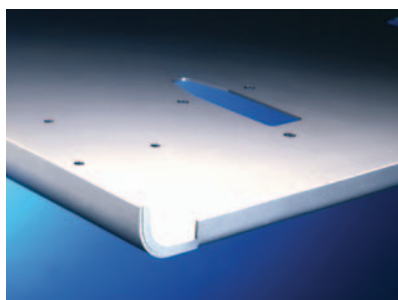
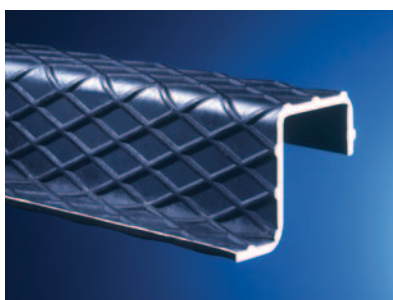
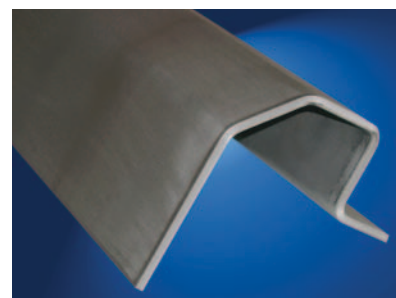


## GIGAbend



## GIGAbend

### GIGAbend – ¡Gigantescamente poderosa!



Nunca antes en el plegado del metal se habían unido potencia y velocidad de forma tan precisa. Potencia para plegar materiales gruesos y para cerrar dobladillos. Velocidad para un mayor rendimiento y una calidad perfecta de las piezas.

Si su negocio consiste en plegar chasis, cubiertas, cercados, cajas o cabinas y no quiere limitar sus ideas de diseño por las capacidades de una máquina, la GIGAbend es el sistema de plegado de metal ideal para usted.

#### Qué hace única a la GIGAbend?

Con un novedoso sistema de impulsión servo-híbrido de 3 ejes para la trancha superior, el equipo de ingeniería de RAS de nuevo ha alcanzado nuevos niveles en el mercado de plegado del metal. La trancha superior sujeta las piezas con fuerza, de forma rápida y dinámica. 120 toneladas métricas de presión de sujeción- algo desconocido en una plegadora- aseguran que la GIGAbend ofrece una potencia más que suficiente para cerrar dobladillos.

Con el sistema de compensación inteligente de la trancha de plegado se alcanza la pura perfección. Unos sensores integrados miden la deflexión real de la trancha durante el plegado y el sistema de compensación inteligente automáticamente compensa cualquier irregularidad. ¡Usted se centra en sus piezas y la máquina hace el resto!

**Plegado RAS:**  
**¡Gigantescamente brillante!**

## GIGAbend



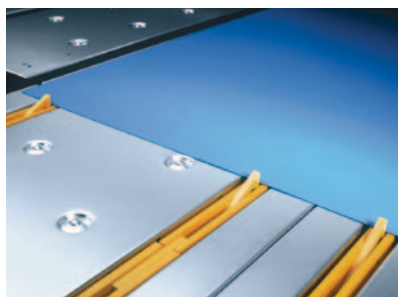
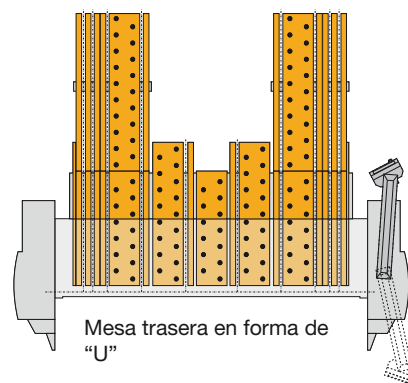
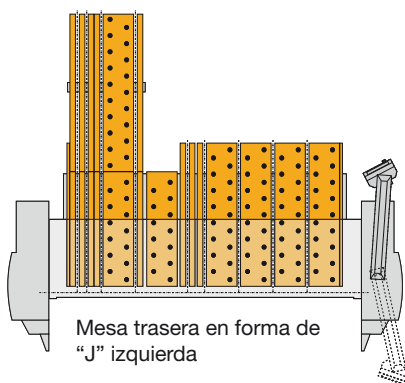
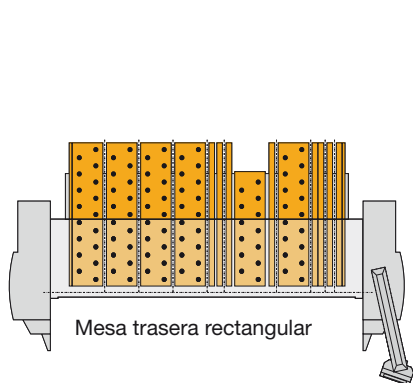
### Mesa Trasera Integrada y Sistema de Soporte de Chapa

La GIGAbend se completa con una mesa trasera CNC que incluye un sistema de soporte de chapa de alta calidad y bolas deslizadoras integradas. El gran peso del material en chapas grandes es soportado completamente por este sistema para asegurar que el operario pueda manipular incluso grandes chapas sin esfuerzo. Las unidades de tope sólidas y movibles lateralmente vienen

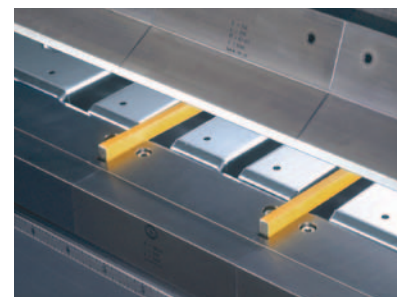
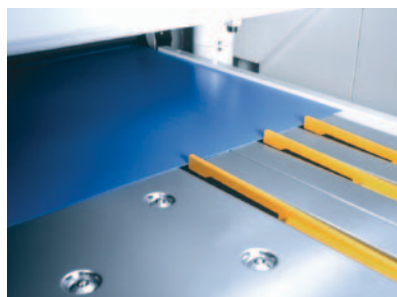
con múltiples topes de dedo endurecidos. Estos dedos posicionan la pieza automáticamente en la línea de plegado. Pueden alcanzar cualquier posición en menos de 2 segundos. Además de la mesa rectangular, RAS ofrece una mesa en forma de "J" o "U" para piezas grandes. El

CNC está integrado en un brazo giratorio, de modo que se pueda trabajar con la máquina desde la parte frontal o trasera sin perder ninguna información importante del programa.

***¡Gigantescamente versátil!***



Los dedos de tope frontales o traseros posicionan la pieza a la dimensión programada.



Los dedos delanteros se pueden mover dentro de las ranuras de la trancha inferior.



## GIGAbend

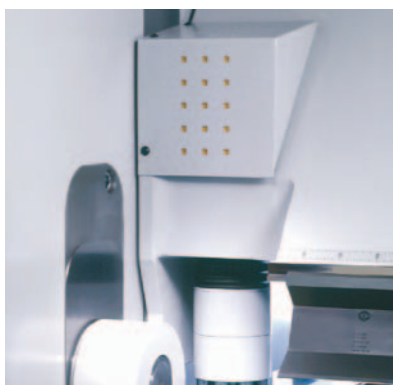
### GIGAbend – ¡Gigantescamente perfecta!



El sistema de sujeción de útiles de la trancha superior automáticamente fija las herramientas en su sitio.

#### La Trancha de Sujeción Superior

El novedoso sistema de impulsión servo-híbrido de 3 ejes abre y cierra la trancha superior a la dimensión programada. Los patentados PowerBoosters crean una presión de sujeción de hasta 120 toneladas métricas.



El PowerBooster da 120 toneladas métricas de presión. Resultado: Dobladiños perfectos y plegados de radios pequeños.

Esta potencia se usa para cerrar dobladiños en los materiales más gruesos y para sujetar el material con seguridad para los plegados de radios pequeños. Con una altura de apertura de la trancha

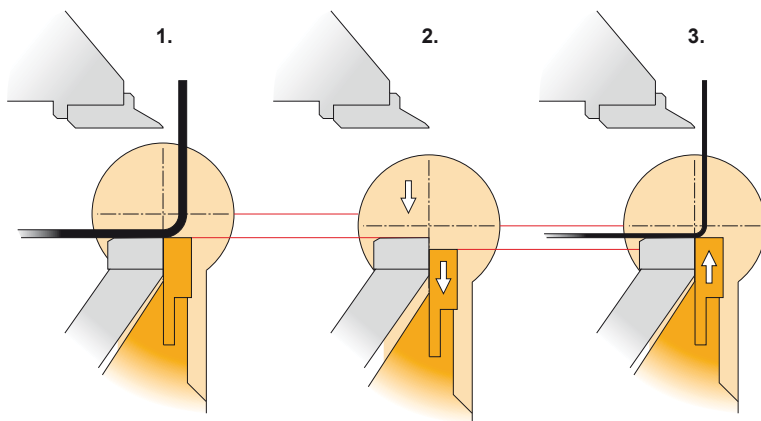
superior de 500 mm, la máquina ofrece una tremenda flexibilidad para hacer cajas profundas. Un sistema de amarre de útiles integrado automáticamente fija las herramientas en su posición. Esto es ideal cuando se realizan lotes de pequeño tamaño y cambios de configuración frecuentes.

**¡Gigantescamente novedosa!**

#### El Ajuste del Punto Pivote

Como otra innovación, RAS presenta un ajuste del punto pivote para la trancha de plegado. Este nuevo sistema automático garantiza piezas perfectas, no importa si usted prefiere un radio agudo o uno más generoso.

**¡Gigantescamente diferente!**

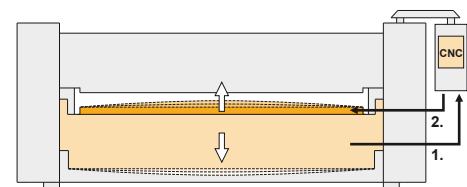


El ajuste automático del punto pivote y de la trancha de plegado, prepara la máquina para el espesor del material y consigue plegados de radios perfectos.



El ajuste automático del punto pivote garantiza piezas perfectas.

## GIGAbend



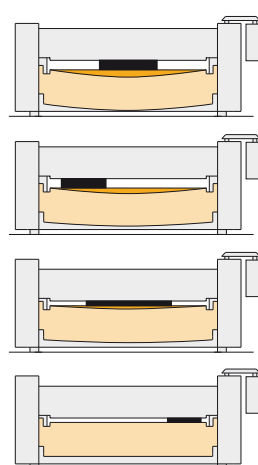
El sistema de compensación inteligente compensa automáticamente cualquier deflexión en la trancha de plegado. Sin programación – ¡sólo pliegue sus piezas!

### La Trancha de Plegado

Lo último en tecnología más avanzada se incluye con el sistema de compensación inteligente. El sistema siempre realiza piezas rectas aunque se pliegue material fino o grueso, en acero o en inoxidable, se hagan pestañas cortas o largas, se trabaje en el centro de la máquina o en un lado. Y lo mejor: el sistema de compensación lo hace todo por sí mismo. Sin programación – ¡sólo pliegue sus piezas!

El sistema de sujeción de útiles fija las herramientas de la trancha de plegado en su posición tan pronto como se inicie el ciclo de plegado.

**¡Gigantescamente imaginativa!**



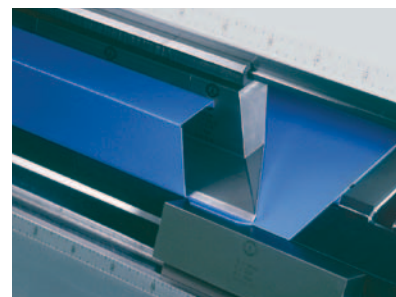
### El sistema de útiles RAS

Las herramientas de alta resistencia a la tensión, endurecidas por plasma y con pulido de precisión ofrecen el máximo espacio libre para realizar incluso las piezas más difíciles. Como los segmentos de útiles no exceden de 200 mm, el cambio de cualquier herramienta es simple y fácil. ¡Los sistemas de amarre de herramientas integrados en las tranchas superior y de plegado automáticamente fijan las herramientas en su posición! Si los espacios libres “estándar” no son adecuados para determinadas piezas, RAS ofrece las herramientas XL para la trancha superior y la trancha de plegado.

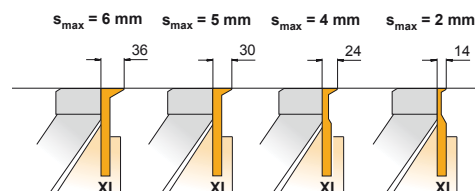
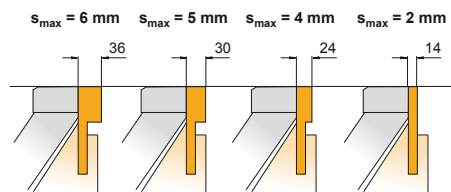
**¡Gigantescamente flexible!**



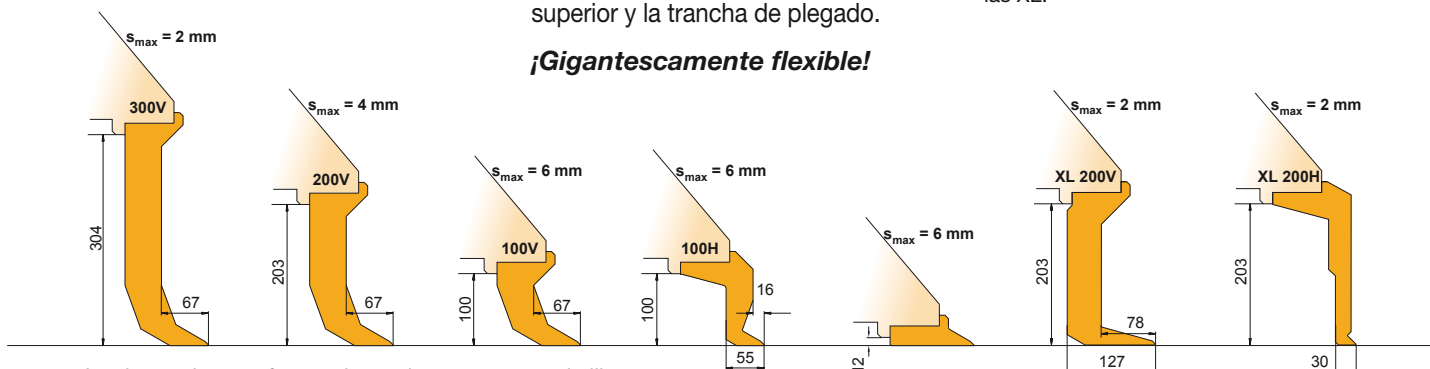
Herramientas segmentadas en la trancha inferior para pestañas inversas hasta 40 mm.



Las herramientas segmentadas con un generoso espacio libre añaden flexibilidad en cualquier situación (ejemplo: lengüetas de soldadura)



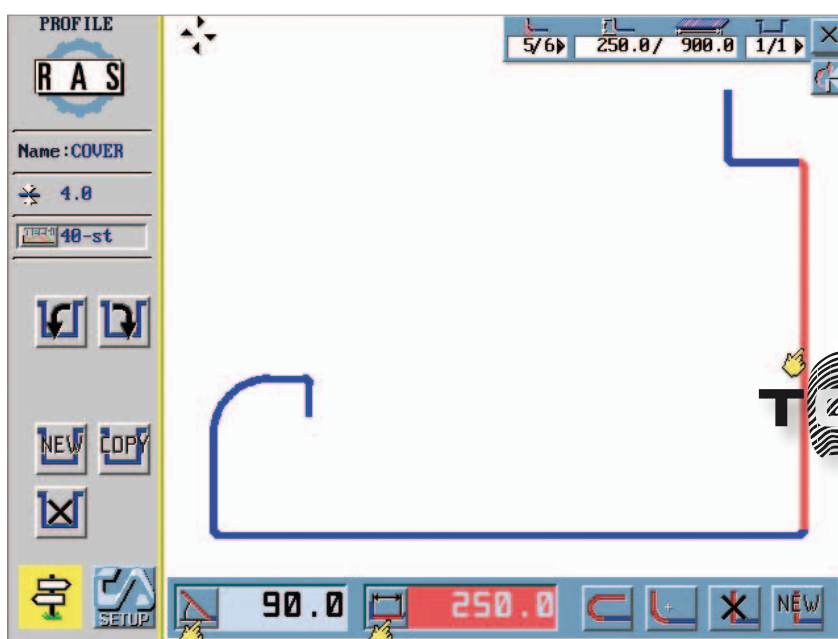
También para la trancha de plegado están disponibles las herramientas “estándar” y las XL.



Las herramientas ofrecen al usuario un gran espacio libre para diseños de piezas muy creativos.

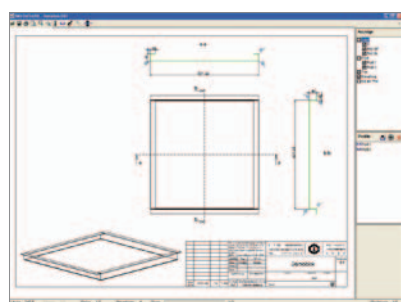
## GIGAbend

### Programación automática: ¡Gigantescamente simple!

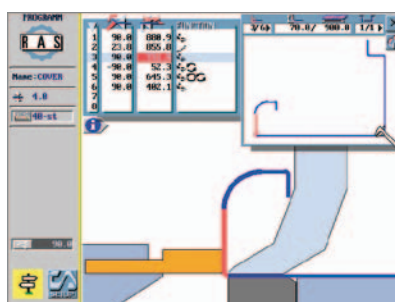


#### Pictures become Parts!

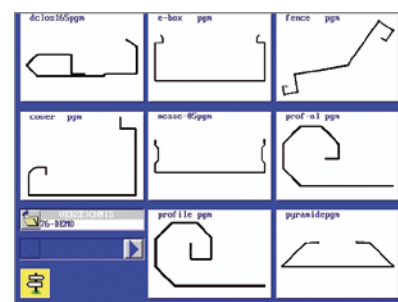
Si usted programa en el taller, su dedo puede usarse como un lápiz. Simplemente dibuje una pestaña y llévela a la dimensión y ángulo correctos.



Si usted programa en la oficina, puede usar el software en su PC. Allí puede dibujar la forma de sus piezas, o puede importar un gráfico de una pieza usando el convertidor dxf de RAS.



El CADalyzer calcula varias secuencias de plegado y para la mayoría de piezas crea un programa automáticamente. La simulación muestra el programa, la pieza terminada y la secuencia de plegado actual.



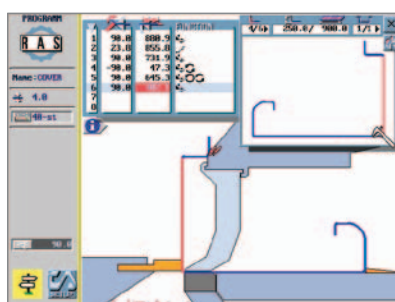
Localice un programa almacenado en la RAM o en la memoria USB visualmente con el programa de archivo de fácil uso. Para crear un icono el Touch&More ofrece una función de foto.



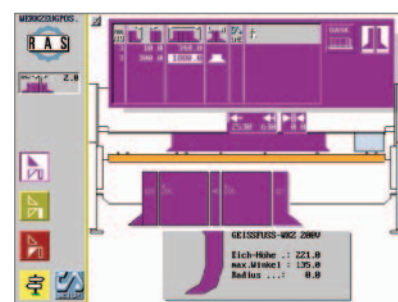
## GIGAbend



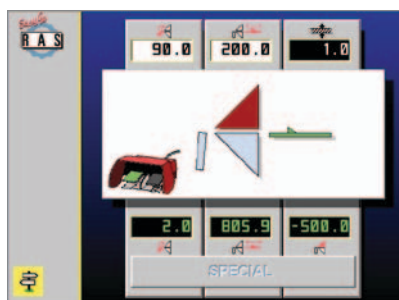
Una vez arrancado el programa, el gráfico muestra al operario qué pedal necesita presionar. Las instrucciones para operarios como “Voltear” o “Pintura arriba” permiten producir piezas perfectas incluso a los operarios inexpertos.



Si se ha encontrado una colisión, el control muestra esta situación gráficamente en la pantalla. Las tablas tecnológicas consideran el retorno del material. Las dimensiones de chapa calculadas se corrigen automáticamente por la tolerancia de plegado, usada para los radios.



Las instrucciones de montaje muestran qué segmentos de útil se necesitan para la longitud de la pieza. Esta información está disponible para la trancha superior, la trancha de plegado y la trancha inferior. Para un montaje sencillo, el Touch&More muestra gráficamente la forma de la herramienta.

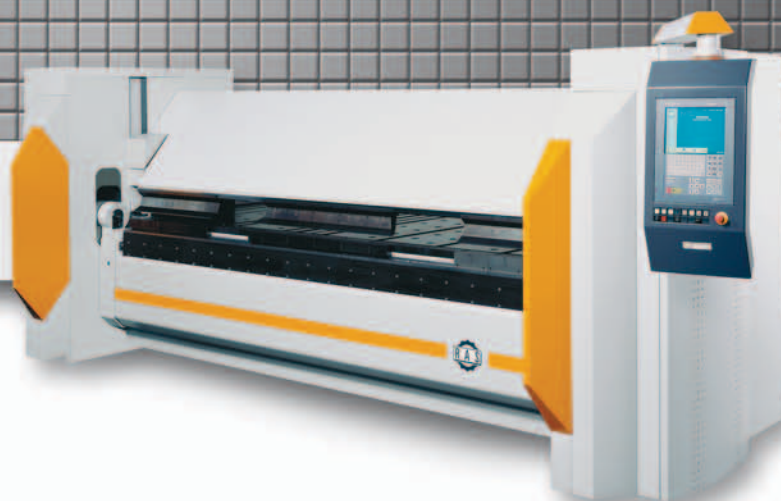


Si alguien trabaja con la máquina ocasionalmente, puede utilizar la operación EasyGo. Simplemente se introduce un ángulo, una dimensión de tope trasero y el espesor del material y ya está listo. Si usted quiere plegar “a ojo” presione los botones en el menú Especial y empiece cada movimiento de la máquina por separado.





# GIGAbend



## Sistema de plegado

| Datos Técnicos                         | RAS 76.40           |                  | RAS 76.30           |                  |
|----------------------------------------|---------------------|------------------|---------------------|------------------|
| Espesor máx. (Acero medio)             | 5 mm                | 6 ga.            | 6 mm                | 1/4"             |
| Espesor máx. (Acero inoxidable)        | 3 mm                | 11 ga.           | 4 mm                | 9 ga.            |
| Longitud de trabajo                    | 4060 mm             | 159.8"           | 3200 mm             | 125.9"           |
| Profundidad mesa trasera (Rectangular) | 10 – 1550 mm        | 0.4"-61"         | 10 – 1550 mm        | 0.4"-61"         |
| Profundidad mesa trasera (Forma "J")   | 10 – 3050 (4100) mm | 0.4"-120" (161") | 10 – 3050 (4100) mm | 0.4"-120" (161") |
| Profundidad mesa trasera (Forma "U")   | 10 – 3050 (4100) mm | 0.4"-120" (161") | 10 – 3050 (4100) mm | 0.4"-120" (161") |
| Precisión tope trasero                 | +/- 0,1 mm          | +/- 0.004"       | +/- 0,1 mm          | +/- 0.004"       |
| Altura apertura máx. trancha superior  | 500 mm              | 19.7"            | 500 mm              | 19.7"            |
| Presión de sujeción trancha superior   | 120 T métricas      | 130 US tons      | 120 T métricas      | 130 US tons      |
| Ajuste máx. CNC trancha de plegado     | 80 mm               | 3.15"            | 80 mm               | 3.15"            |
| Ajuste máx. CNC trancha inferior       | 80 mm               | 3.15"            | 80 mm               | 3.15"            |
| Altura de trabajo                      | 950 mm              | 37.4"            | 950 mm              | 37.4"            |
| Longitud de máquina                    | 5500 mm             | 217"             | 4700 mm             | 185"             |
| Ancho de máquina                       | 2450 mm             | 97"              | 2450 mm             | 97"              |
| Altura de máquina                      | 2050 mm             | 81"              | 2050 mm             | 81"              |
| Peso de máquina aprox.                 | 11000 kg            | 24,300 lbs       | 8600 kg             | 19,000 lbs       |
| Presión de aire                        | 5,5 bar             | 73 PSI           | 5,5 bar             | 73 PSI           |
| Potencia trancha superior              | 15 kW               | 20.6 hp          | 15 kW               | 20.6 hp          |
| <b>Velocidades</b>                     |                     |                  |                     |                  |
| Velocidad trancha de plegado           | 80 grados/s         | 80 deg /s        | 80 grados/s         | 80 deg /s        |
| Velocidad trancha superior             | 60 mm/s             | 2.36"/s          | 60 mm/s             | 2.36"/s          |
| Velocidad tope trasero 10-1550 mm      | 1,9 s               | 1.9 s            | 1,9 s               | 1.9 s            |

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH  
 Richard-Wagner-Str. 4-10  
 71065 Sindelfingen · Germany  
 Tel. +49-7031-863-0  
 Fax +49-7031-863-185

[www.RAS-online.de](http://www.RAS-online.de)  
[Info@RAS-online.de](mailto:Info@RAS-online.de)

Modificaciones reservadas.  
 Las fotografías pueden mostrar opcionales.