

RAS 21.20



- Corte
- Plegado
- Deformación

RAS 21.20

La rebordeadora automática para fabricantes de conductos profesionales



Velocidad variable 0-9.4 m/min.

La levantadora de pestañas RAS 21.20 hace pestañas a 90° en radios para que las piezas estén listas para juntas tipo Pittsburg o Snap Lock.

Rápida. Segura. Eficiente.

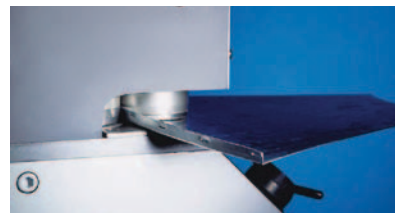
La velocidad se puede ajustar entre 0 y 9.4 m/min. Además la máquina puede trabajar a 230V en una salida estándar de pared. La máquina tiene un área de soporte para el material añadida enfrente y detrás de la estación de perfilado.

Los grandes rodillos de rebordeado producen resultados uniformes y sin ondulación incluso en los radios más pequeños. Usando los rodillos estándar se pueden hacer pestañas de altura variable entre 6 y 15 mm.

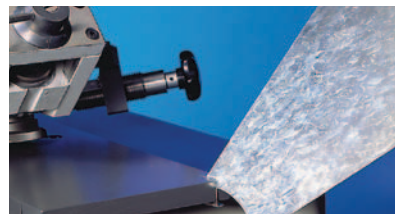
El sistema opcional de guiado automático ayuda a crear alturas de pestaña constantes. Con este

sistema de guiado se utilizan rodillos para alturas de 8 o 10 mm.

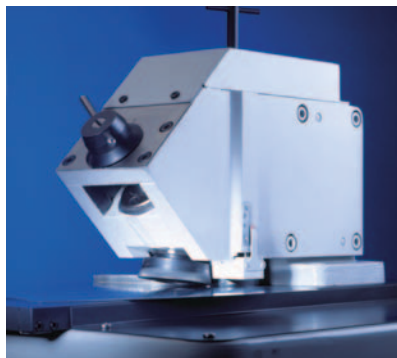
Los rodillos del cabezal realizan el corte y conformado para las juntas con sistema Snap Lock en un solo paso.



Cabezal para cortar y conformar las ranuras para las juntas con sistema Snap-Lock



Pre-curvado de pestaña con tope ajustable usado como soporte



Altura de pestaña variable

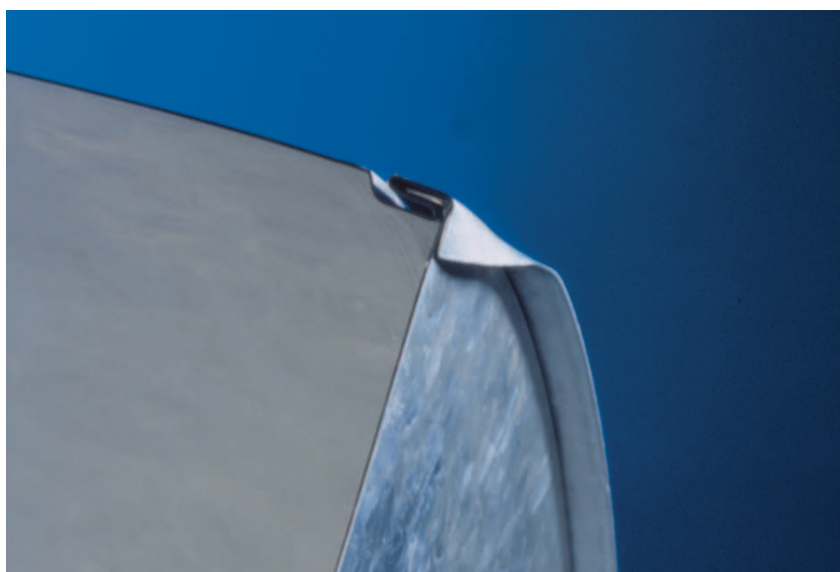


Rebordeado en piezas con radio

RAS 21.20



Sistema de guiado automático para alturas de pestaña de 8 o 10 mm (opcional)



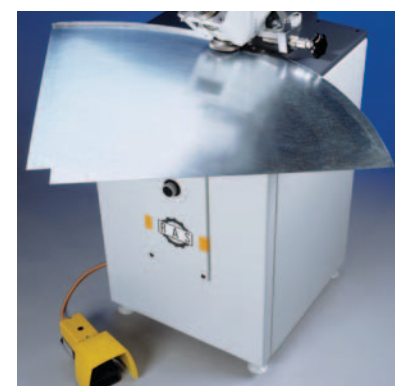
Junta Pittsburgh



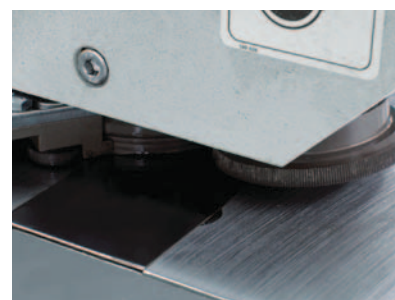
Ajuste variable del espesor del material de 0.5 a 1.5 mm



Junta Snap Lock



Pedal: ideal para la producción de piezas grandes (opcional)



Protección de acero para mesa y rodillos especiales para aplicaciones con inoxidable (opcional)



RAS 21.20

Levantadora de pestañas



Datos técnicos		RAS 21.20
Espesor de chapa (Acero medio)	0.5 – 1.5 mm	26 Ga – 16 Ga
Altura de pestaña con rodillos estándar	6 – 15 mm	1/4" – 5/8"
Altura de pestaña con sistema de guiado automático	8 mm oder 10 mm	5/16" or 3/8"
Radio mínimo interior (para un segmento a 90°)	100 mm	3.94"
Radio mínimo interior (para un segmento a 180°)	130 mm	5.12"
Velocidad	0 – 9.4 m/min	0 – 30 ft/min
Dimensiones (Largo x ancho)	600 x 600 mm	24" x 24"
Potencia	0.75 kW	1.09 hp
Peso neto	165 kg	365 lbs
Opcionales		
Cabezal para Snap Lock (altura de pestaña necesaria 10 mm)	0.5 – 1.0 mm	24 – 20 Ga
Sistema de guiado automático hasta espesores de 1.0 mm para altura de pestaña	8 mm	5/16"
Sistema de guiado automático hasta espesores de 1.0 mm para altura de pestaña	10 mm	3/8"
Pedal		
Protección de acero para mesa para aplicaciones con acero inoxidable		
Rodillos Especiales para aplicaciones con acero inoxidable		

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
 Richard-Wagner-Str. 4–10
 71065 Sindelfingen · Germany
 Tel. +49-7031-863-0
 Fax +49-7031-863-185

www.RAS-online.de
Info@RAS-online.de

Modificaciones reservadas.
 Las fotos pueden mostrar opcionales.