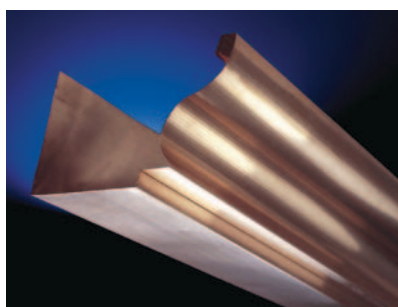


TURBObend

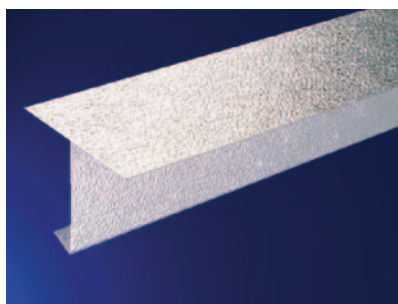


TURBObend

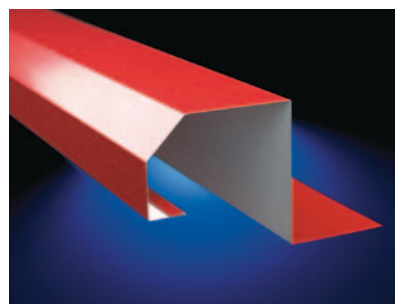
¡Perfectamente adaptada a todas las cubiertas y perfiles arquitectónicos!



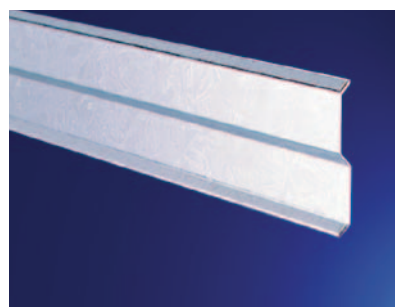
Diseñada para los mercados de construcción de cubiertas, arquitectura y metal, la TURBObend es revolucionaria por su tecnología y movimiento de ejes de alta velocidad. Muchos usuarios se refieren a ella como la plegadora de faldón más avanzada, fácil de usar y más precisa que hayan usado nunca.



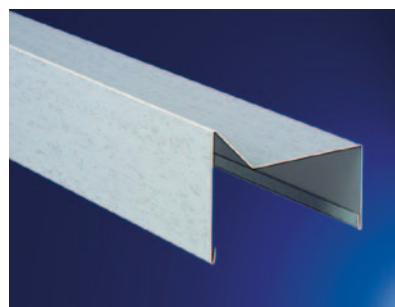
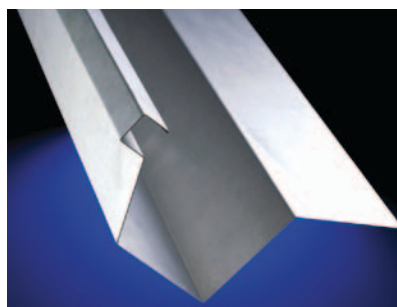
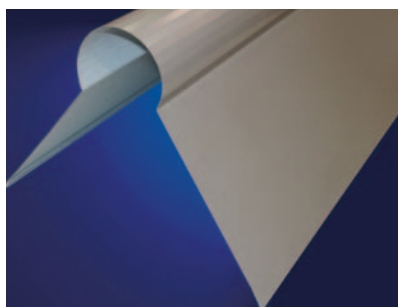
Los componentes de máquinas se han diseñado usando un Análisis de Elementos Finitos dando como resultado una incomparable precisión de plegado. Un vistazo rápido a la profunda trancha de plegado y usted verá por qué los plegados son increíblemente rectos y precisos.



Cuando se cambia el espesor del material, la máquina ajusta automáticamente. Los ajustes correctos de la trancha de plegado ofrecen mejores resultados de plegado y una durabilidad mayor de las herramientas.



No corra riesgos. ¡Al fin y al cabo usted gana su dinero con piezas de metal de calidad!



TURBObend

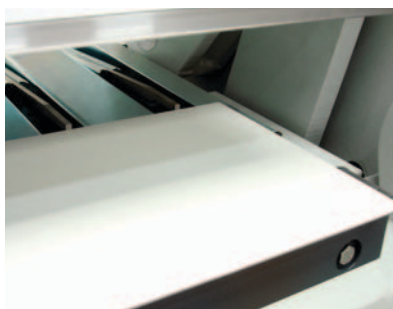


Sistema de topes compacto

Tope trasero y sistema de soporte de chapa

El tope trasero posiciona la pieza para la dimensión precisa de pestaña, y el sistema de soporte de chapa sostiene el peso de la chapa para que el operario no tenga que hacerlo. Incluso con el sistema de soporte de chapa, el tamaño de la máquina es el más pequeño en la industria.

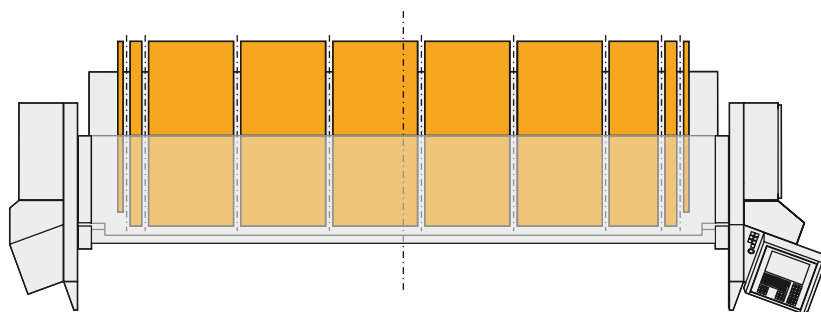
Cada unidad de tope de dedo viene con un tope de dedo frontal y trasero. Un servo-motor posiciona la pieza a cualquier dimensión en menos de dos segundos. Los topes automáticamente se esconden bajo la superficie de la mesa cuando se necesita rotar la pieza.



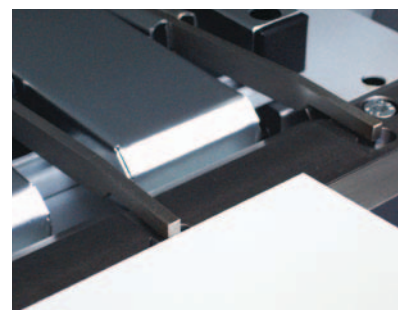
Tope de dedo frontal



Tope de dedo trasero



Sistema de topes estándar



Rebaje en la trancha inferior para dimensiones de tope mínimas.

TURBObend

¡Prepárese para el futuro!



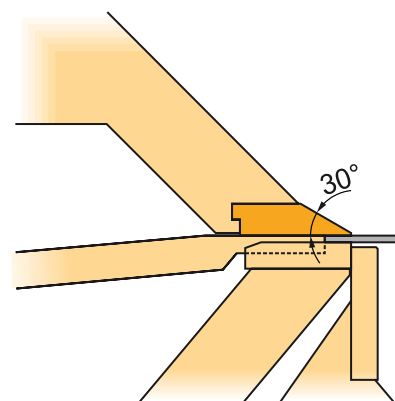
Con su pequeño tamaño, la TURBObend cabe en el taller más pequeño.

Ergonomía

La TURBObend es una máquina de ingeniería humana y diseño ergonómico. La situación del control Touch&More le da al operario un ángulo perfecto para ver la pantalla, incluso cuando trabaja en el centro de la máquina.

TranCHA superior

Incorporando la tecnología de control de movimiento, combina un rápido movimiento de la tranCHA superior y una alta presión de sujeción. La TURBObend le permite producir perfiles a la dimensión perfecta. La velocidad de una máquina es crucial cuando se necesita saber con qué rapidez el equipo se amortizará. La tranCHA superior se cierra desde 120 mm en tan solo 1.8 segundos.



TranCHA superior con gran espacio libre alrededor de la herramienta.

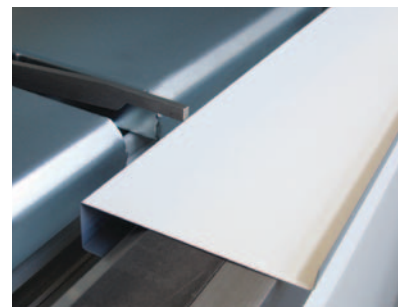
Un solo útil agudo universal de 30 grados ofrece un amplio espacio libre que es necesario para las piezas más complejas de cubiertas, construcciones arquitectónicas y metálicas. Para chapas de aluminio y zinc, RAS ofrece herramientas de radio opcionales.

TranCHA inferior

La tranCHA inferior está diseñada con una configuración de caja profunda. Además, está directamente fijada al armazón lateral para un diseño de un solo cuerpo tremendamente rígido. Esto elimina prácticamente la deflexión y la torsión. ¡Este diseño rígido da como resultado piezas extremadamente precisas!



Innovador eje de codo excéntrico y eje de transmisión para el movimiento rápido de la tranCHA superior



Los paneles de soporte de chapa pueden estirarse hacia atrás, cuando las piezas requieran espacio libre detrás del regle de la tranCHA inferior.

TURBObend

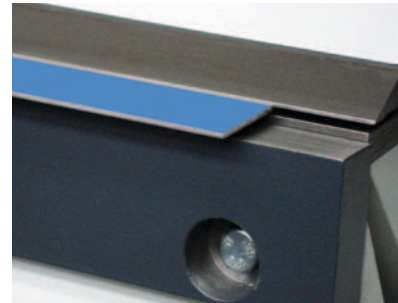
Trancha de plegado

Optimizada para la máxima rigidez, la trancha de plegado de la TURBObend garantiza piezas precisas y exactas. Los movimientos dinámicos de la trancha de plegado aseguran una producción de extremado alto nivel. La TURBObend aumenta su producción y produce exactamente los ángulos con la precisión y repetitividad que usted espera.

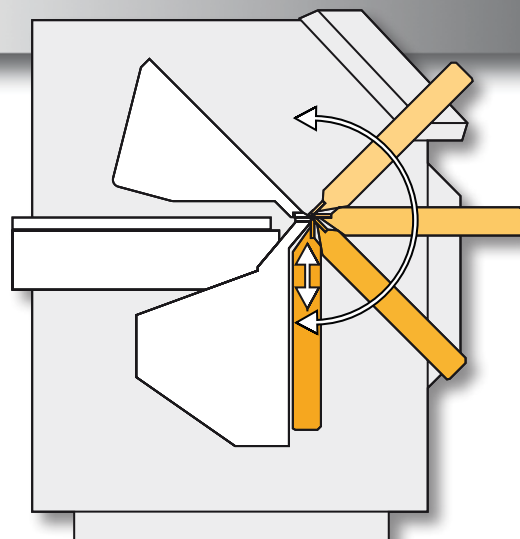
Ajuste automático de la trancha de plegado

Desea asegurar el futuro de su taller comprando una máquina controlada por CNC? RAS utiliza un sistema patentado que ofrece un concepto completamente nuevo en cuanto al ajuste del espesor. La TURBObend ajusta la trancha de plegado a los diferentes espesores de material en menos de 10 segundos.

Como la trancha de plegado de la RAS TURBOBEND se mueve no sólo arriba y abajo sino también dentro y fuera, usted puede plegar hasta 1.2 mm usando la herramienta de plegado de 10 mm. Para capacidad máxima se incluye la herramienta ancha de 20 mm.



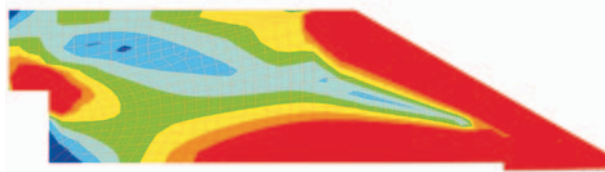
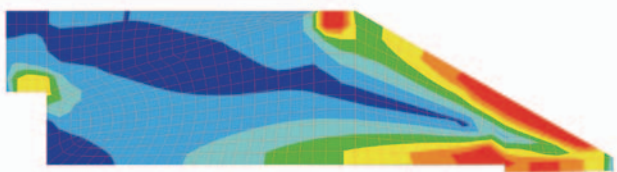
Ajuste de la trancha de plegado para material de bajo calibre y de calibre más grueso.



La trancha de plegado alcanza su posición con una precisión de 0.1 grados.

Los plegados precisos y repetitivos nunca más dependerán de si el operario ha ajustado la máquina para el espesor de material correcto. Debido a los ajustes correctos resultará un

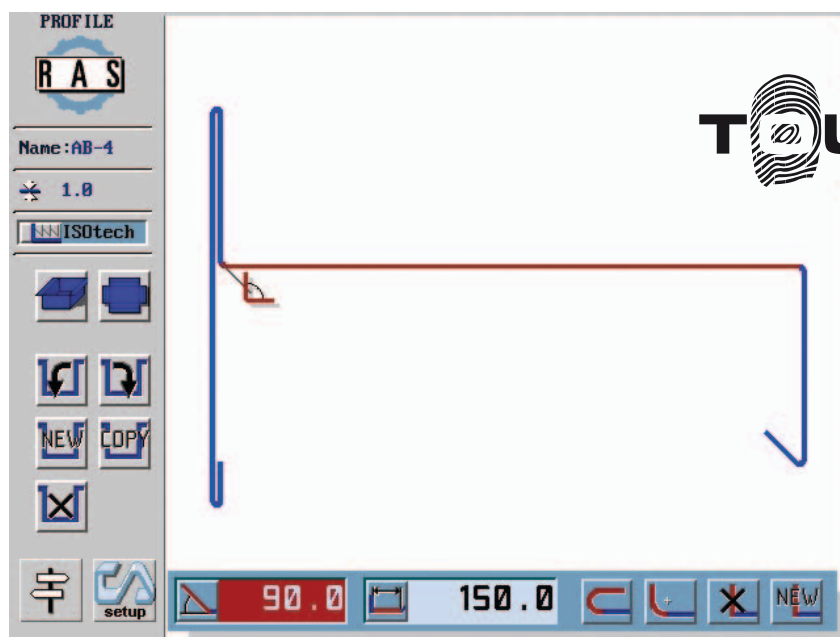
menor esfuerzo en la máquina, con lo que su tiempo de vida se alargará varios años. Sea realista: ¿quien quiere usar manivelas pasadas de moda en el mundo informatizado de hoy?



Esfuerzo en la herramienta superior con ajuste correcto de la trancha de plegado (izquierda) y con ajuste incorrecto (derecha).

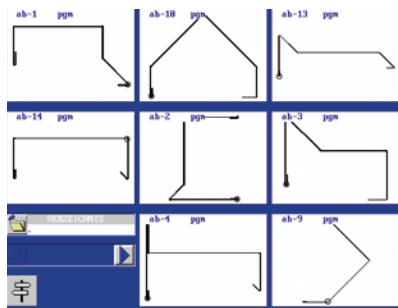
TURBObend

Programación automática

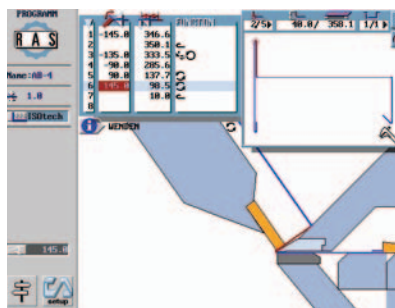


¡Los dibujos se convierten en piezas!

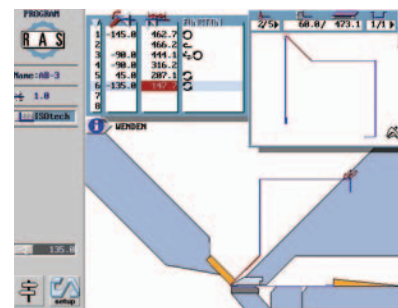
Usando el control Touch&More, solo necesita un dedo para programar las piezas. Simplemente dibuje una pestaña y de el tamaño de dimensión y ángulo correctos



Localice un programa de pieza almacenado en la memoria RAM o en una memoria USB visualmente en la biblioteca de programas de fácil uso. Para crear un icono de pieza el Touch&More ofrece una función de foto.



El CADalyzer calcula varias secuencias de plegado y para muchas piezas crea el programa automáticamente. La simulación muestra el programa, la pieza terminada y la actual secuencia de plegado.

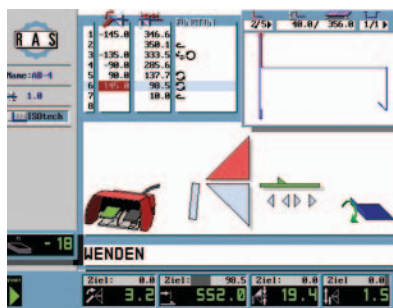


Si se detecta una colisión, el control muestra la situación gráficamente. Las tablas tecnológicas estándar RAS tienen en cuenta la recuperación elástica del material. Las dimensiones de desarrollo calculadas se corrigen automáticamente mediante la tolerancia usada para los radios.

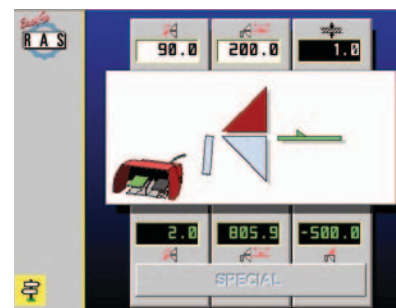
TURBObend



Almacenamiento de programas en la memoria RAM o USB.



Una vez iniciado el programa, el gráfico muestra al operario qué pedal debe presionar. Las instrucciones para el operario como “Volteo” o “Pintura arriba” permite incluso a los operarios sin experiencia producir piezas perfectas.



Si alguien utiliza la máquina sólo ocasionalmente, puede usar la operación EasyGo. Simplemente introduzca un ángulo, una dimensión de tope trasero y el espesor de material y ya estará listo. Si quiere plegar “a ojo” sólo tiene que presionar los botones en el menú Especial e iniciar cada movimiento por separado.



TURBObend



Sistema de Plegado

Datos Técnicos RAS TURBObend		RAS 61.31
Espesor máx. del material (Acero medio)	1.5 mm	16 ga.
Longitud de trabajo	3150 mm	124"
Profundidad de tope trasero	6 – 1000 mm	0.24"-40"
Precisión de tope trasero	+/- 0.15 mm	+/- 0.006"
Altura máx. abertura trancha superior	120 mm	4.725"
Ajuste máx. trancha de plegado CNC	5.5 mm	0.2"
Altura de trabajo	850 mm	33.5"
Longitud de máquina	4320 mm	170.0"
Ancho de máquina	1400 mm	55.1"
Altura de máquina	1380 mm	54.3"
Peso de máquina aprox.	2500 kg	5.500 lbs.
Presión de aire	5.5 bar	73 PSI
Potencia total	3 kW	4 hp
Velocidades		
Velocidad sujeción trancha superior	80 Grad/s	2.6"/seg
Velocidad máx. trancha de plegado	66 mm/s	80 deg/seg
Velocidad tope trasero 6 – 1000 mm	1.9 s	1.9 seg

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH
 Richard-Wagner-Str. 4-10
 71065 Sindelfingen · Germany
 Tel. +49-7031-863-0
 Fax +49-7031-863-185

www.RAS-online.de
Info@RAS-online.de

Modificaciones reservadas.
 Las fotografías pueden mostrar opcionales.