 m/min	49 ft/min	15 m/min	49 ft/min
Altura soporte hasta	700 mm	27.5"	700 mm	27.5"
Número de brazos soporte	2 x 3	2 x 3	2 x 3	2 x 3
Altura de trabajo	800 mm	31.5"	800 mm	31.5"
Longitud de máquina	5350 mm	210"	5350 mm	210"
Ancho de máquina brazos incl.	1000 mm	39"	1000 mm	39"
Potencia máx.	3.0 kW	4.1 hp	3.0 kW	4.1 hp
Peso aprox.	700 kg	1550 lbs	700 kg	1550 lbs
Inyector de masilla				
Presión de aire aprox.	4 bar	58 PSI	4 bar	58 PSI
Masilla necesaria	3.5 g/meter	0.025 lbs/ft	3.5 g/meter	0.025 lbs/ft
Volumen del tanque	12 liter	3.17 Gallons	12 liter	3.17 Gallons

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
 Richard-Wagner-Str. 4-10
 71065 Sindelfingen · Germany
 Tel. +49-7031-863-0
 Fax +49-7031-863-185

www.RAS-online.de
Info@RAS-online.de

Modificaciones reservadas.
 Las fotos pueden mostrar opcionales.