

RAS 22.07 / RAS 22.09



- **Corte**
- **Plegado**
- **Deformación**

RAS 22.07 / RAS 22.09



Calidad profesional de perfilado

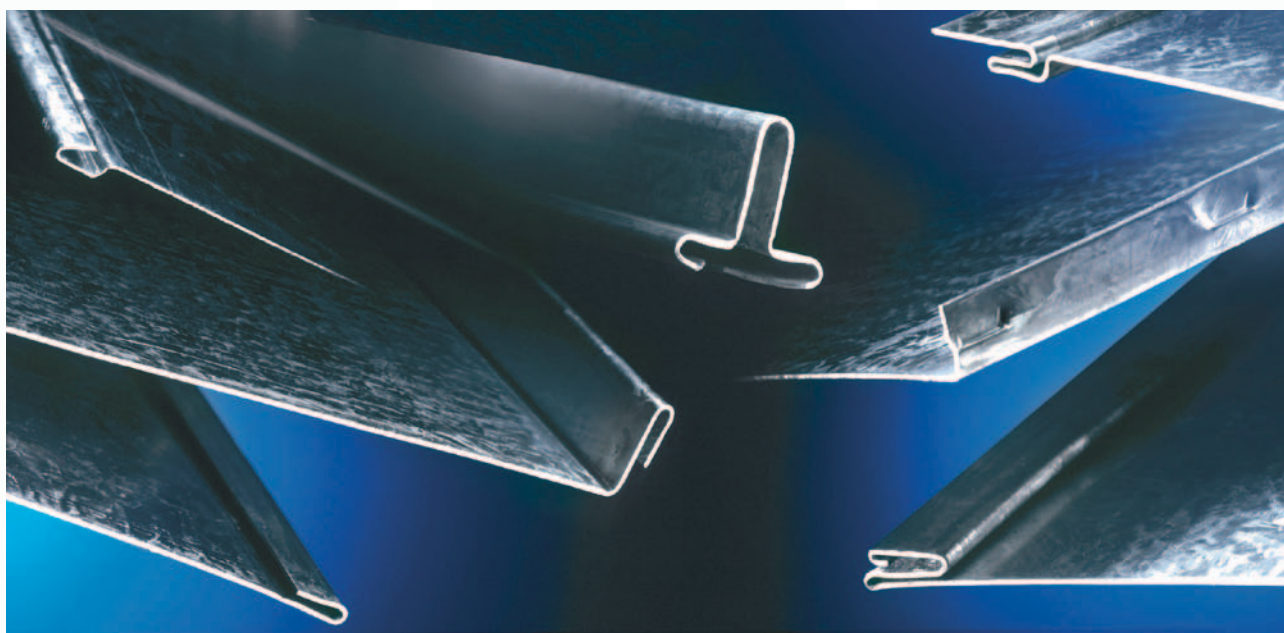
La perfiladora RAS 22.07 con 7 estaciones de perfilado es una máquina multifunción con buena relación calidad-precio para diferentes usos en la industria de conductos HVAC. La más completa de la línea es la perfiladora RAS 22.09 con 9 estaciones de perfilado de alta calidad.

Las máquinas pueden tener colocados dos juegos de rodillos a la vez. Esto permite tener un juego de rodillos para Pittsburgh en un lado y un juego para Pliegue Vertical en el otro lado. Se puede hacer lo mismo con un juego de rodillos para Snap Lock en un lado y rodillos de Pliegue Vertical con leva en el otro lado.

Los rodillos se fabrican con acero especial endurecido de la mayor calidad. Para mayor seguridad, las mesas de soporte de chapa pueden ajustarse a las diferentes alturas de trabajo del juego de rodillos de la derecha y de la izquierda.

Los ejes de los rodillos, contenidos en cojinetes axiales y radiales, proporcionan perfiles de alta calidad. Una caja ancha de engranajes soporta los ejes de los rodillos del mejor modo posible. El motor de alta calidad asegura un funcionamiento suave y silencioso. Lleva la potencia de impulsión directamente a los rodillos.

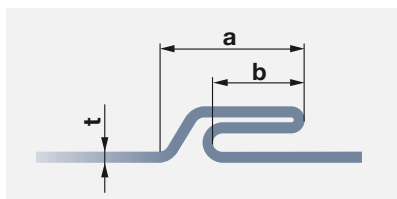
Los soportes de chapa de entrada no están en contacto con los cantos del material cortado por plasma. Las mesas de soporte grabadas pertenecen al pasado. Además, el sistema endurecido de guiado es extremadamente resistente al desgaste. Las piezas nervadas en Z se pueden procesar fácilmente, puesto que el sistema de guiado usa pernos en el brazo escuadra. La configuración estándar incluye una unidad de nivelado ajustable que permite enderezar piezas perfiladas o precurvarlas para radios.



RAS 22.07 / RAS 22.09

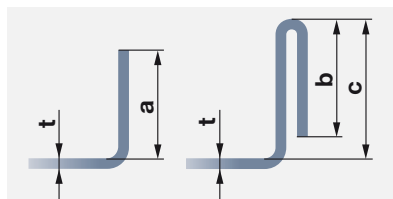
Perfilado sin límites

Pliegue Pittsburgh



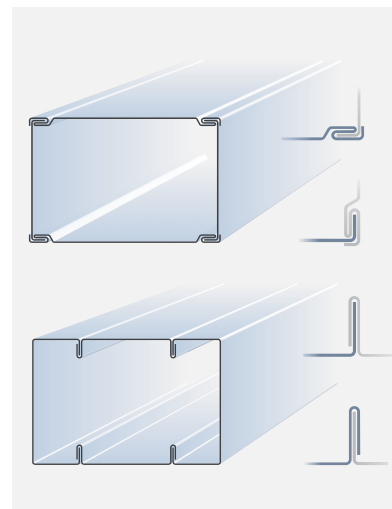
material	t	a	b	lado
acero	0.5 - 1.0	14.0	9.5	❏ ○
acero	0.5 - 1.0	14.0	9.5	❏ ○
acero	1.0 - 1.5	17.0	12.5	❏ ○
acero	1.0 - 1.5	17.0	12.5	❏ ○
inox	0.7 - 1.0	14.0	9.5	❏ △
inox	0.7 - 1.0	14.0	9.5	❏ △
inox	1.0 - 1.25	17.0	12.5	❏ △

Pliegue vertical / vertical doble

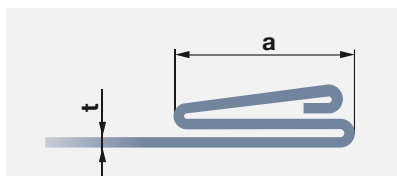


material	t	a	b	c	lado
acero	0.5 - 1.5	9.0	16.5	19.0	❏ ○
acero	0.5 - 1.5	9.0	16.5	19.0	❏ ○
inox	0.5 - 1.0	9.0	16.5	19.0	❏ △

* Dimensiones en mm

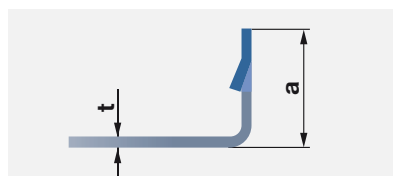


Pliegue Snap Lock

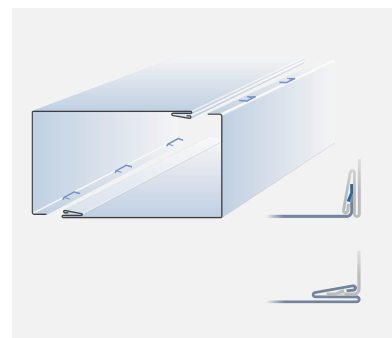


material	t	a	lado
acero	0.63 - 1.0	16.0	❏ △
acero	1.25	17.0	❏ △
inox	0.63 - 0.8	16.0	❏ △

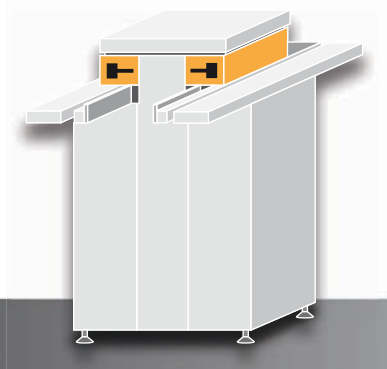
Pliegue vertical con leva



material	t	a	lado
acero	0.63 - 1.0	11.5	❏ △
acero	1.25	11.5	❏ △
inox	0.63 - 0.8	11.5	❏ △



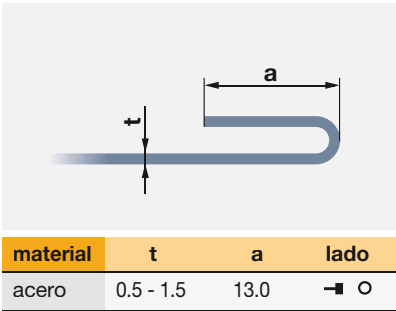
- ❏ Rodillos en el lado derecho de la máquina
- ❏ Rodillos en el lado izquierdo de la máquina
- RAS 22.07 y RAS 22.09
- △ RAS 22.09



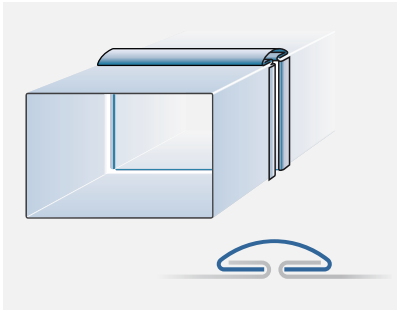
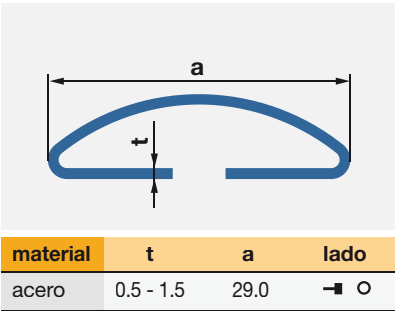
Rodillos de pliegue Pittsburgh con abridor de pliegue

RAS 22.07 / RAS 22.09

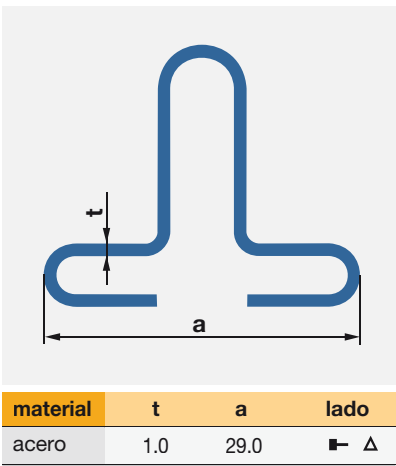
Pliegue abierto (180°)



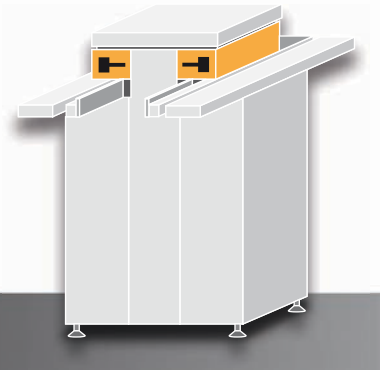
Pliegue empalme (vaina)



Pliegue suspensorio
(Vaina reforzada)

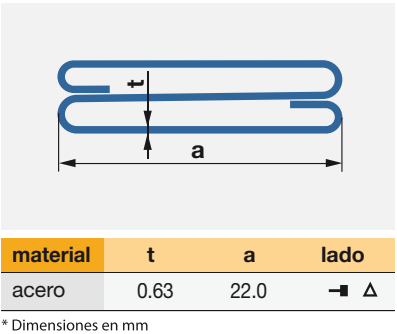


- ❏ Rodillos en el lado derecho de la máquina
- ❏ Rodillos en el lado izquierdo de la máquina
- RAS 22.07 y RAS 22.09
- Δ RAS 22.09

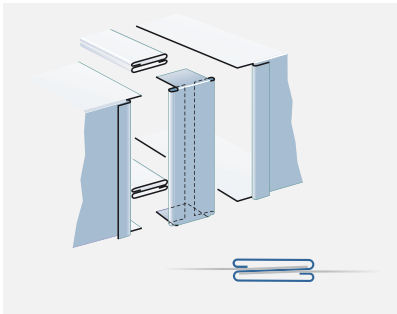


Unión de conducto con vaina reforzada y pliegue en “S”

Pliegue en “S”



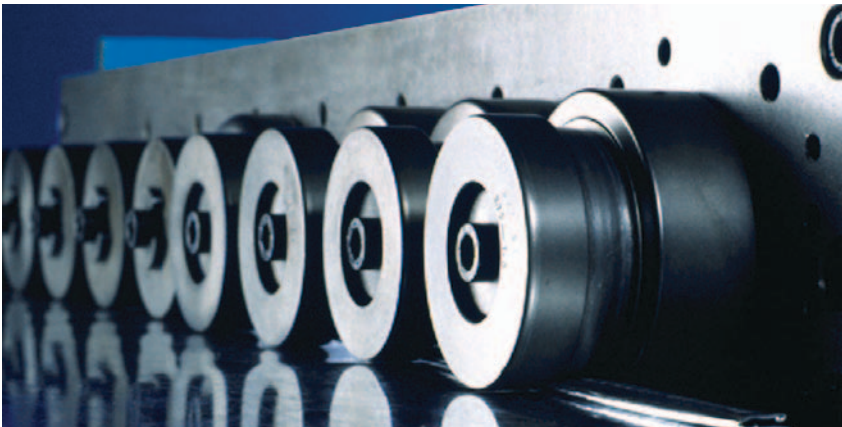
* Dimensiones en mm



RAS 22.07 / RAS 22.09

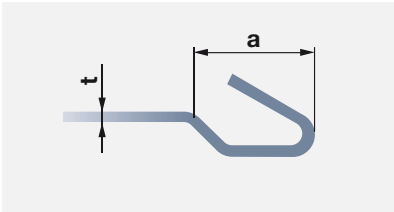


Junta Snap Lock

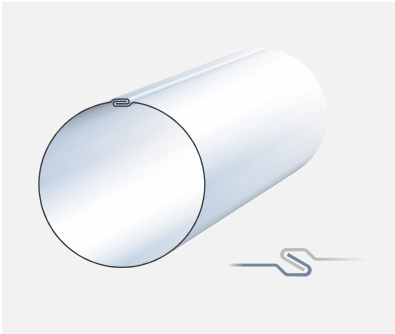


Rodillos Snap Lock

Pliegue longitudinal

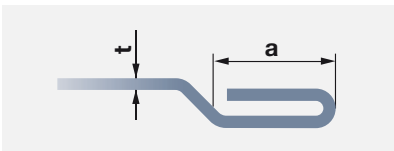


material	t	a	lado
acero	0.5 - 1.5	12.5	— O
inox	0.5 - 1.0	12.5	— Δ



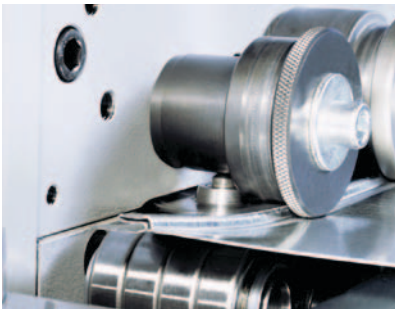
Junta con pliegue longitudinal

Pliegue longitudinal cerrado



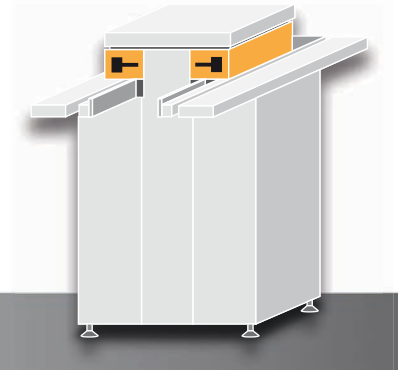
material	t	a	lado
acero	0.5 - 1.0	11.0	— O
acero	1.0 - 1.5	14.9	— O
inox	0.5 - 1.0	14.9	— Δ

* Dimensiones en mm



Unidad de enderezado o precurvado

- Rodillos en el lado derecho de la máquina
- Rodillos en el lado izquierdo de la máquina
- O RAS 22.07 y RAS 22.09
- Δ RAS 22.09



RAS 22.07 / RAS 22.09



Datos técnicos	RAS 22.07		RAS 20.09	
Estaciones de perfilado	7	7	9	9
Altura máx. de perfil	20 mm	0.787"	20 mm	0.787"
Espesor máx. de material	1.5 mm	16 ga	1.5 mm	16 ga
Velocidad aprox.*	16 m/min	52.5 ft/min	16 m/min	52.5 ft/min
Potencia	3 kW	4.1 hp	3 kW	4.1 hp
Longitud de la máquina	2010 mm	79.1"	2210 mm	87.0"
Ancho de la máquina	640 mm	25.2"	640 mm	25.2"
Altura de la máquina	1025 mm	40.4"	1025 mm	40.4"
Altura de trabajo	845 mm	33.3"	845 mm	33.3"
Peso neto	350 kg	770 lbs	430 kg	950 lbs

* basado en 72 mm (2.835") de diámetro del rodillo de impulsión



El sistema de guiado de material endurecido y resistente al desgaste usa pernos en el brazo escuadra. Ideal para chapas nervadas en Z.



La altura de las mesas de soporte y de las cubiertas superiores se pueden ajustar para cada juego de rodillos. Las escalas simplifican el ajuste.



Sistema de guiado de material para piezas pequeñas.

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
Richard-Wagner-Str. 4-10
71065 Sindelfingen · Germany
Tel. +49-7031-863-0
Fax +49-7031-863-185

www.RAS-online.de
Info@RAS-online.de

Modificaciones reservadas.
Las fotos pueden mostrar opcionales.