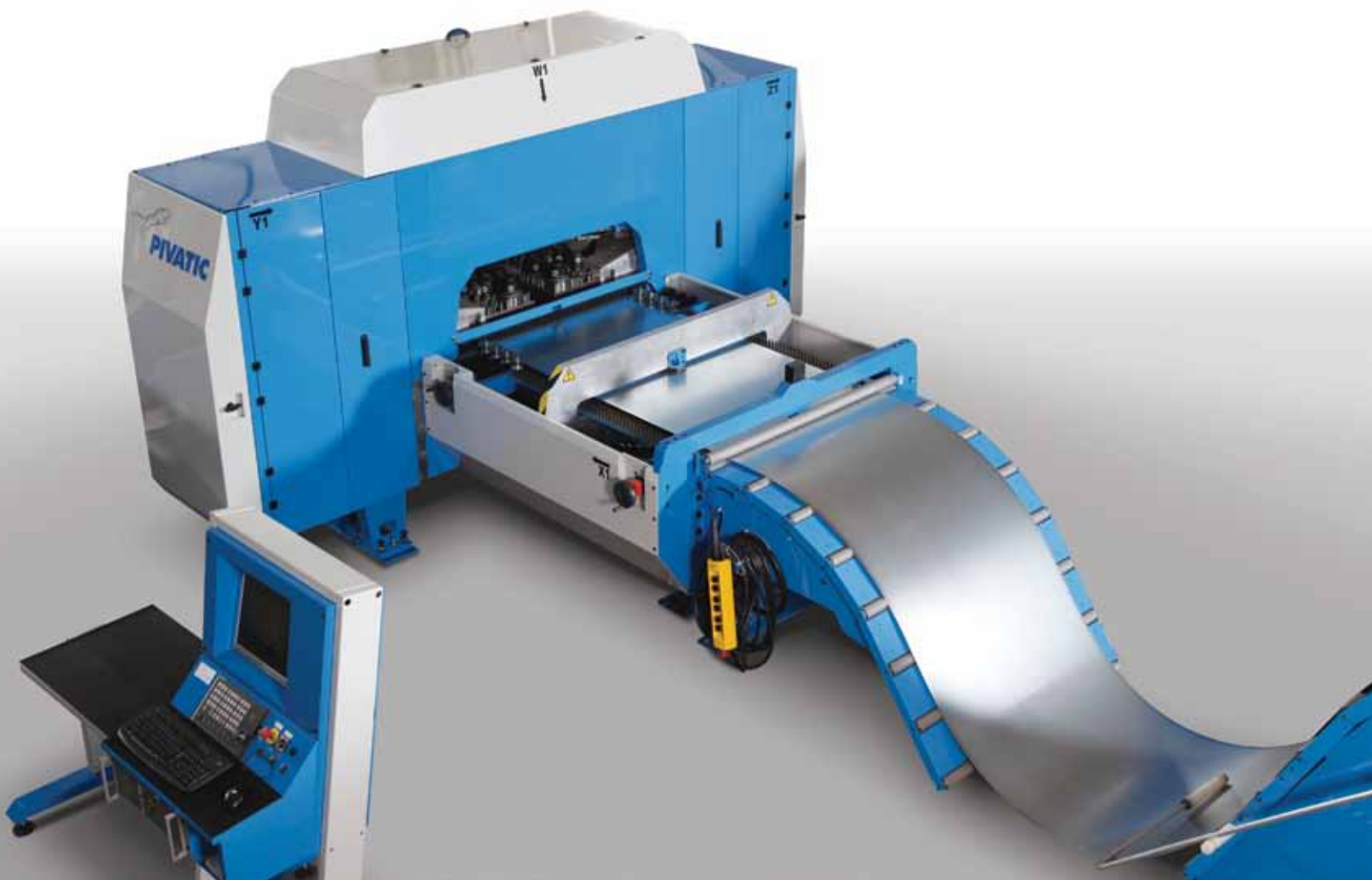




Presentamos el NUEVO Centro de Punzonado Eléctrico para bobinas.



Permitiendo una mayor productividad en la fabricación metálica. La punzonadora que fabrica directamente desde bobina, consume menos energía, requiere menos mantenimiento y es más favorable al medio ambiente.

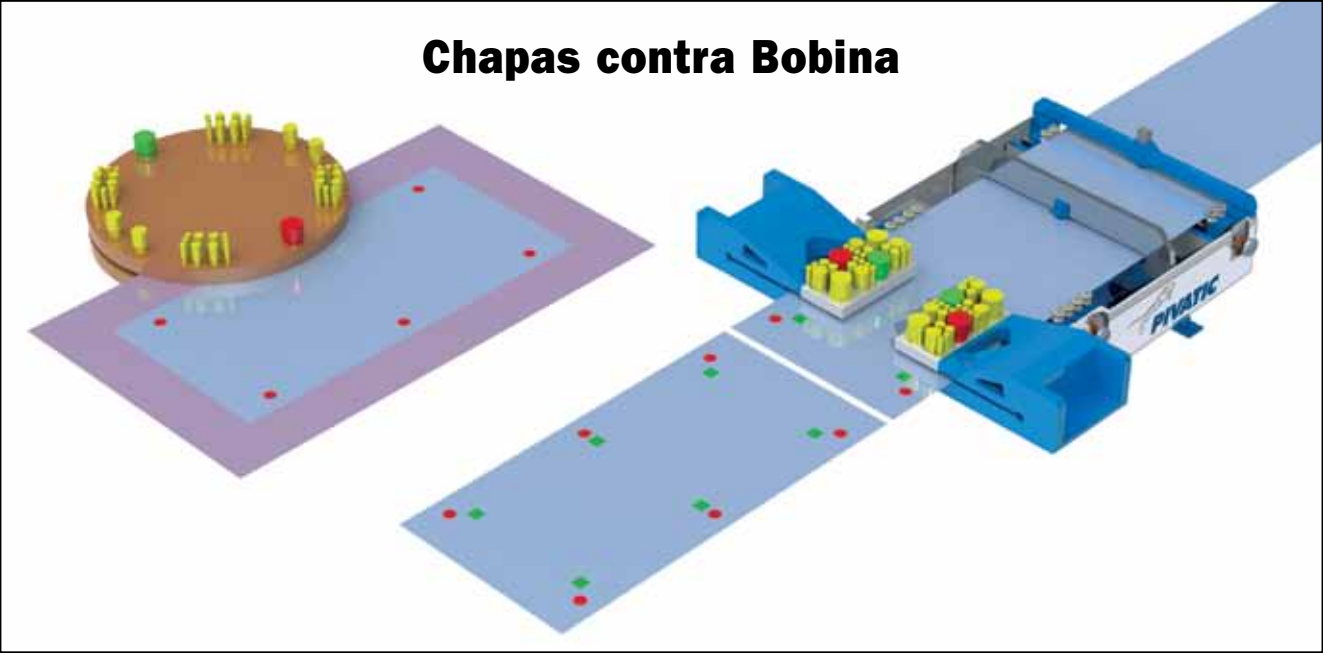


PIVATIC

Empowering productivity in
sheet metal fabrication.

El centro de punzonado Pivatic, PivaPunch, da un salto en rentabilidad para los fabricantes del metal tanto si producen altas cantidades o piezas muy variadas en pequeñas cantidades.

Comparado con las prensas punzonadoras de torreta, PivaPunch es sustancialmente más rápido ya que la chapa avanza a través de las herramientas de punzonado. Usando nuestro método, la velocidad del golpe ya no es crítica para determinar la eficiencia y la producción. Los tiempos de ciclo son excepcionalmente más cortos y se pueden hacer piezas completas en una sola pasada.



Beneficios del método PivaPunch:

- 100% del tiempo es punzonado real
- No hay tiempo de cambio de Punzones (Todos los punzones están activos)
- La alimentación de la chapa es continua entre golpe y golpe.
- No hay zonas muertas de punzonado
- El punzonado doble minimiza el tiempo de ciclo (PCC125 y PCC150), ya que es posible hacer dos agujeros o muescados al mismo tiempo.
- No se pierde tiempo de alimentación de la chapa ya que se alimenta en continuo desde la bobina.
- No se pierde tiempo en descargar la chapa ya que el apilado se realiza mientras la máquina continua punzonando.
- Aprovechamiento real del ancho de la chapa sin áreas de amordazado, seguridad o para el esqueleto.

- No requiere re-posicionar la chapa.
- Incluye suficientes herramientas para cortar y punzonar al ancho máximo y así lograr el máximo aprovechamiento del material.

La PivaPunch PCC-e.

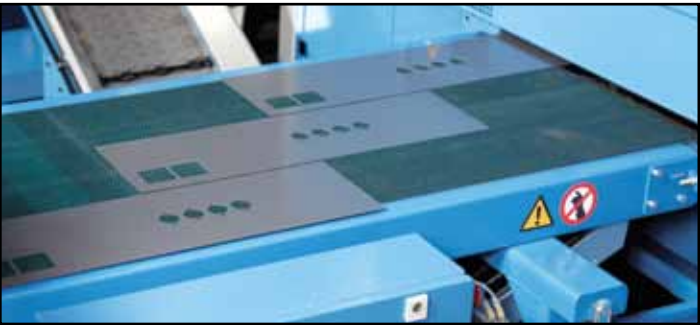
El modelo eléctrico de Piva Punch, tiene un motor eléctrico de alta velocidad controlado por CNC, con muchas ventajas, entre otras; no tiene sistema hidráulico que consuma alta energía y no es necesario al mantenimiento continuo como en las Punzonadoras hidráulicas.

Otros Beneficios:

- Bajo consumo de energía gracias a todas las unidades eléctricas:
 - PCC60-e < 5 kVA
 - PCC125-e y PCC150-e < 10 kVA.
- Bajos costes de mantenimiento
- Favorable con el medio ambiente
- Diseño compacto y fácil de recolocar
- Amigable con el medio ambiente



PivaPunch ofrece variedad de métodos para asegurar el máximo aprovechamiento del material al fabricar directamente desde bobina.



Aprovechamiento real de las dimensiones del ancho de la bobina:

- Aprovechamiento del material (mínimos residuos).
- Los tiempos de ciclo de fabricación son los más cortos posibles, no hay tiempo perdido en los cortes a lo ancho.
- Alta Versatilidad, se pueden ejecutar familias de piezas y/o piezas unitarias en altas cantidades.

Aprovechamiento máximo del ancho de la bobina común

- Se pueden procesar familias de piezas punzonadas partiendo desde la misma bobina, sin detener la máquina.
- Piezas de características similares, anidadas unas al lado de otras con sólo la limitación del ancho de la bobina.
- Se eliminan los tiempos de preparación de la máquina, entre lote y lote aun si estos son pequeños.
- La compra de material en alto volumen desde la presentación original de la materia prima significa considerables ahorros monetarios.
- Las Punzonadoras eléctricas Pivapunch se fabrican en diferentes tamaños acordes con el ancho de la chapa: PCC 60-e (600 mm), PCC125-e(1250 mm) y PCC150-e (1500 mm).

Las Punzonadoras eléctricas Pivapunch se fabrican en diferentes tamaños acordes con el ancho de la chapa: PCC 60-e (600 mm), PCC125-e (1250 mm) y PCC150-e (1500 mm)

PivaPunch PCC60-e

- Ancho de bobina de 60 a 610 mm / 2.36" a 24".
- Peso máximo de la bobina de 5000 kgs/ 11,000 lbs.
- Espesor de la chapa de 0.5 a 2 mm/ 0.019" a 0.078"
- Capacidad de apilado de chapas desde 610 mm /24" hasta 6,000 mm / 237" de largo



Se ha conseguido incrementar la velocidad de fabricación y reducir el consumo de energía combinando en la máquina Pivatic un simple diseño con su avanzada tecnología.

La PivaPunch puede equiparse con una línea completa de equipos completamente automáticos, permitiendo la fabricación en modo totalmente automático 24 horas por 7 días. Abajo se muestra las características de configuración de un sistema común que requiere muy poco mantenimiento, trabaja directamente desde la bobina y apila las piezas finalizadas de forma completamente automática.

Apilador

Las piezas se pueden apilar en los palets, bien usando un apilador rápido por gravedad inmediatamente después de la cizalla sin pérdida de tiempo o bien mediante un apilador de ventosas para apilarlas en lugares múltiples.

Cizalla

La cizalla de corte transversal reduce los tiempos de ciclo de fabricación y otorga un acabado de los cantos sin marcas de punzonado.

Cassettes de herramientas

Los cassetes pueden aceptar punzones fijos o indexados y son compatibles. Adicionalmente, las estaciones autoindexadas son equipamiento opcional.

Se pueden añadir prensas para troqueles o grandes estaciones F de torreta.



Empowering productivity in sheet metal fabrication.

PivaPunch PCC125-e y PCC150-e

- Ancho de bobina de 60 a 1250 mm / 2.36" a 49.21" y de 60 a 1525 mm / 2.36" a 60"
- Peso máximo de la bobina de hasta 10,000 kgs / 22,000 lbs.
- Espesor de la chapa de 0.5 a 2 mm / 0.019" a 0.078" en material con resistencia de 500 N/mm²
- Fuerza de punzonado de 300 kN/33 toneladas imperiales.
- Numero de cassetes para herramientas (2 pz.)
- Capacidad de apilado a lo largo desde 1,250 mm "50 hasta 6,000 mm / 237".

Alimentadores de chapa.

El Modelo PCC60-e, se ofrece con un alimentador a rodillos servo-controlado con fuerza de presión ajustable y doble motorización, lo cual permite asegurar el posicionamiento de la chapa con alta precisión tanto para el punzonado como el corte transversal.

Los modelos PCC125-e y PCC150-e se ofrecen con alimentadores de pinzas servo-controlados, con este sistema se logra posicionar la chapa con alta precisión sin importar el espesor el ancho de la chapa y el tipo de material.

Enderezador

Está equipado con rodillos alimentadores y 9 rodillos enderezadores para eliminar la tensión en el material enrollado.



Estaciones eléctricas de punzonado

En la estación de punzonado de la PCC60-e hay un carro porta-cassette, en tanto que en las PCC125-e y PCC150-e, hay 2, uno a cada lado de la máquina. La estación eléctrica de punzonado ofrece la activación por motor lineal servo-controlado lo cual permite la libre programación de la longitud de golpe y la velocidad. El diseño del sistema permite elevadas precisiones lo cual permite realizar trabajos de embutición o roscado sumamente precisos y seguros. El vástago reforzado es guiado en las cuatro esquinas mediante guías lineales prismáticas de precisión para cargas asimétricas. El martillo del selector de herramientas automáticamente dirige la fuerza de punzonado, directamente al porta-punzón sin cargas asimétricas.

El paquete de Software PivaCam incluye:

- Módulos para programación de piezas directamente desde dibujos en DXF
- Producción según listas de orden
- Post procesador y transmisión de datos
- Las Punzonadoras PivaPunch están equipadas con el último y mejor control numérico y PLC Siemens.

Manipulación de bobinas e inserción de chapas.

- Carros porta-bobinas dobles para un cambio de bobinas rápido y seguro.
- Cargador y almacenador de bobinas disponibles.
- Mesas de guiado de chapas de accionamiento automático. (manos libres)



Las herramientas pueden ser re-emplazadas por otro casete pre-establecido en sólo un minuto, habilitando la PivaPunch lista para la siguiente familia de piezas sin perder sin perder el tiempo.

Cassettes para herramientas fijas



Tipo	Descripción	Tipo	Descripción	Tipo	Descripción	Tipo	Descripción
TT	Tipo universal, incluye 26 herramientas fijas en tamaños de A a E	TTd	4 estaciones D mejoran las capacidades para agujeros grandes, 16 estaciones fijas de A a E	TTf	La estación F para muescados o esquinas complejas y para recortes, 21 estaciones fijas de A a F	TTfd	Grandes estaciones D y F para muescados, herramientas cluster y corte longitudinal, 16 estaciones fijas de A a F.

Cassettes para herramientas fijas y auto index



Tipo	Descripción	Tipo	Descripción
TTi	Juego versátil de 16 estaciones D fijas y 1 con auto index para corte en ángulos variables, etc.	TTii	El juego más versátil con 16 estaciones fijas de A a E más estaciones auto index B y C

Código del Color	Diámetro hasta
•	A Ø 0.500" Ø 12.7 mm
○	B Ø 1.250" Ø 31.8 mm
●	C Ø 2.000" Ø 50.8 mm
●	D Ø 3.500" Ø 88.9 mm
●	E Ø 4.500" Ø 114.3 mm
●	F Ø 6.000" Ø 152.4 mm

Juego de cilindros de conformado hacia arriba en estaciones C, D o E proporcionan capacidades de forma para embuticiones más altas de 4 mm / 0.157"

El rango de punzonado es desde el borde hasta el centro de la banda.

Pivatic ofrece una línea completa de componentes para satisfacer todas las necesidades del fabricante.

Las variadas configuraciones de las Punzonadoras Pivatic, permiten la fabricación de productos complejos en tiempos reducidos.

La estación de punzonado tipo HT-e se habilita después de la cizalla para trabajos tipo prensa concretos como son punzonado y muescado.

La estación de punzonado tipo LT se habilita para 2 grandes herramientas tipo F montadas a cada lado en cassetes para aplicaciones de punzonado, embutido y formado.



Mesa de volteo integrada en sistema de almacenamiento de bobinas.

Elevador y sistema de almacenamiento de bobinas. Con este sistema las Punzonadoras PivaPunch pueden operar por períodos de tiempos prolongados aun en fin de semana.

Disponible bajo petición:

- Sistema de almacenaje de bobinas.
- Nivelador fino (Leveller)
- Conformado en rosca o unidades de corte
- Herramientas de corte transversal para recortes
- Estación de recorte y muescado
- Estación de corte longitudinal automática
- Apilador con múltiples opciones
- Mesa de volteo



Empowering productivity in sheet metal fabrication.



El Grupo Ursviken ofrece productividad para la industria del metal.

El Grupo Ursviken es un proveedor global de soluciones finales para la industria del metal. Nosotros basamos nuestro servicio y soluciones en más de 100 años estando al frente de la industria del metal. Nuestras soluciones están en lo más alto de la industria actual y ofrecen a nuestros clientes un salto en productividad que conduce a un retorno de sus inversiones.

El Grupo Ursviken está formado por dos empresas líderes; Ursviken Technology AB y Pivatic Oy. Ursviken es una empresa Sueca especializada en máquinas pesadas, grandes, para el trabajo del metal. La compañía Finlandesa Pivatic es pionera en fabricación de soluciones basadas en bobinas.

En Escandinavia:



Pivatic Oy

Varastokatu 8
FI-05800 Hyvinkää
Finland
Tel: +358 19 427 4000
Fax: +358 19 427 4099
info@pivatic.com
www.pivatic.com

En USA:



Ursviken Inc.

1636 Todd Farm Drive
Elgin, IL 60123
USA
Tel: (866) 872-4868
Fax: (847) 214-8705
machinesales@ursviken.com
www.ursviken.com



Ursviken Technology AB

Mekanvägen 71
SE-932 82 URSVIKEN
Sweden
Tel: +910 516 00
Fax: +910 516 80
info@ursviken.com
www.ursviken.com